



Перегрузочная техника

Каталог
технических решений



СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ	3
2	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ	6
3	ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ	9
3.1	Уравнительная платформа	9
3.2	Герметизатор проема	11
4	УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ	13
4.1	Конструкция	14
4.2	Модели	18
4.3	Технические характеристики	22
4.4	Системы безопасности	23
4.5	Стандартные размеры	23
4.6	Диапазон уравнивания	27
4.7	Масса	28
4.8	Дополнительные опции	29
5	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ	30
5.1	Конструкция	30
5.2	Модели	32
5.3	Технические характеристики	32
5.4	Стандартные размеры	32
5.5	Масса	34
6	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ТАМБУР	34
6.1	Конструкция	35
6.2	Модели	37
6.3	Технические характеристики	37
6.4	Стандартные размеры	37
6.5	Масса	38
7	ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА	39
7.1	Конструкция	39
7.2	Технические характеристики	41
7.3	Стандартные размеры	42
7.4	Масса	42
7.5	Дополнительные опции	42
8	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	43
8.1	Направляющие для колес	43
8.2	Бампер резиновый	44
8.3	Пластина монтажная	44
8.4	Пластина защитная	44
8.5	Светодиодный прожектор	44
8.6	Датчик положения секционных ворот	45

9	СЕРТИФИКАТЫ	46
9.1	Уравнительная платформа SL	46
9.2	Уравнительная платформа TL	49
10	ЧЕРТЕЖИ	53
10.1	Уравнительная платформа серии SL	53
10.2	Уравнительная платформа серии TL	65
10.3	Перегрузочная площадка серии PSL	74
10.4	Перегрузочная площадка серии PTL	76
10.5	Герметизатор проема	78
10.6	Дополнительное оборудование	79

В связи с постоянным совершенствованием конструкции перегрузочной техники компания «АЛЮТЕХ» оставляет за собой право на внесение изменений в данный документ.

Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий.

© 2020 Алютех Воротные Системы

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Перегрузочное оборудование является неотъемлемой частью современного склада и логистического центра, а также широко применяется на промышленных и торговых объектах, где существует потребность проведения погрузочно-разгрузочных работ.

Перегрузочная техника — это специальное оснащение, которое позволяет ускорить погрузку и разгрузку транспорта и обеспечивает оптимальный тепловой баланс помещения. Перегрузочное оборудование гарантирует сохранность груза и делает рабочий процесс максимально эффективным, комфортным и безопасным.

Стандартный комплект перегрузочного оборудования включает:

- уравнительную платформу;
- герметизатор проема;
- дополнительное оборудование.

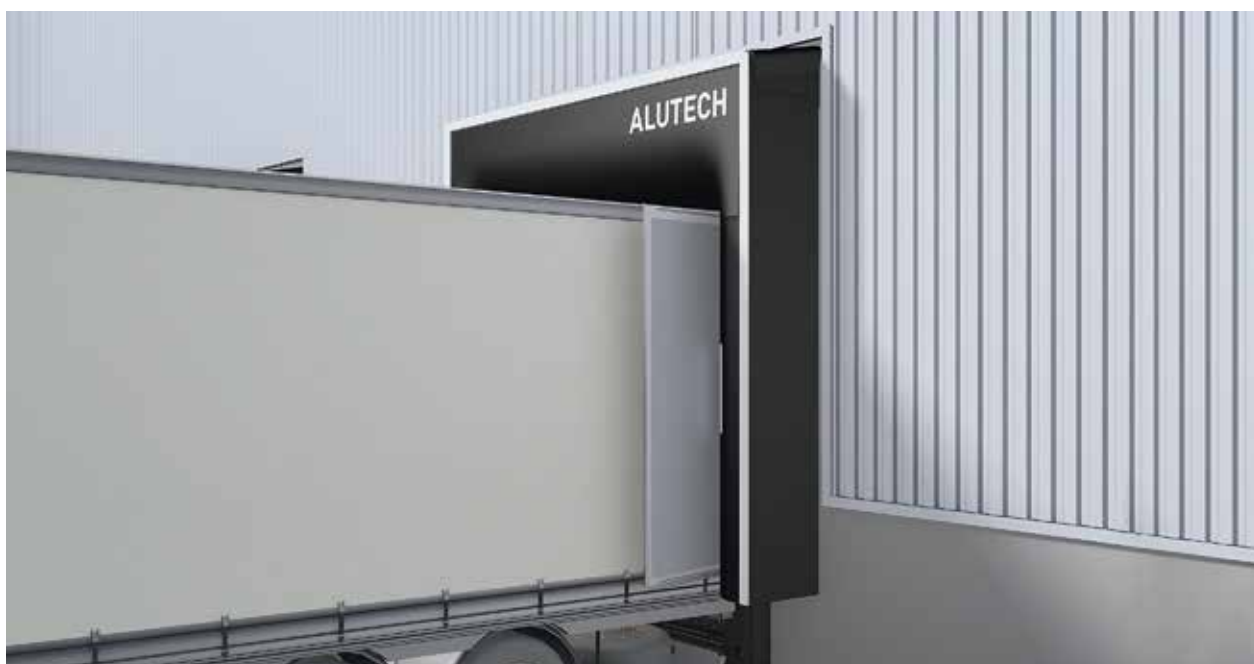
УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА (ДОКЛЕВЕЛЛЕР)

Основной компонент перегрузочного терминала. Уравнительная платформа компенсирует расстояние и перепад высот между полом помещения и кузовом грузовика и обеспечивает беспрепятственный доступ погрузочной техники в кузов автомобиля. Использование уравнительной платформы значительно повышает скорость погрузки и разгрузки транспорта.



ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА (ДОКШЕЛТЕР)

При парковке автомобиля эластичные тенты герметизатора плотно охватывают кузов, защищая груз от атмосферных осадков и препятствуя возникновению сквозняков. Использование герметизатора минимизирует потери тепла, что позволяет поддерживать оптимальную температуру в помещении и снизить затраты на отопление.



К дополнительному оборудованию относятся амортизирующие бамперы, направляющие для колес, осветительные прожекторы, системы безопасности, светофорное регулирование и прочее. Наиболее востребованными позициями являются парковочные бамперы и направляющие для колес.

БАМПЕРЫ

Амортизируют ударную нагрузку при стыковке грузовика к перегрузочному терминалу, защищая фасад здания, уравнительную платформу и кузов автомобиля от повреждений.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Исправляют возможные ошибки водителя, помогая ему правильно припарковаться и не повредить перегрузочную технику.



ВЫГОДЫ:

- повышение эффективности перегрузочных работ;
- поддержание оптимального теплового баланса помещения;
- защита груза от неблагоприятных погодных условий;
- обеспечение безопасности и комфорта рабочего процесса;
- увеличение скорости процессов погрузки и разгрузки.

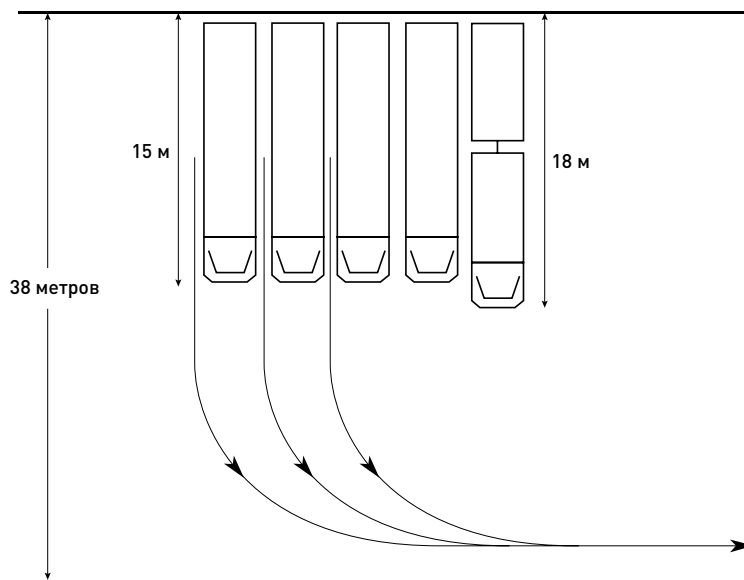
Значительно повышая эффективность работ и имея высокую функциональность, перегрузочная техника **ALUTECH** органично вписывается в дизайн современных промышленных зданий.



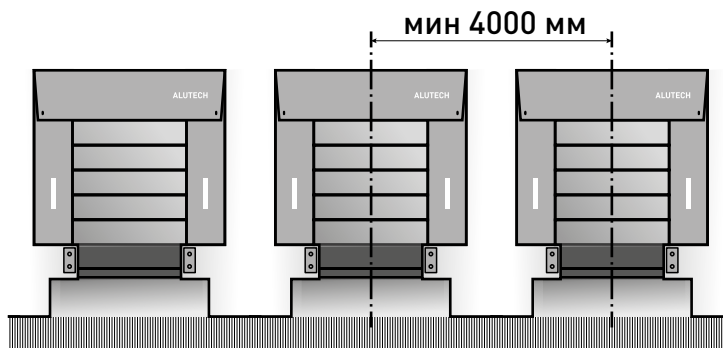
2 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ

В данном разделе освещены основные моменты, которые помогут организовать перегрузочный процесс с максимальной эффективностью.

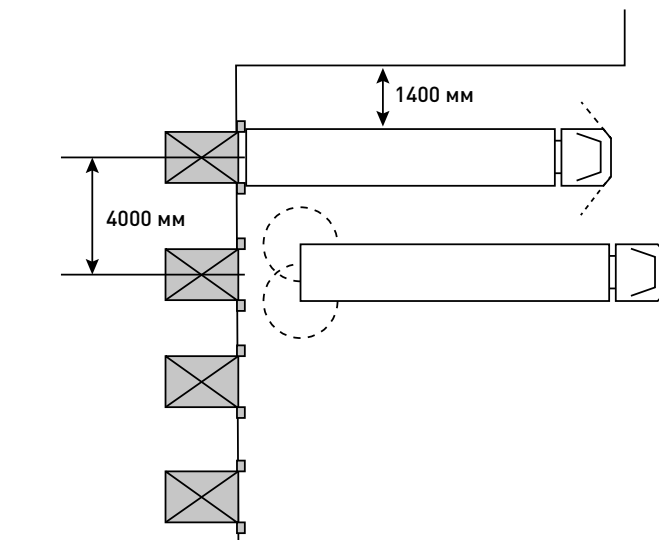
При проектировании рампы здания следует учитывать, что длина площадки, необходимая для маневра и парковки грузовика, должна быть в два раза больше длины грузовика с запасом два метра. Большинство автопоездов с прицепом имеют ограничение по длине 18 м. Таким образом, для грузовика длиной 18 м необходимо предусмотреть свободное пространство перед рампой длиной 38 м.



Минимальное расстояние между серединными осями проемов ворот должно составлять 4000 мм.



При наличии бокового ограждения площадки перед рампой следует закладывать в проект расстояние от края проема до ограждения минимум 1400 мм для возможности свободного открывания дверей грузовика.



При проектировании перегрузочного поста высота рампы определяется высотой пола кузова обслуживаемых транспортных средств.

Для выравнивания высот пола склада и кузова грузового автомобиля применяются два способа:

- повышение уровня пола склада;
- углубление площадки перед рампой.

Более распространенным является повышение уровня пола складского помещения. Высота рампы должна обеспечивать минимальный перепад с уровнем пола кузова грузовика. Оптимальная высота рампы для обслуживания еврофур составляет 1200–1250 мм.



Чем меньше разница высот пола склада и кузова автомобиля, тем эффективнее и комфортнее осуществлять погрузочно-разгрузочные работы.

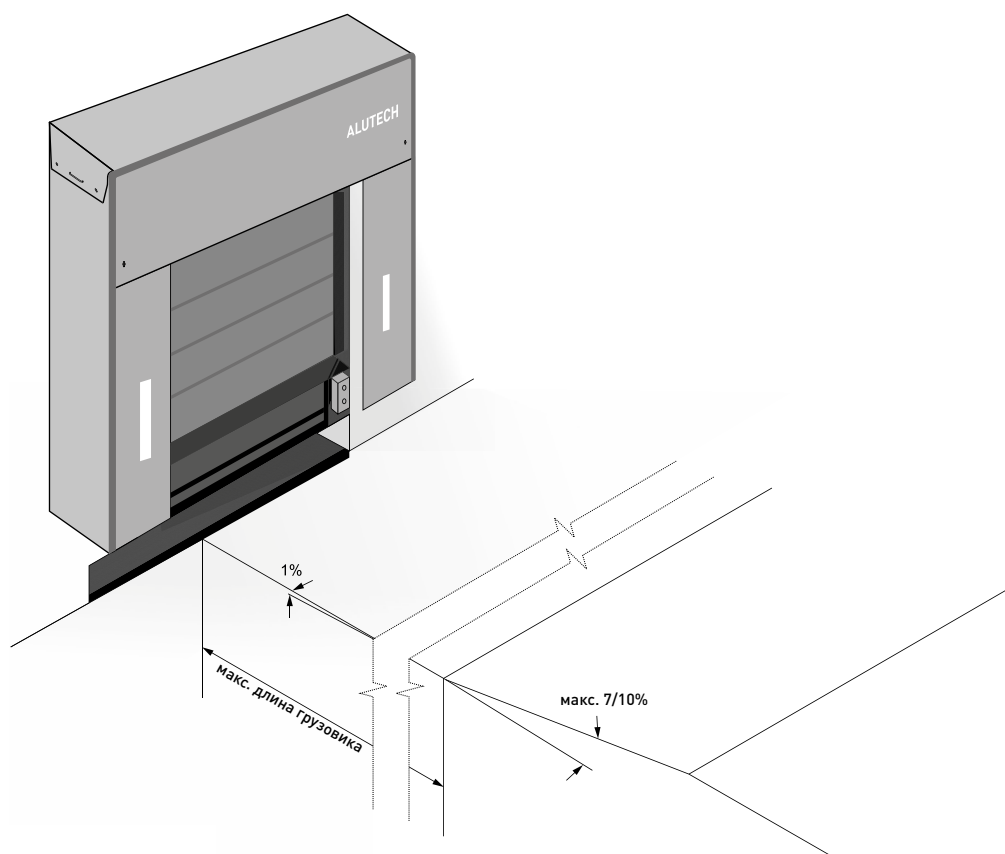
При устройстве углубленной площадки перед рампой здания предварительно следует убедиться в возможности занижения уровня проезжей части, т. к. данные работы могут быть значительно осложнены характеристиками грунта или уровнем грунтовых вод.

Углубленная площадка перед рампой состоит из наклонной части и ровного участка. Особое внимание следует уделить размеру ровного участка. Его длина должна соответствовать размеру наиболее длинного грузовика. При меньшей длине ровного участка транспортное средство будет иметь наклон в сторону рампы, что может привести к следующим неблагоприятным последствиям:

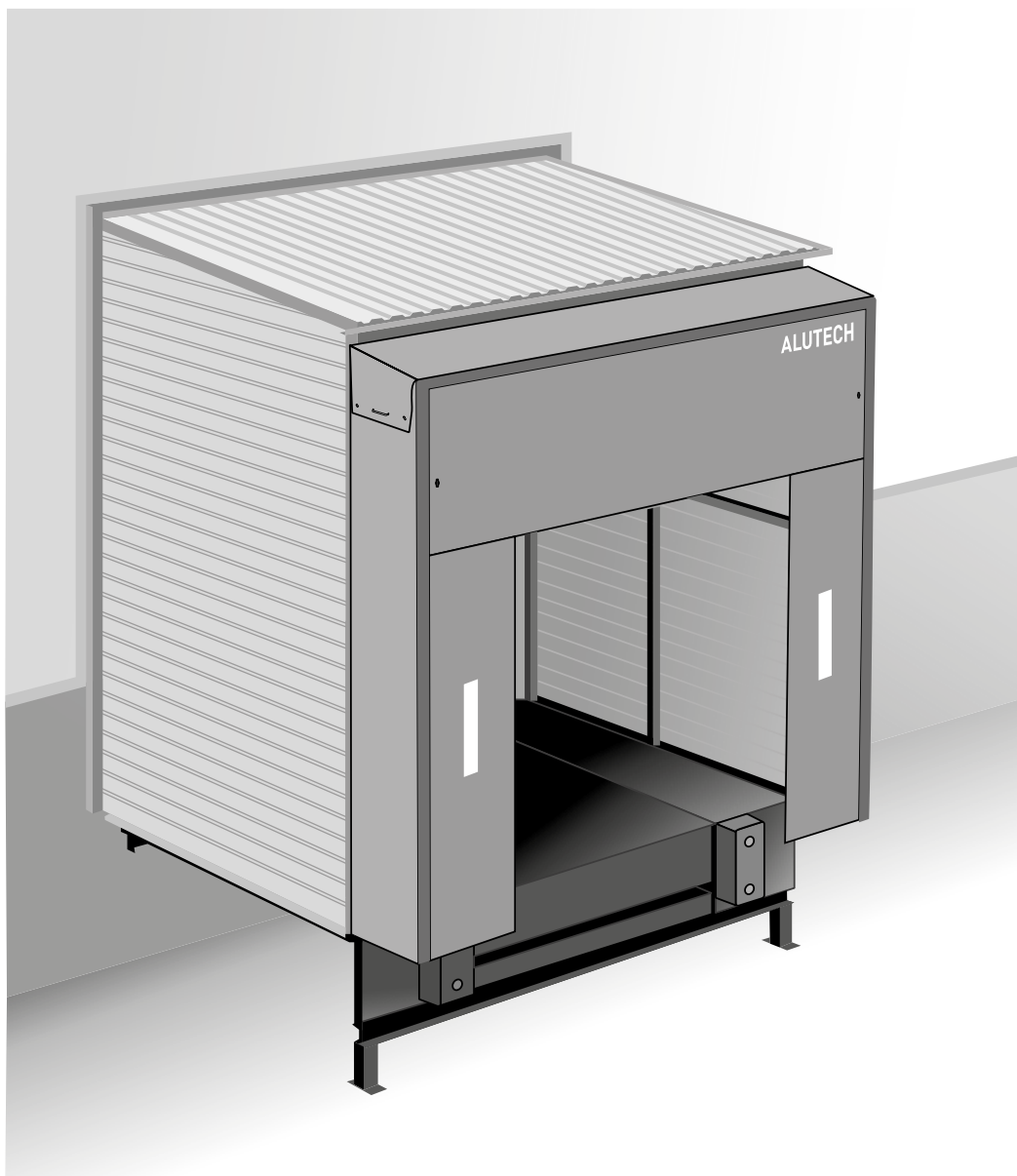
- падению груза при открывании дверей;
- повреждению фасада здания и ворот;
- затруднению процесса погрузки-разгрузки;
- увеличению нагрузки на погрузочную технику;
- попаданию осадков с крыши грузовика внутрь склада;
- возникновению чрезмерной нагрузки на амортизирующие бамперы.

Желательно организовать ровный участок перед рампой с уклоном 1% в сторону от здания. Это позволит исключить скопление осадков в нише под уравнивающей платформой, а также обеспечит отток воды с крыши кузова транспортного средства в направлении от перегрузочного поста.

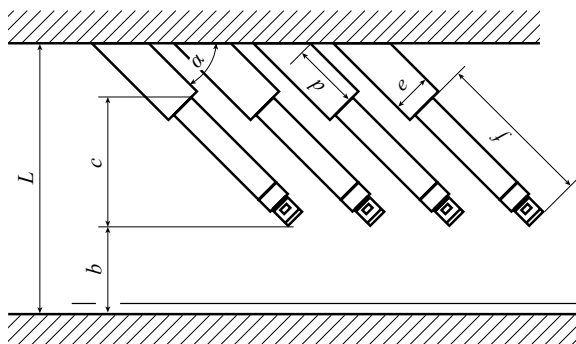
Длина наклонной части зависит от перепада высот между проезжей частью и ровным участком у рампы, а также допустимым уклоном для движения транспортных средств. Для большинства грузовиков допустимый уклон составляет 7–10%. При большем уклоне возможно столкновение верхней части основного кузова и прицепа, а также возникновение трудностей при подъеме, особенно в зимнее время.



При необходимости сэкономить складские площади помещения, а также переоборудовать готовые здания под задачи погрузки и разгрузки транспорта может быть организован выносной перегрузочный пост. В данном случае используются перегрузочная площадка, которая позволяет установить платформу на улице, а также перегрузочный тамбур для защиты грузов и персонала от плохой погоды. При недостатке места для маневрирования автомобилей площадка и тамбур могут быть установлены под углом к зданию.



Установка угловых тамбур-шлюзов позволяет сократить требуемую глубину площадки для маневрирования транспорта. Для удобства парковки грузовика к доку и хорошего обзора для водителя, рекомендуется разворачивать тамбур-шлюзы от стены против часовой стрелки.



- L** — длина площадки для маневрирования транспорта;
- α** — угол, на который повернут перегрузочный пост;
- d** — габаритная длина перегрузочного поста по короткой стороне;
- e** — ширина перегрузочного поста;
- f** — длина грузовика;
- c** — расстояние, занимаемое грузовиком при расположении перегрузочного поста под углом **α**;
- b** — ширина проезжей части.

В таблице представлены глубины площадок для маневрирования самых распространенных грузовых автомобилей в зависимости от длины площадки.

Тип ТС	Длина площадки, мм	Длина площадки для маневрирования (L), м		
		угол 45/135° (α)	угол 60/120° (α)	угол 90° (α)
Еврофура	2000	21,1	23,6	42,0
	2500	21,5	24,0	43,0
	3000	21,8	24,5	44,0
	3500	22,2	24,9	45,0
	4000	22,5	25,3	46,0
	4500	22,9	25,8	47,0
Газель	2000	12,2	12,7	17,0
	2500	12,6	13,2	18,0
	3000	12,9	13,6	19,0
	3500	13,3	14,0	20,0
	4000	13,7	14,5	21,0
	4500	14,0	14,9	22,0

Так как габаритные длины автомобилей варьируются в зависимости от модели и производителя, необходимо выяснить точные параметры используемых машин и сделать расчет по формулам представленным ниже.

Расчет площадки для маневрирования транспорта

При угле монтажа площадки под 45/135°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки по короткой стороне} + \text{длина ТС}) \times 0,71 + \text{ширина площадки} \times 0,71 + 4,5 \text{ м}$$

При угле монтажа площадки под 60/120°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки по короткой стороне} + \text{длина ТС}) \times 0,87 + \text{ширина площадки} \times 0,5 + 4,5 \text{ м}$$

При угле монтажа площадки под 90°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки} + \text{длина ТС} \times 2) + 2 \text{ м}$$

3 ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ

3.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА

На этапе проектирования объекта важно подобрать оптимальные параметры уравнительной платформы — тип аппарели, размеры, дополнительные опции. Параметры платформы зависят от вида используемых автомобилей и погрузчиков, назначения и характеристик объекта, а также условий эксплуатации. Данный раздел поможет вам правильно подобрать платформу ALUTECH.

ТИП АППАРЕЛИ

При выборе уравнительной электрогидравлической платформы прежде всего следует определиться с типом аппарели. Тип аппарели подбирается в зависимости от особенностей конкретного объекта.

Далее приведен краткий перечень основных условий, которые определяют тип платформы (аппарели).

ПЛАТФОРМА ALUTECH SL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

Платформа серии **SL** оптимально подходит для реализации типовых решений с экономией бюджета.



ПЛАТФОРМА ALUTECH TL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

- Максимальная загрузка автомобилей. Регулировка длины выдвижения позволяет точно позиционировать аппарат в кузове.
- Жесткий температурный режим. Для поддержания заданной температуры в помещении возможна установка платформы с аппарелью длиной 1000 мм за секционными воротами.



- Обслуживание ж/д составов или транспорта при боковой парковке. Аппарель длиной 1000 мм позволяет компенсировать большое расстояние между рампой и транспортным средством. Это делает возможным применение платформы серии **TL** на ж/д станциях и объектах, где применяется боковая парковка автомобилей.



РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ

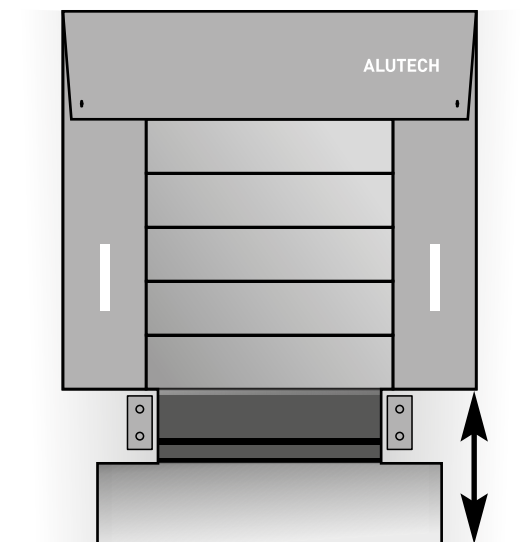
Размер уравнильной платформы зависит от трех основных критериев:

- высоты ramпы;
- габаритов автомобиля;
- типа погрузчика.

ВЫСОТА РАМПЫ

Высота ramпы — это расстояние от проезжей части до уровня пола помещения.

Наиболее часто высоту ramпы проектируют в диапазоне от 1000 мм до 1400 мм в зависимости от типа используемых транспортных средств.



Для обслуживания еврофур мы рекомендуем закладывать в проект ramпу высотой 1200–1250 мм. При такой высоте ramпы достигается минимальный перепад высот между полом помещения (или ramпой) и полом кузова грузовика.

ГАБАРИТЫ АВТОМОБИЛЯ

Внутренняя ширина кузова автомобиля определяет ширину уравнильной платформы. Высота пола кузова автомобиля позволяет рассчитать перепад высоты относительно уровня пола помещения (или ramпы).



При расчетах используйте высоту наиболее низкого автомобиля с максимальной загрузкой и наиболее высокого автомобиля в порожнем состоянии. Это позволит определить максимально возможные перепады высот.

В таблице справочно приведены габариты наиболее популярных типов грузовых автомобилей. Так как габариты автомобилей варьируются в зависимости от модели и производителя, узнайте у заказчика точные параметры используемых машин.

Тип автомобиля	Высота пола кузова, мм	Ширина кузова, мм
Газель/Фургон	850–1000	2000–2300
Еврофура/Полуприцеп	1100–1350	2400–2600
Рефрижератор	1300–1500	2400–2600
Контейнеровоз	1400–1600	2400–2600

ТИП ПОГРУЗЧИКА

Для каждого типа погрузочных средств установлен собственный допустимый рабочий уклон. От допустимого уклона зависит длина уравнильной платформы: чем меньше уклон, тем длиннее должна быть платформа.

В таблице приведены значения допустимого уклона для наиболее распространенных типов погрузочных средств. Конкретный допустимый рабочий уклон погрузчиков следует запросить у заказчика.

Тип погрузчика	Допустимый уклон, %
Рохли/Тележки	3–5
Электророхли	7
Электро- и автопогрузчики средней грузоподъемности	7–10
Автопогрузчики большой грузоподъемности	12,5

РАСЧЕТ ДЛИНЫ

Для расчета длины уравнильной платформы следует придерживаться следующей формулы:

длина платформы = максимальный перепад высот между полом помещения (или ramпой) и полом кузова автомобиля / допустимый рабочий уклон погрузчика

РАСЧЕТ ШИРИНЫ

Для расчета ширины уравнильной платформы необходимо пользоваться формулой:

ширина платформы = внутренняя ширина кузова автомобиля – 400 мм (const)



Для обслуживания автомобилей с различной шириной кузова применяется аппарат со скосами или сегментами. Широкая подъемная часть платформы обеспечивает удобную работу погрузчиков, а более узкая аппарат позволяет организовать доступ в кузов малогабаритных транспортных средств.

ПРИМЕР РАСЧЕТА

УСЛОВИЯ:

- высота ramпы — 1200 мм;
- тип транспортного средства — еврофура; высота пола кузова в загруженном состоянии — 1100 мм, высота пола кузова в порожнем состоянии — 1350 мм; внутренняя ширина кузова — 2450 мм;
- тип погрузочного средства — электропогрузчик; допустимый рабочий уклон — 7%.

РАСЧЕТ

1. Рассчитайте перепады высот:

1100–1200=–100 мм (ниже уровня ramпы)
1350–1200= +150 мм (выше уровня ramпы)

2. Рассчитайте длину платформы:

длина платформы=150/0,07=2143 мм



При расчете длины платформы всегда используйте больший перепад высот.

Заказная длина платформы=2500 мм



При определении заказной длины всегда производите округление расчетной длины в сторону большего значения. Округление до меньшей заказной длины приведет к превышению допустимого рабочего уклона погрузчика.

3. Рассчитайте ширину платформы:

ширина платформы=2450–400=2050 мм
заказная ширина платформы–2000 мм
(ближайшая заказная ширина)

ЗАКАЗНОЙ РАЗМЕР:

- длина — 2500 мм;
- ширина — 2000 мм.

3.2. ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА

Эффективность работы герметизатора зависит от того, правильно ли подобраны размеры изделия. Размеры тентового герметизатора прежде всего определяются габаритами эксплуатируемых транспортных средств. Информация в данном разделе поможет вам определить оптимальные размеры герметизатора ALUTECH DSF.

РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ

На размер тентового герметизатора проема оказывают влияние два критерия:

- высота ramпы;
- габариты автомобиля.



ВАЖНО! Размер герметизатора определяется не размером проема ворот, а габаритами транспортного средства.

ВЫСОТА РАМПЫ

Высота ramпы — это расстояние от проезжей части до уровня пола помещения.

ГАБАРИТЫ АВТОМОБИЛЯ

Внешняя ширина и высота кузова грузовика определяют размеры герметизатора проема. В таблице справочно приведены габариты наиболее популярных типов грузовых автомобилей. Обязательно уточняйте у заказчика конкретные параметры автомобилей, которые предполагается использовать на объекте.

Тип автомобиля	Высота кузова, мм	Ширина кузова, мм
Газель/Фургон	2800–3100	2100–2400
Еврофура/Полуприцеп	3300–4000	2500–2700
Рефрижератор		
Контейнеровоз		

РАСЧЕТ ШИРИНЫ

Для расчета заказной ширины герметизатора проема используйте формулу:

заказная ширина герметизатора=внешняя ширина кузова+900 мм (const)

РАСЧЕТ ВЫСОТЫ

Для расчета заказной высоты герметизатора проема применяйте формулу:

заказная высота герметизатора=высота кузова в порожнем состоянии–высота ramпы+800 мм (const)

ПРИМЕР РАСЧЕТА

УСЛОВИЯ:

- высота ramпы — 1200 мм;
- тип транспортного средства — еврофура; внешняя ширина кузова — 2500 мм; высота кузова в порожнем состоянии — 3800 мм.

РАСЧЕТ

1. Заказная ширина=2500+900=3400 мм

2. Заказная высота=3800–1200+800=3400 мм

ЗАКАЗНОЙ РАЗМЕР:

- ширина — 3400 мм;
- высота — 3400 мм.



Убедитесь, что проем для ворот меньше заказного размера герметизатора и имеется достаточно места для монтажа. Максимальные размеры проема должны быть меньше заказных размеров герметизатора: ширина min на 90 мм, высота min на 45 мм. Подробнее смотрите в разделе «Чертежи».



Учитывайте наличие козырька или навесной крыши в месте монтажа. При неправильной парковке грузовика передняя часть рамы герметизатора складывается и приподнимается вверх. Расстояние от крыши герметизатора до навеса должно составлять min 150 мм для герметизатора с глубиной 600 мм.

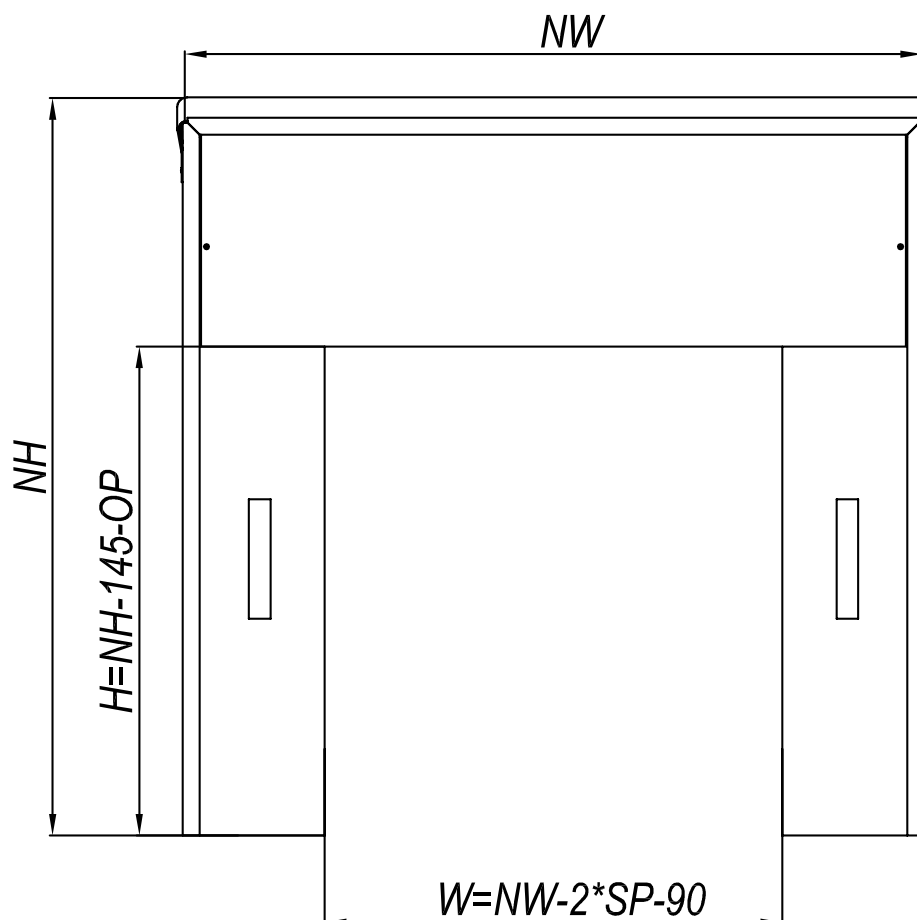


Проведите проверку расчета. Сопоставьте габариты транспортного средства с размером негерметизируемого проема. Примите во внимание, что оптимальный нахлест тентов на кузов автомобиля должен составлять $\approx 150\text{--}200$ мм. Убедитесь, что обеспечивается надежная герметизация для полностью загруженного автомобиля.

Для определения размеров негерметизируемого проема воспользуйтесь нижерасположенным чертежом.

Условные обозначения

NH — заказная высота герметизатора, мм;
NW — заказная ширина герметизатора, мм;
OP — заказная высота верхнего тента, мм;
SP — заказная ширина боковых тентов, мм;
W — ширина негерметизируемого проема, мм;
H — высота негерметизируемого проема, мм.



4 УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ПЛАТФОРМА ALUTECH SL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

Уравнительная платформа **SL** — классический продукт перегрузочного оборудования, который оптимально подойдет для реализации стандартных решений на большинстве объектов. Платформа приводится в действие за счет электродвигателя и подъемных гидроцилиндров. Оператор контролирует работу платформы посредством блока управления.



ПЛАТФОРМА ALUTECH TL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

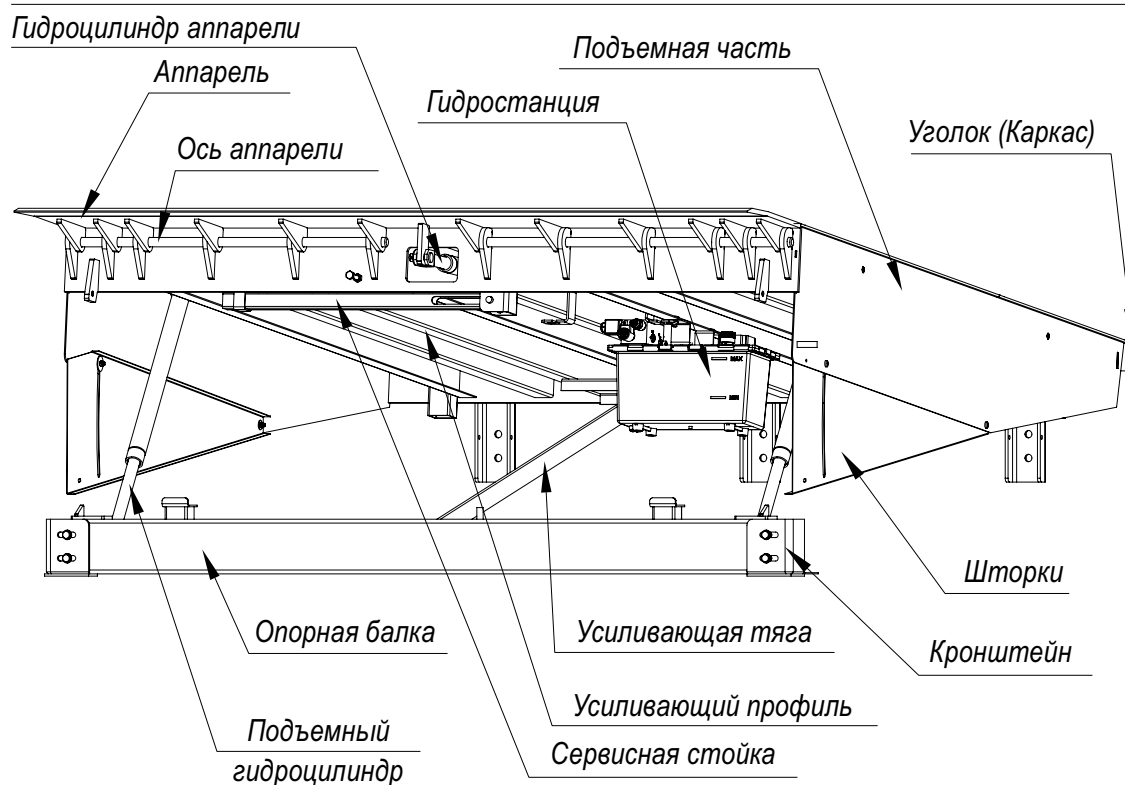
Благодаря выдвижной конструкции аппарели платформа **TL** имеет ряд существенных эксплуатационных преимуществ. Регулировка длины выдвижения позволяет точно позиционировать аппарель в кузове, что крайне необходимо при максимальной загрузке транспортного средства. Увеличенная длина аппарели 1000 мм позволяет:

- повысить энергоэффективность перегрузочного поста, установив платформу за секционными воротами, что особенно востребовано в регионах с суровым климатом;
- обеспечить обслуживание железнодорожных составов либо организовать боковую погрузку и разгрузку транспорта.

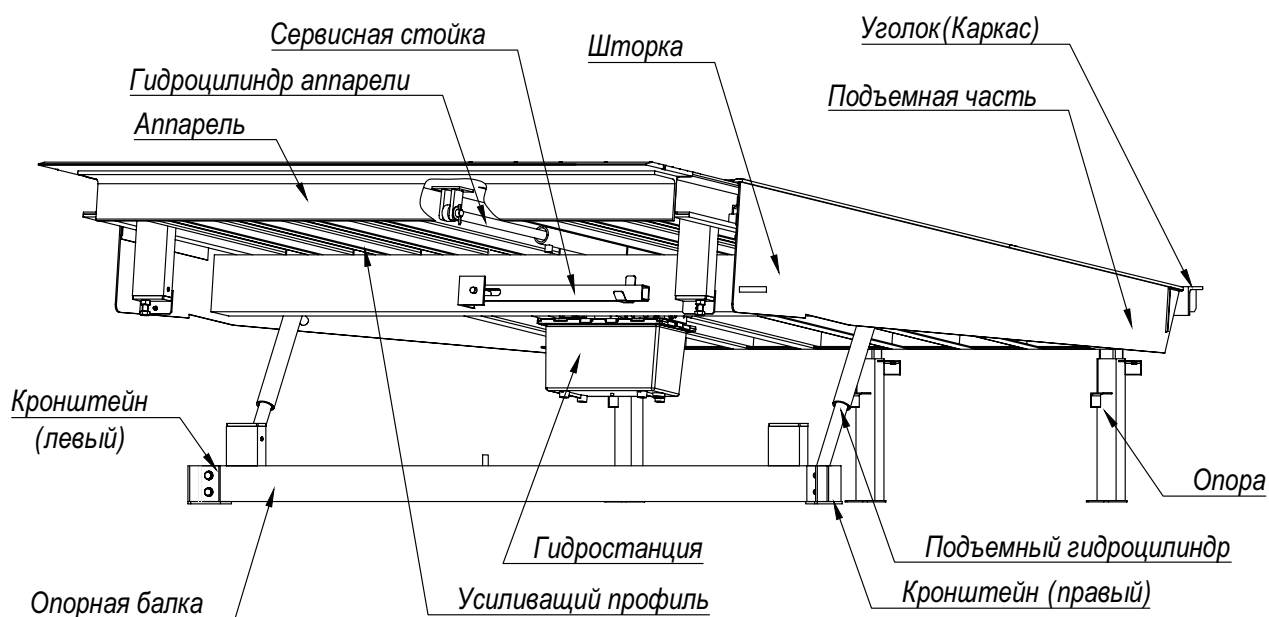


4.1. КОНСТРУКЦИЯ

ALUTECH SL



ALUTECH TL



Ниже приведены подробные описания и технические характеристики основных составных частей уравнительных электрогидравлических платформ **SL** и **TL**.

КАРКАС

Каркас предназначен для крепления уравнительной платформы к прямку. В уравнительной платформе **SL** модели **S** применяется стальная пластина размером 80×16 мм с тремя опорными кронштейнами для крепежа к задней стенке прямка. В моделях **W**, **C** и **B** каркас представляет собой самоподдерживающую раму, выполненную из стального проката с зашивкой листами.

ПОДЪЕМНАЯ ЧАСТЬ

Для изготовления подъемной части используются горячекатаные листы из стали марки СтЗсп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейской маркировкой S235).

Подъемная часть состоит из двух или более стальных листов в зависимости от длины платформы. Толщина стальных листов подъемной части зависит от типа уравнительной платформы.

Толщина листа подъемной части, мм	
SL	TL
6/8*	8/10*

* без рифления/с рифлением.

УСИЛИВАЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Для придания подъемной части платформы дополнительной прочности применяются усиливающие ребра **147×50×3 мм (SL)** и **175×60×3 мм (TL)**. Количество усиливающих ребер при заказной ширине 1750 и 2000 мм — 8шт., при заказной ширине 2250 мм — 10 шт.

Подъемная часть платформы имеет способность к скручиванию не менее 3% ($\approx 1,7^\circ$) в поперечном направлении. Это позволяет выравнивать поперечный крен, возникающий при наклоне транспортного средства на бок.



Прочная и надежная конструкция платформ ALUTECH позволяет уверенно гарантировать долговременную службу при динамической нагрузке до 60 кН.



ВАЖНО! Обратите особое внимание, что максимально допустимая динамическая нагрузка варьируется в зависимости от типа колес используемых погрузочных средств. Колеса погрузчиков, выполненные из твердых материалов, обычно имеют меньшую площадь соприкосновения с поверхностью платформы, что приводит к увеличению точечной нагрузки.

Незначительная деформация подъемной части платформы является допустимой и не влияет на работоспособность изделия. Во избежание сильной деформации следует придерживаться максимальных нагрузок, указанных в нижерасположенной таблице. В таблице указана максимально допустимая общая масса погрузчика и груза. Превышение указанных величин может привести к образованию колеи.

Тип погруз-чика	Вилочный	Электрический погрузчик		Погрузчик с тяговой мачтой
		со спа-ренными колесами	с оди-нарными колесами	
Тип/М-л колес	Воздушные/ Суперэластик	Полиуретан/Вулколан		
Допустимая масса, т				
SL	6	5	4	3
TL	6	6	5	5

ЗАДНИЕ ОСИ

Для крепления подъемной части к каркасу (уголку) используются оси из стали с цинковым покрытием диаметром 30 мм. Количество осей не зависит от ширины платформы и является фиксированным — 3 шт.

АППАРЕЛЬ

Аппарель размещается в кузове транспортного средства. Для изготовления аппарели используются горячекатаные листы из стали марки СтЗсп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейской маркировкой S235).

Толщина стального листа аппарели, мм	
SL	TL
12/14*	12/14*

* без рифления/с рифлением.



Аппарель должна размещаться в кузове минимум на 80–100 мм по всей своей ширине. Запрещается вести перегрузочные работы, если данное требование не выполняется.

Для удобства заезда погрузочных средств аппарель имеет фаску под углом 15° и загиб аппарели в $3^\circ \pm 1^\circ$.

	Длина аппарели, мм	
	стандартно	опционально
SL	400	—
TL	500	1000

Поворотная аппарель снабжена прочными шарнирами толщиной 12 мм. Шарниры обеспечивают надежное крепление аппарели и повышают жесткость конструкции.



Количество шарниров зависит от ширины платформы.

	Заказная ширина платформы, мм			
	1750	1800	2000	2250
Количество шарниров аппарели, шт.	10	10	12	14

ОСИ АППАРЕЛИ

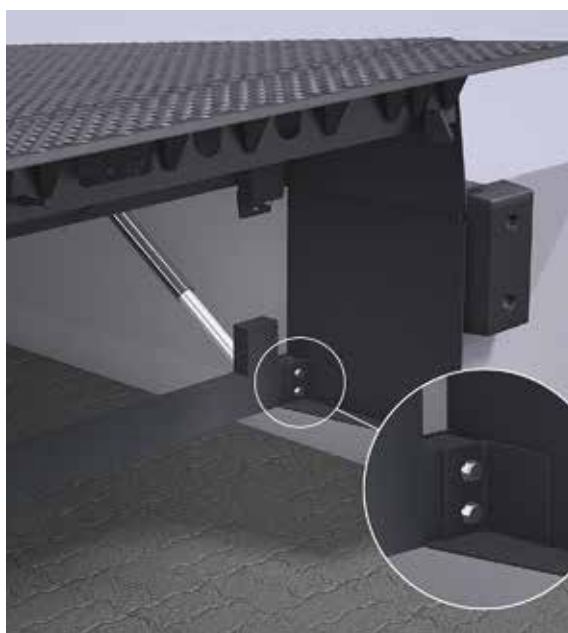
Для соединения поворотной аппарели с подъемной частью платформы используются стальные оси с цинковым покрытием диаметром 24 мм.

ОПОРНАЯ БАЛКА

Опорная балка необходима для крепления основных подъемных цилиндров. Опорная балка представляет собой гнутый неравнополочный швеллер 140×65×95 мм толщиной 5 мм в платформах **SL** или катанный швеллер 100×46 мм (ГОСТ 8240-97) в платформах **TL**.



Болтовое крепление опорной балки в платформах ALUTECH обеспечивает быструю и удобную замену при ее повреждении.



ПОДЪЕМНЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

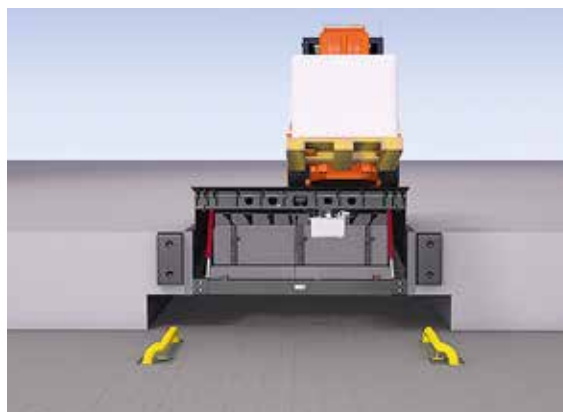
Подъемные гидроцилиндры приводят в движение основную часть платформы. Плунжеры цилиндров имеют коррозионностойкое покрытие. Внешний диаметр подъемных цилиндров зависит от типа уравнительной платформы.

Внешний диаметр подъемных цилиндров, мм	
SL	TL
50	60

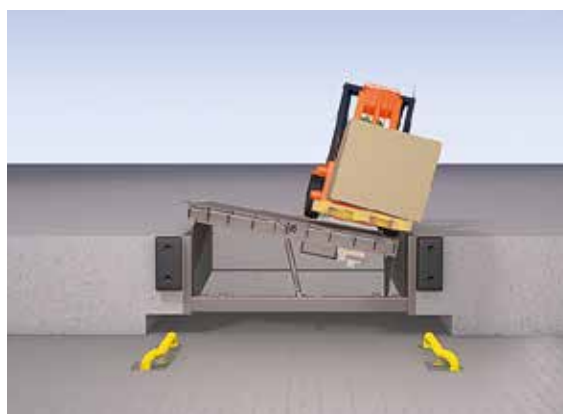


Платформы ALUTECH имеют два подъемных цилиндра в стандартной комплектации. Это гарантирует защиту от перекоса при несанкционированном отъезде грузовика, когда погрузчик находится на платформе.

Платформа ALUTECH с двумя подъемными цилиндрами



Платформа с одним подъемным цилиндром



ГИДРОЦИЛИНДР АППАРЕЛИ

Гидроцилиндр осуществляет движение аппарели. Плунжер цилиндра имеет коррозионностойкое покрытие. Внешний диаметр цилиндра аппарели составляет 45 мм (**SL**) и 50 мм (**TL**).

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ

Обеспечивает подачу гидравлического масла в цилиндры, за счет чего осуществляется подъем основной части и движение аппарели. Емкость бака гидравлической станции — 7 л. Длина кабелей питания гидростанции — 7 или 10 м в зависимости от длины платформы.

	Мощность электродвигателя, кВт	Рабочее давление гидравлической системы, бар
SL	0,75	120
TL	1,5	150

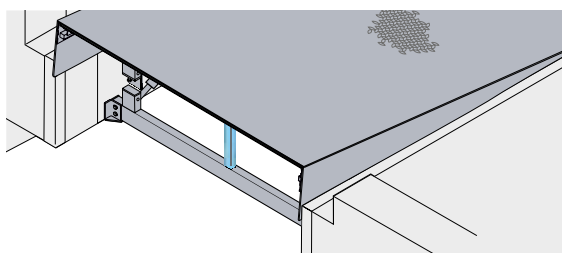
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

В базовой комплектации платформы поставляются с гидравлическим маслом Renolin B HVI ISO VG 22, которое рассчитано на использование при температуре

окружающей среды до -15°C . Для регионов с холодным климатом возможна заправка гидростанций низкотемпературным маслом Renolin MR 310 HVLDP 15, что позволяет эксплуатировать платформы при температуре воздуха до -40°C .

СТОЙКА ДЛЯ РЕМОНТА И СЕРВИСА

Подпорка позволяет надежно зафиксировать подъемную часть платформы в поднятом положении для проведения сервисного обслуживания и ремонта.



ЗАЩИТНЫЕ ШТОРКИ

Применяются для перекрытия просвета между платформой и приямком при нахождении платформы в поднятом положении. Обеспечивают защиту от защемления ног. Изготавливаются из стальных оцинкованных листов. Для дополнительной безопасности защитные шторы маркируются лентой с черно-желтыми полосами.

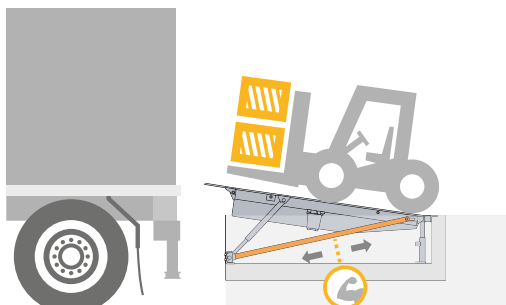


УСИЛИВАЮЩАЯ ТЯГА

Соединяет опорную балку и заднюю часть платформы и является дополнительным элементом безопасности. Изготавливается из полосовой стали и окрашивается в цвет платформы.



Усиливающая тяга переносит часть нагрузки с опорной балки на заднюю стенку приямка. Это обеспечивает сохранность конструкции платформы и сводит к минимуму риск падения погрузчика в случае несанкционированного отъезда грузовика. Конструкция платформы гарантирует максимальную безопасность.



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

В стандартном комплекте платформы поставляется блок управления. Блок оснащен выключателем сети, что дает возможность отключить питание и блокировать гидравлику, остановив движение платформы в экстренной ситуации.

CUL01 (SL)



CUL11 (TL)



Длина сетевого шнура составляет 1 м. Вилка для подключения к электрической сети не входит в комплект поставки.

Технические характеристики блоков управления представлены в таблице.

	Значение	
	CUL01 (SL)	CUL11 (TL)
Напряжение питания	3~400 В	3~400 В
Частота сети, Гц	50	50
Мощность электродвигателя, кВт	<1,2	<1,5
Потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	<5	<5
Номинальное напряжение питания клапана	24 В постоянного тока	24 В постоянного тока
Сечение подключаемых к разъемам проводов, мм ²	макс. 2,5	макс. 2,5
Степень защиты оболочки	IP54 (профессиональный монтаж)	IP54 (профессиональный монтаж)
Диапазон рабочих температур, °C	–25...+40	–25...+40
Длина сетевого шнура/сечение провода	не менее 1 м/1,5 мм ²	не менее 1 м/1,5 мм ²
Подключение датчика положения секционных ворот	+	+
Подключение осветительного прожектора	—	+

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии металлические части платформы подвергаются дробеструйной обработке и покрываются эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартные цвета* окраски:

- RAL 9017 (черный);
- RAL 7016 (серый антрацит);
- RAL 5002 (синий).



На уравнильные платформы предоставляется расширенная гарантия — 10 лет от сквозной коррозии.

4.2. МОДЕЛИ

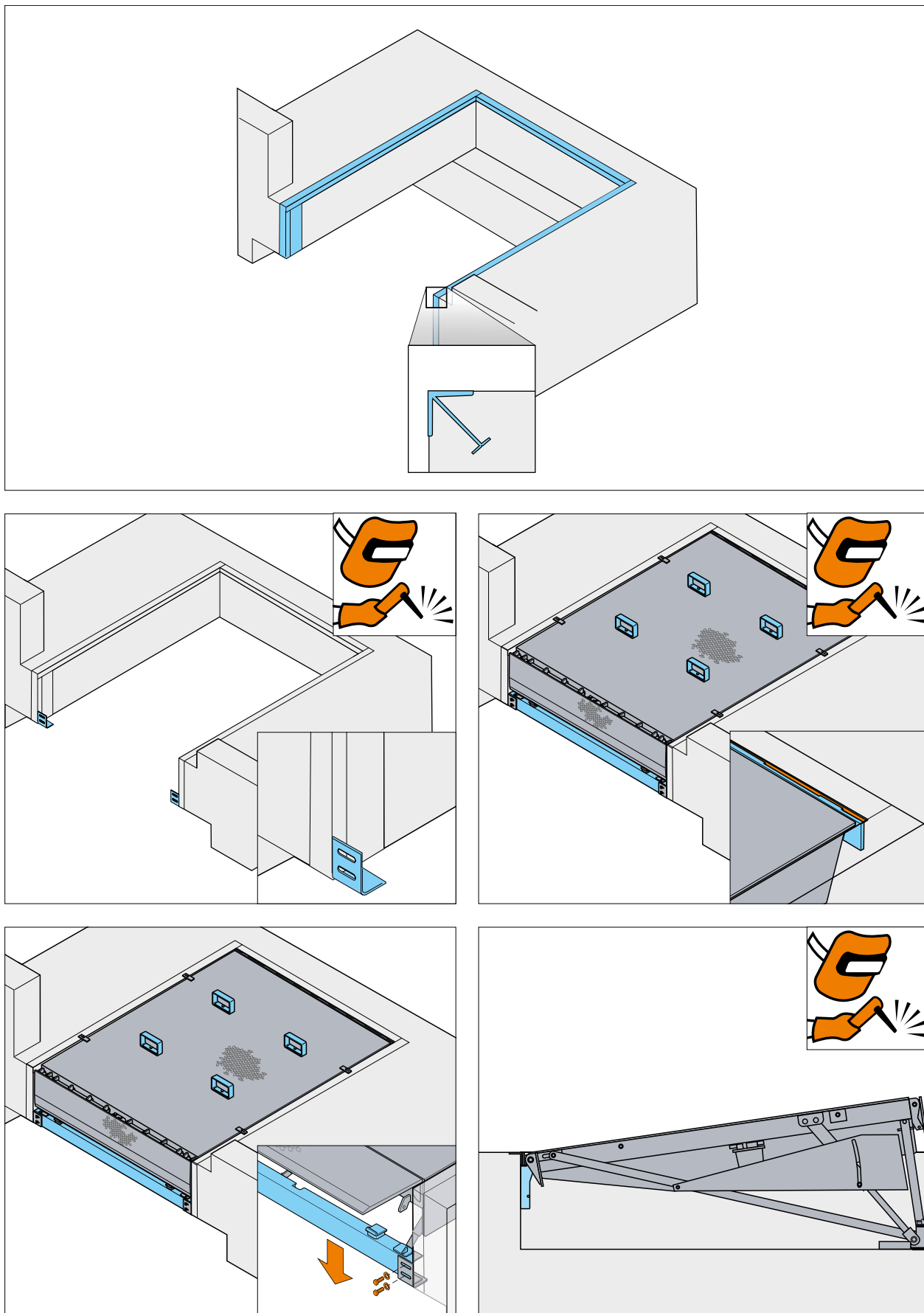
Оптимальная модель платформы подбирается в зависимости от этапа строительных работ и особенностей конкретного объекта. Таблица, расположенная ниже, поможет вам определиться с моделью платформы. Если у вас возникли дополнительные вопросы, обратитесь к официальным представителям ГК «АЛЮТЕХ» за подробной консультацией.

Модель	Время монтажа (этап строительства ramпы)	Предварительная подготовка приямка	Монтаж	
			Бетонирование	Сварка
S	После окончания	+	—	+
W	После окончания	+	—	+
C	До заливки окончательного пола	+	+	+
B	При подготовке ramпы	—	+	+

* Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

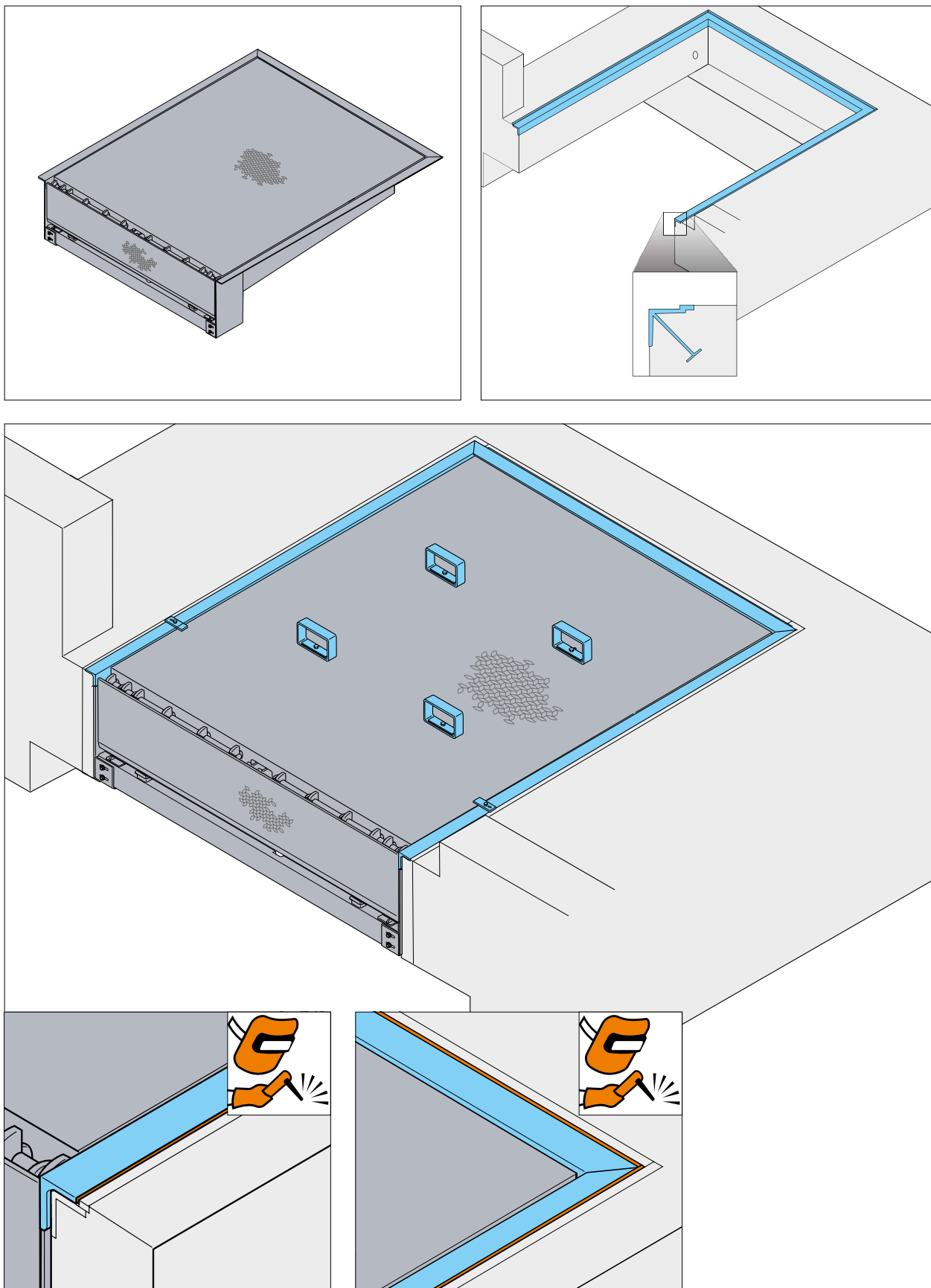
МОДЕЛЬ S

Установка платформы производится после окончания строительства рампы. Монтаж осуществляется сваркой задней опоры платформы и кронштейнов крепления передней опорной балки с обрамлением приямка.



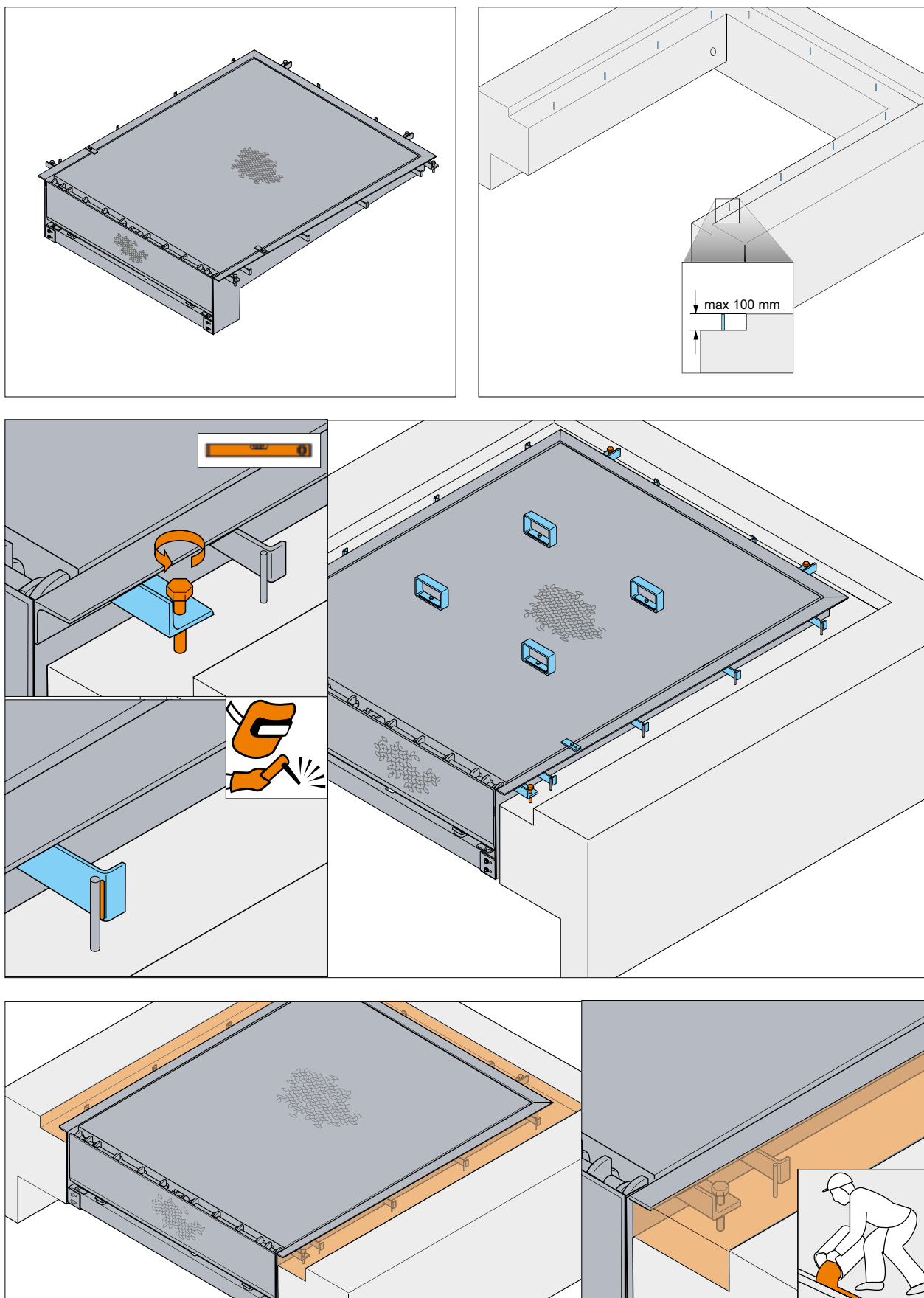
МОДЕЛЬ W

Обеспечивает наиболее быстрый и простой монтаж платформы после подготовки ramпы. Платформа имеет самоподдерживающую раму с уголками по бокам и сзади. Уголки платформы располагаются на приямке и привариваются к его металлическому обрамлению. Обрамление приямка утоплено на 10 мм, за счет чего платформа располагается на одном уровне с полом.



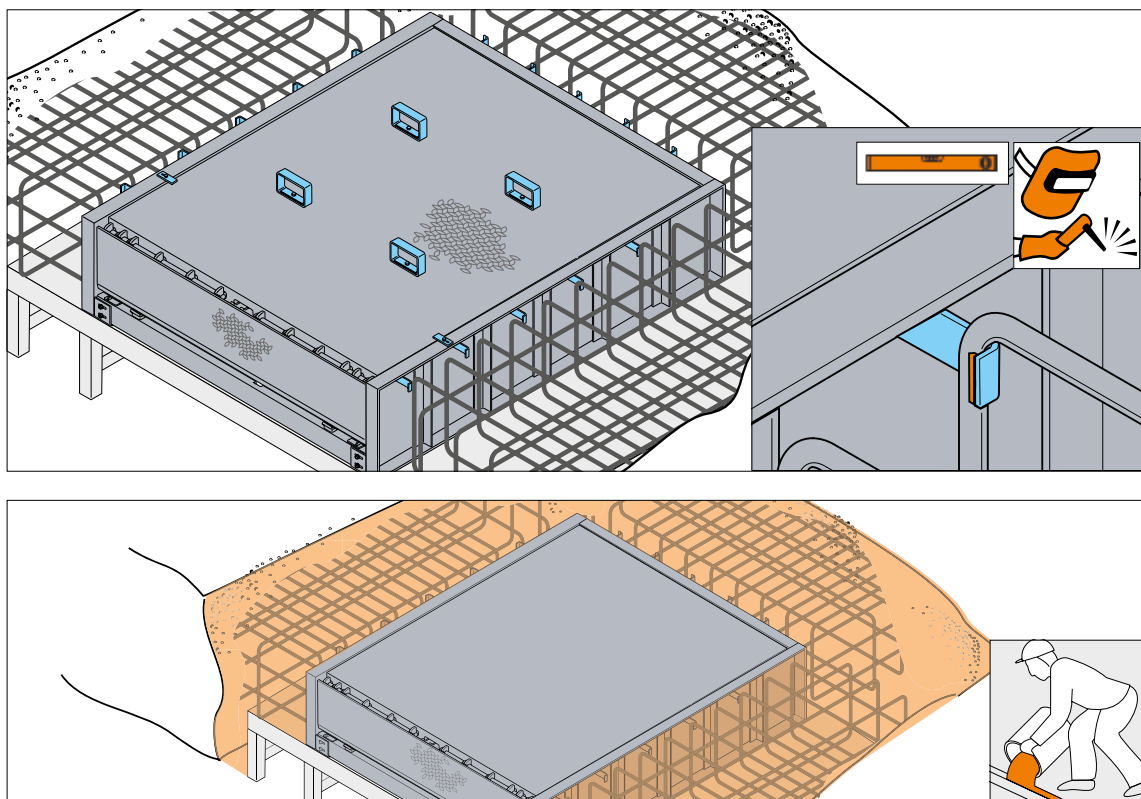
МОДЕЛЬ С

Конструкция платформы аналогична модели **W**. Дополнительно имеет регулировочные болты для установки платформы по уровню и анкера по периметру для сварки с арматурой приямка. Позволяет осуществить заливку окончательного пола высотой до 100 мм.



МОДЕЛЬ В

Каркас платформы представляет собой металлическую опалубку и позволяет осуществить заливку бетона после установки платформы. По периметру имеются анкера для крепления к арматуре. Платформа не требует предварительной подготовки приямка и может быть смонтирована на начальном этапе строительства ramпы.



4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	серия SL	серия TL
Допустимая динамическая нагрузка, кН	60 (6000 кг)	
Толщина стали подъемной части, мм	6/8*	8/10*
Толщина стали аппарели, мм	12/14*	
Марка стали	Ст3сп (ГОСТ 8568-77)	
Стандартная длина аппарели, мм	400	500
Оptionальная длина аппарели, мм	—	1000
Стандартные цвета	RAL 9017, RAL 7016, RAL 5002**	
Диапазон рабочих температур, °C	-25...+40	
Блок управления	CUL01	CUL11
Класс защиты блока управления	IP54 (профессиональный монтаж)	
Внешний диаметр подъемных цилиндров, мм	50	60
Внешний диаметр цилиндра аппарели, мм	50	
Мощность электродвигателя, кВт	0,75	1,5
Электропитание	3~400 В, 50 Гц	
Длина кабелей питания гидростанции, м	7/10	
Емкость бака гидравлической станции, л	7	
Рабочее давление гидравлической системы, бар	120	150
Гидравлическое масло	стандартно до -15 °C	RENOLIN B HVI ISO VG 22
	опционально до -40 °C	RENOLIN MR 310 HVL PD 15

* Без рифления/с рифлением.

** Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

4.4. СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При несанкционированном отъезде грузовика:
 - блокировка подъемных цилиндров предотвращает падение погрузчика;
 - два подъемных цилиндра для защиты от перекоса;
 - специальная тяга снимает нагрузку с опорной балки.
- Автоматическая блокировка гидравлики при отключении электропитания.
- Выключатель сети на блоке управления для блокировки гидравлики в экстренных ситуациях.
- Чечевичное рифление подъемной части и аппарели для надежного сцепления колес погрузчика с поверхностью платформы.
- Боковые шторки для защиты от защемления ног.
- Маркировка черно-желтыми полосами для дополнительного обозначения платформы в положении выше уровня пола.
- Поддерживающая опора для проведения сервисных работ и ремонта.



Платформы соответствуют всем необходимым национальным и международным нормам:

- техническим регламентам Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);
- национальным стандартам Украины ДСТУ EN 292-1-2001, ДСТУ EN 292-2-2001, ДСТУ EN 418-2003, ДСТУ EN 1037-2003, ДСТУ EN 60204-1:2004, ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007, ДСТУ EN 982-2003, ДСТУ EN 349:2002;
- директивам Европейского союза 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC и стандартам EN 1398:2009, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 61000-6-1:2007, 61000-6-3-2007+A1:2011, ISO12100:2010.

Ознакомиться с соответствующими декларациями можно в разделе «Сертификаты».

4.5. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Платформы **ALUTECH** имеют широкую сетку стандартных размеров, что позволяет подобрать оптимальное решение для конкретного объекта. По запросу возможно изготовление платформ по индивидуальным размерам заказчика.

ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

В таблице приведена сетка стандартных заказных размеров уравнительной платформы серии **SL**. Данная размерная сетка распространяется на все модели платформы — **S, W, C и B**.

Условные обозначения:

NL — заказная длина

NW — заказная ширина

NH — заказная высота

OL — габаритная длина

OW — габаритная ширина

OH — габаритная высота

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	1750, 2000, 2250	600
2300	1800, 2000	600
2500	1750, 2000, 2250	600
3000	1750, 2000, 2250	700
3500	1750, 2000, 2250	800
4000	1750, 2000, 2250	900
4500	1750, 2000, 2250	900

ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

В таблице ниже приведены стандартные заказные размеры платформы серии **TL** моделей **S, W, C и B**.

Условные обозначения:

NL — заказная длина

NW — заказная ширина

NH — заказная высота

OL — габаритная длина

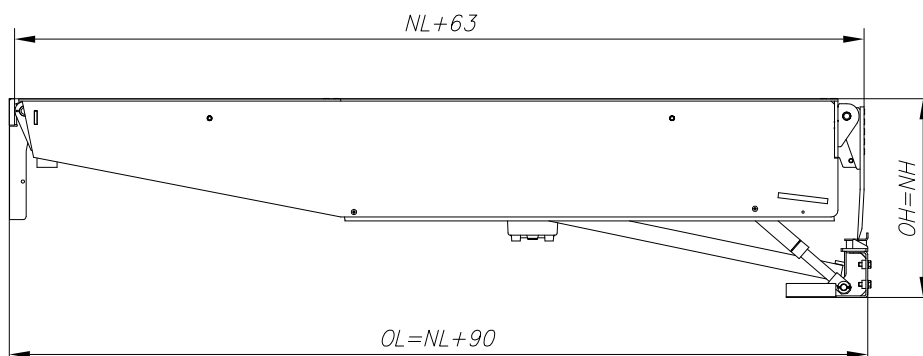
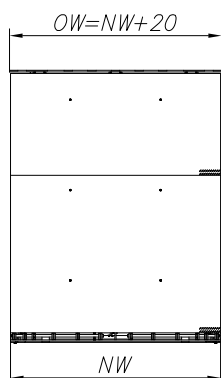
OW — габаритная ширина

OH — габаритная высота

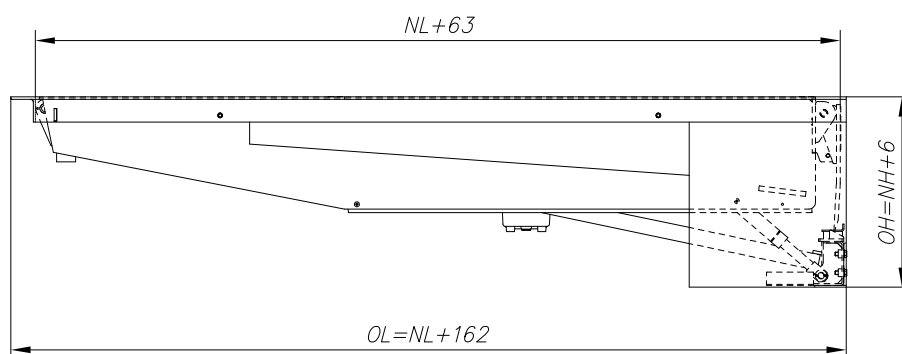
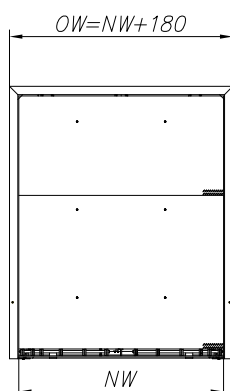
NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	1750, 2000, 2250	600
2500	1750, 2000, 2250	600
3000	1750, 2000, 2250	700
3500	1750, 2000, 2250	800
4000	1750, 2000, 2250	900
4500	1750, 2000, 2250	900

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА SL

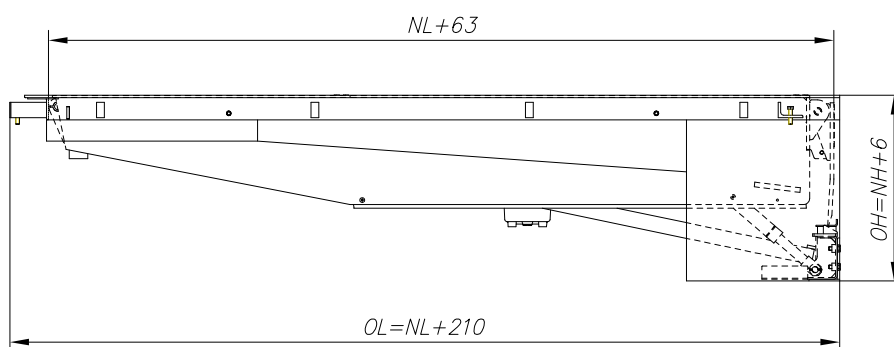
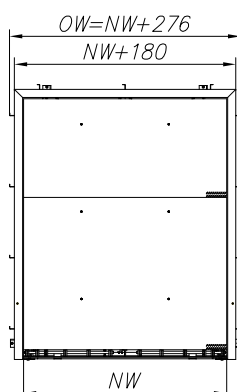
МОДЕЛЬ S



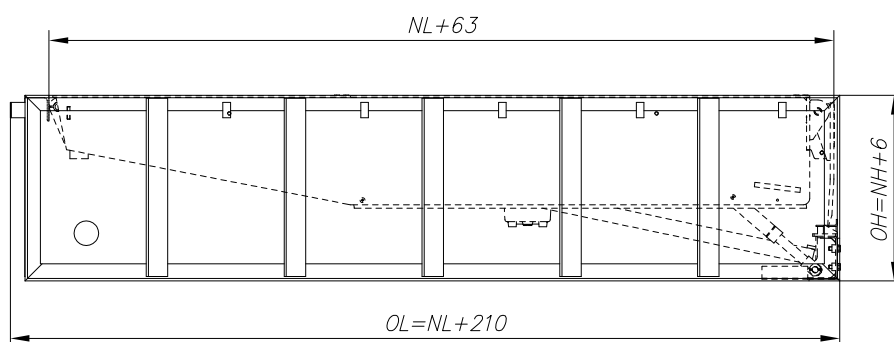
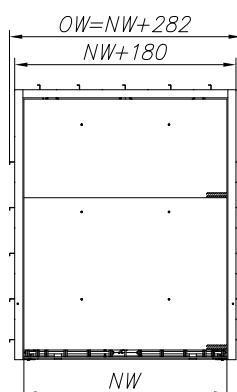
МОДЕЛЬ W

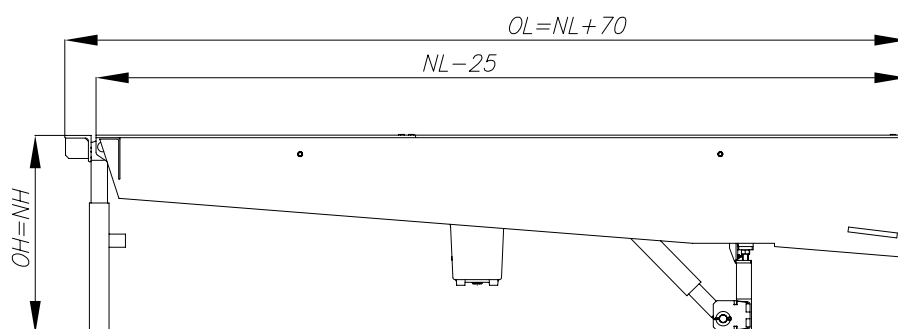
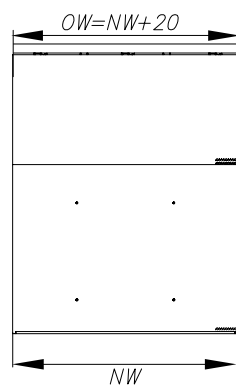
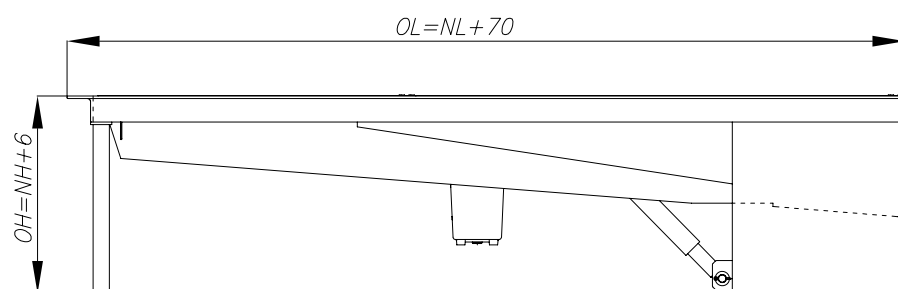
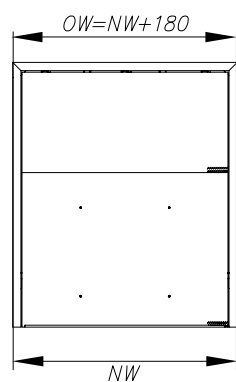
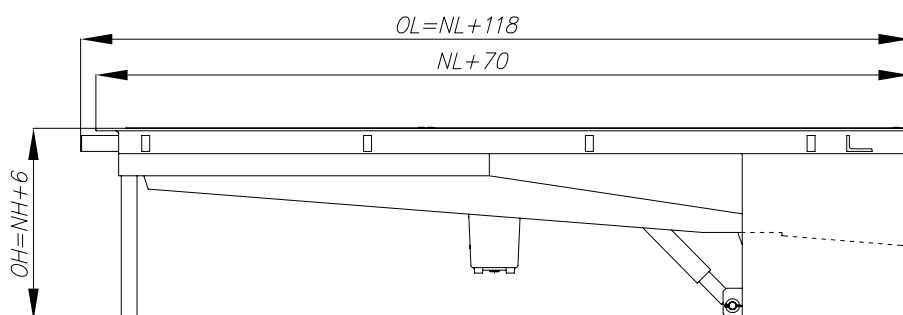
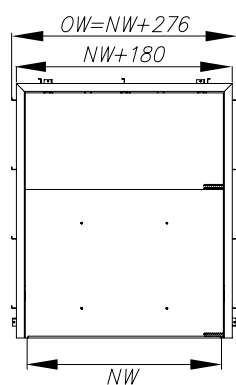
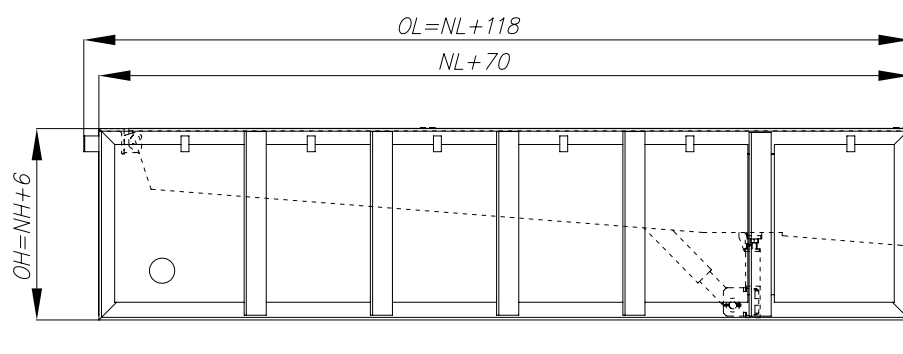
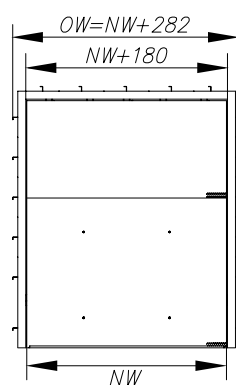


МОДЕЛЬ C



МОДЕЛЬ B



УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА TL**МОДЕЛЬ S****МОДЕЛЬ W****МОДЕЛЬ C****МОДЕЛЬ В**



Дополнительная информация!

Заказная длина уравнительных платформ ALUTECH не включает длину аппарели. Таким образом, размер изделия в рабочем положении с учетом аппарели длиннее заказного.

Помните! Чем длиннее уравнительная платформа, тем легче и безопаснее процесс погрузки-разгрузки за счет более пологого уклона.

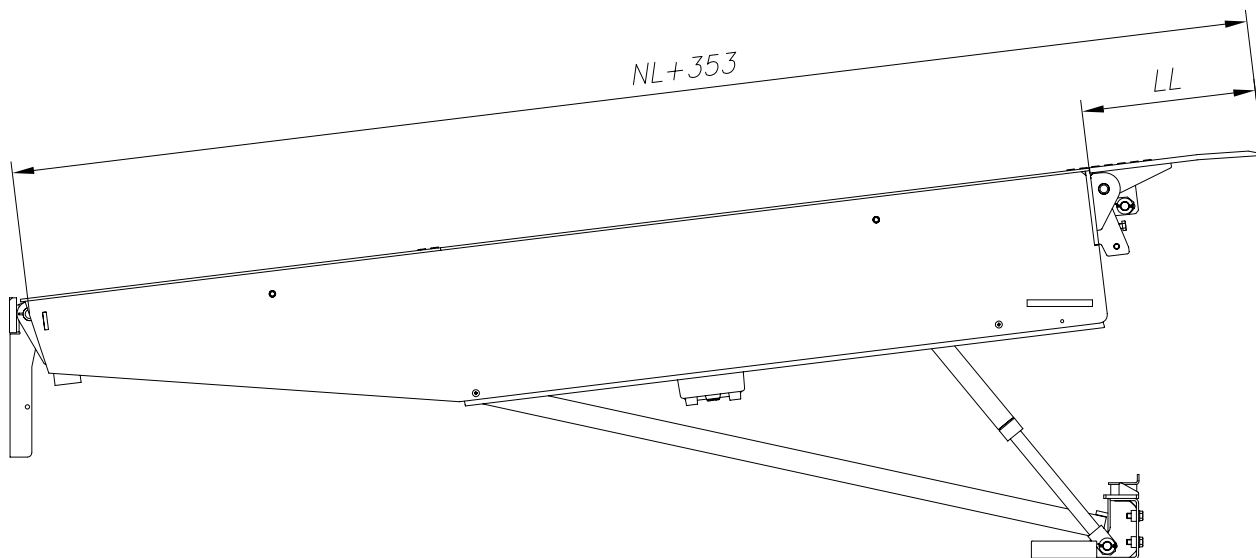
На чертежах отмечено расстояние от оси вращения подъемной части платформы до кромки аппарели.

Условные обозначения:

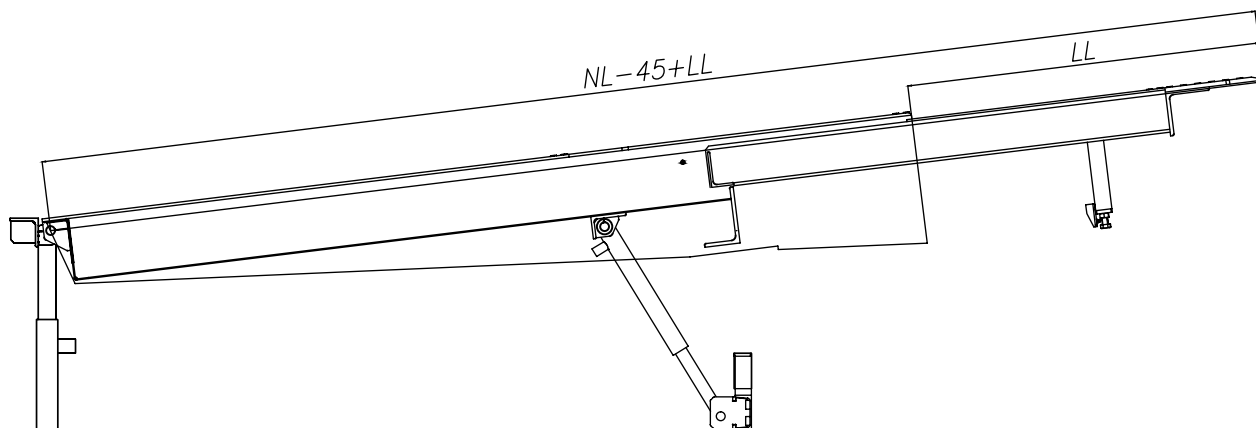
NL — заказная длина, мм;

LL — длина аппарели, мм.

ALUTECH SL, МОДЕЛЬ S



ALUTECH TL, МОДЕЛЬ S



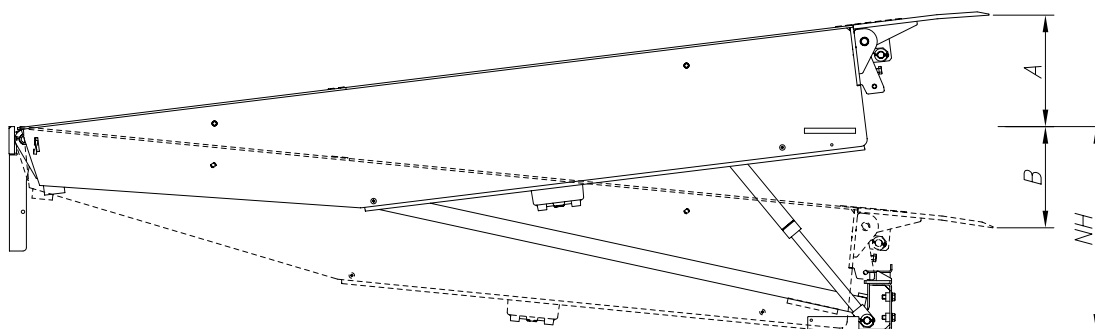
4.6. ДИАПАЗОН УРАВНИВАНИЯ

Продуманная конструкция платформ позволяет компенсировать максимальные перепады высот при соблюдении допустимого уклона 12,5% ($\approx 7^\circ$) согласно требованиям европейского стандарта EN 1398.

Ниже приведены размеры эффективной рабочей зоны платформ **SL** и **TL** в зависимости от заказной длины. Указанные значения распространяются на все модели платформ.

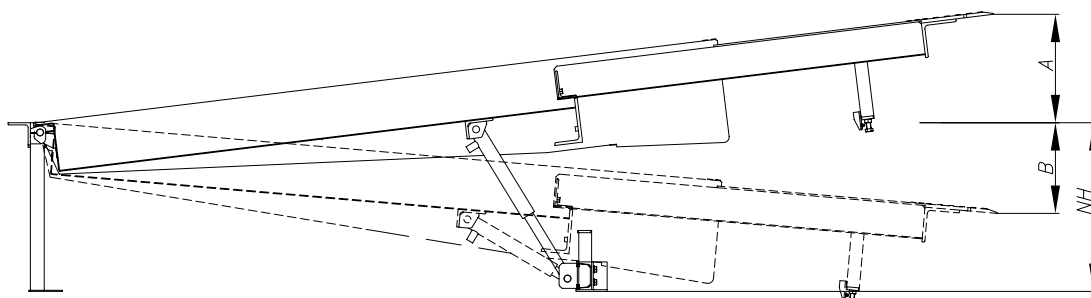
ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

Заказная длина, мм	Заказная высота (NH), мм	Размер эффективной рабочей зоны	
		A (вверх), мм	B (вниз), мм
2000	600	265	295
2300	600	290	295
2500	600	325	295
3000	700	390	290
3500	800	450	390
4000	900	510	390
4500	900	570	380



ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

Заказная длина, мм	Заказная высота (NH), мм	Размер эффективной рабочей зоны			
		аппарель 500 мм		аппарель 1000 мм	
		A (вверх), мм	B (вниз), мм	A (вверх), мм	B (вниз), мм
2000	600	270	280	340	330
2500	600	330	270	400	295
3000	700	380	330	460	370
3500	800	455	375	530	420
4000	900	515	435	580	470
4500	900	575	370	650	390



4.7. МАССА

В таблицах приведены массы нетто платформ стандартных заказных размеров без дополнительных опций.

ALUTECH SL

Модель S				
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм			
	1750	1800	2000	2250
2000	475	—	544	583
2300	—	540	570	—
2500	535	—	640	667
3000	611	—	692	766
3500	691	—	784	861
4000	770	—	878	960
4500	830	—	943	1040

Модель W			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	542	602	653
2500	613	676	744
3000	708	783	858
3500	793	883	963
4000	898	999	1087
4500	961	1085	1172

Модель C			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	550	619	666
2500	620	684	752
3000	712	791	864
3500	814	901	985
4000	900	1004	1096
4500	986	1094	1196

Модель B			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	714	787	836
2500	816	884	956
3000	966	1050	1126
3500	1128	1223	1247
4000	1297	1403	1497
4500	1412	1529	1632

ALUTECH TL

Модель S			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	692	757	811
2500	774	849	911
3000	869	953	1024
3500	965	1059	1138
4000	1063	1168	1254
4500	1158	1273	1367

Модель W			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	757	820	876
2500	851	924	988
3000	961	1044	1117
3500	1073	1166	1246
4000	1186	1289	1377
4500	1293	1406	1502

Модель C			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	767	830	886
2500	861	934	999
3000	972	1055	1128
3500	1085	1178	1259
4000	1199	1301	1390
4500	1307	1419	1517

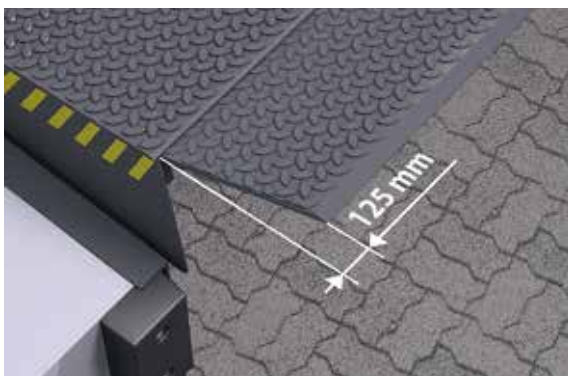
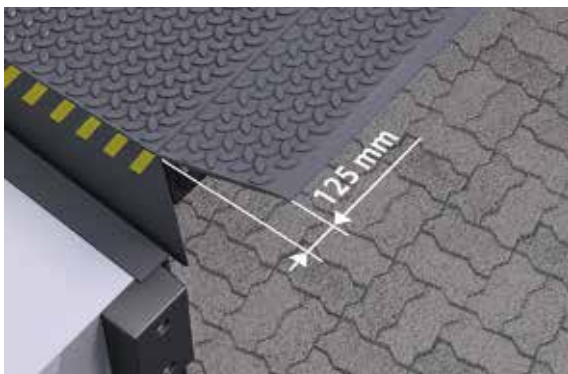
Модель B			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	931	998	1061
2500	1053	1130	1201
3000	1224	1311	1389
3500	1403	1500	1526
4000	1590	1697	1791
4500	1737	1854	1957

4.8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

АППАРЕЛЬ СО СКОСАМИ

Позволяет сделать платформу стандартной ширины универсальной для обслуживания транспортных средств с различной шириной кузова.

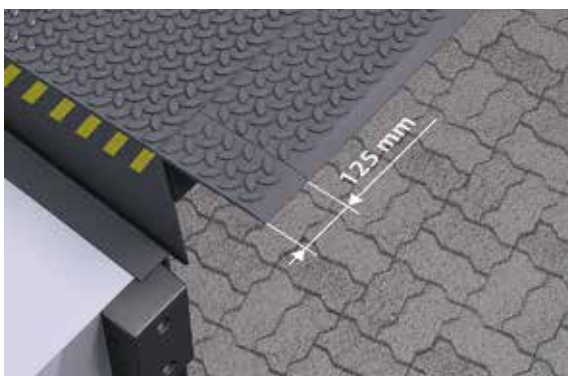
Ширина скоса, мм	
SL	TL
125	125



СЕГМЕНТИРОВАННАЯ АППАРЕЛЬ

Состоит из основной секции и двух сегментов по бокам. При обслуживании узких транспортных средств сегменты автоматически складываются. В следующем цикле работы сегменты задействуются вместе с основной частью аппарели.

Ширина сегмента, мм	
SL	TL
125	140



УВЕЛИЧЕННАЯ ДЛИНА АППАРЕЛИ

Стандартная длина аппарели — 500 мм. Опционально возможно изготовление выдвижной аппарели увеличенной длины — 1000 мм. Длинная аппарель позволяет установить платформу за воротами, а также обслуживать ж/д составы и транспорт при боковой парковке.

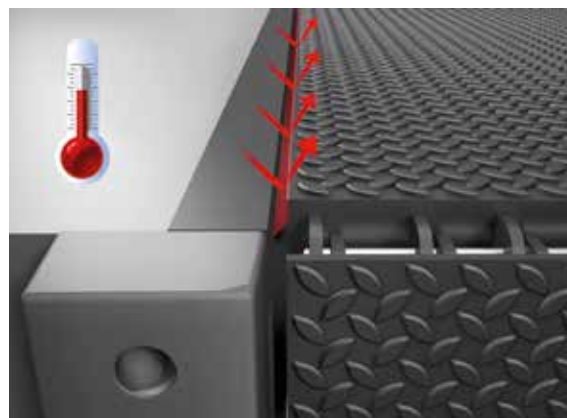


СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦВЕТ

Окраска платформы в нестандартный цвет, имеющий близкое соответствие шкале RAL, позволит выдержать фирменный стиль заказчика.

БОКОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ

На платформы, установленные внутри здания рекомендуется крепить уплотнение для герметизации зазоров между стенками приямка и платформой. Это позволяет снизить потери тепла и препятствует возникновению сквозняков, когда платформа находится в нерабочем положении.



5 ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ

Выносные перегрузочные площадки предназначены для установки уравнительных платформ за пределами здания. Использование перегрузочной площадки позволяет сэкономить складские площади помещения, а также переоборудовать готовые здания под задачи погрузки и разгрузки транспорта. В зависимости от серии уравнительной платформы поставляется соответствующий тип перегрузочной площадки.

ПЛОЩАДКА ALUTECH PSL ДЛЯ ПЛАТФОРМ С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

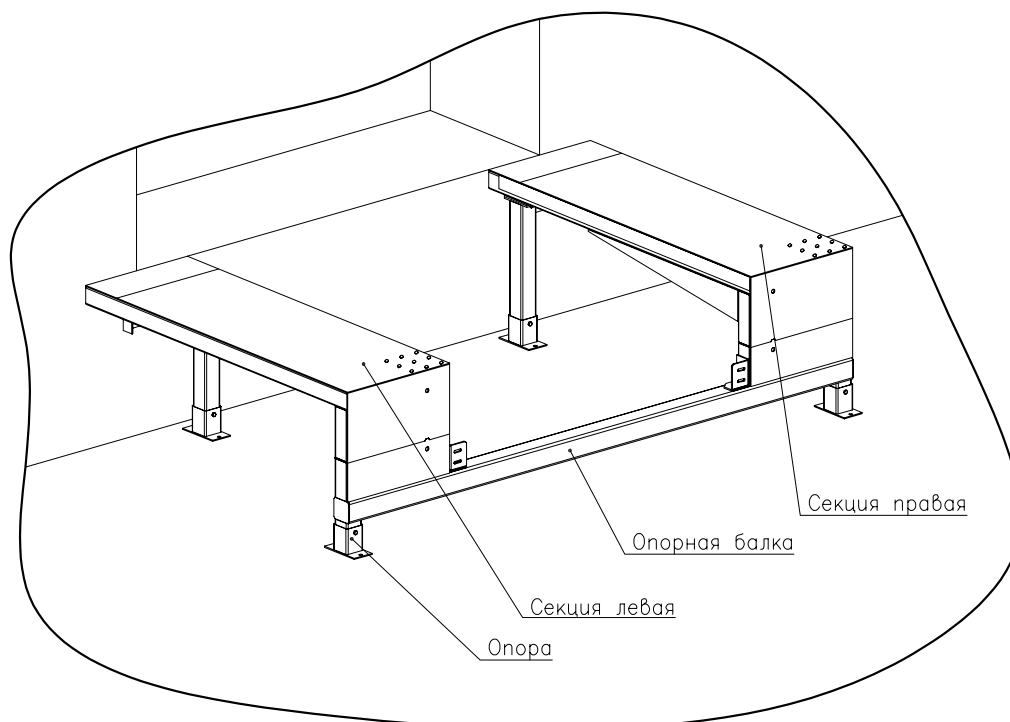


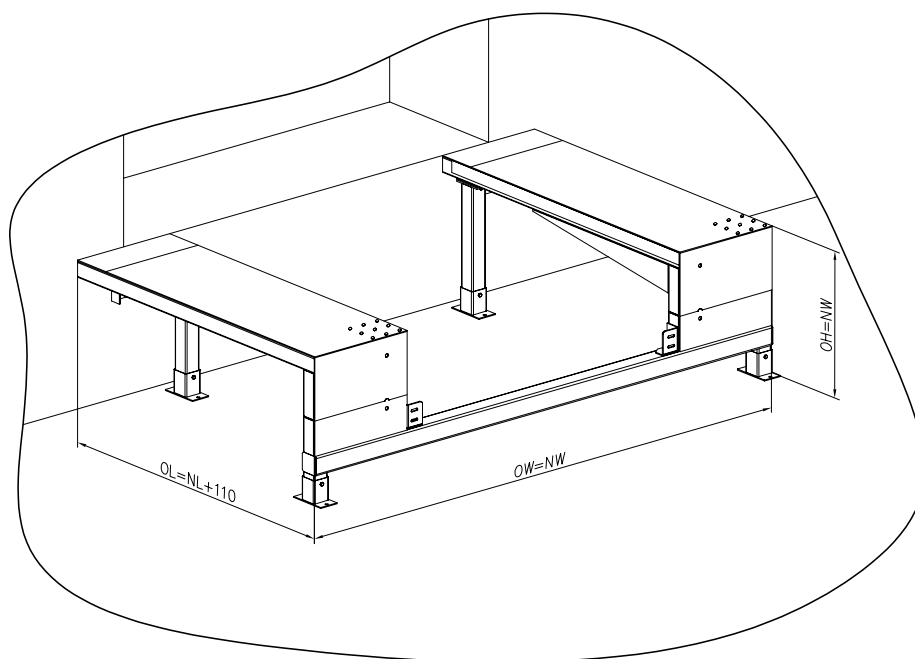
ПЛОЩАДКА ALUTECH RTL ДЛЯ ПЛАТФОРМ С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ



5.1. КОНСТРУКЦИЯ

PSL



PTL**СОСТАВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Перегрузочная площадка состоит из трех основных элементов — двух боковых секций и опорной балки, что гарантирует удобную транспортировку, а также простой и быстрый монтаж.

БОКОВАЯ СЕКЦИЯ

Боковая секция представляет собой сварную рамную конструкцию из труб 100×100×3 мм с настилом из горячекатаных листов из стали марки СтЗсп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейским обозначением S235). Толщина листа боковой секции — 6/8 мм (без рифления/с рифлением) для **PSL** и **PTL**. Для придания боковой секции дополнительной прочности применяется усиливающее ребро 145×40×3 мм.

КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК

В комплекте с площадкой **PTL** поставляется уголок 80×80×8 мм согласно ГОСТ 8509-86, усиленный стальными пластинами для придания дополнительной жесткости. К уголку осуществляется крепление уравнильной платформы и боковых секций площадки.

Конструкция площадок **PSL** не требует крепежного уголка. Крепление уравнильной платформы и боковых секций площадки осуществляется к закладному элементу.

ОПОРНАЯ БАЛКА

Опорная балка изготавливается из трубы 120×120×8 мм.

ОПОРА

Опора состоит из двух труб различного сечения и имеет телескопическую конструкцию, что позволяет регулировать высоту площадки при монтаже.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ

При заказе уравнильной платформы длиной 3000 мм и более перегрузочная площадка оснащается дополнительными задними опорами, что делает конструкцию более прочной и устойчивой. По желанию заказчика перегрузочные площадки для платформ длиной 2000 и 2500 мм могут также оснащаться дополнительными опорами.

**ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ**

Для обеспечения длительной защиты от коррозии перегрузочные площадки подвергаются дробеструйной обработке и покрываются двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартные цвета окраски:

- RAL9017 (черный),
- RAL 7016 (серый антрацит);
- RAL 5002 (синий).

Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL. По желанию заказчика возможна окраска в нестандартный цвет, имеющий близкое соответствие шкале RAL.

5.2. МОДЕЛИ

ТИПЫ ПЛОЩАДОК

В зависимости от типа уравнительной платформы поставляется соответствующий тип перегрузочной площадки.

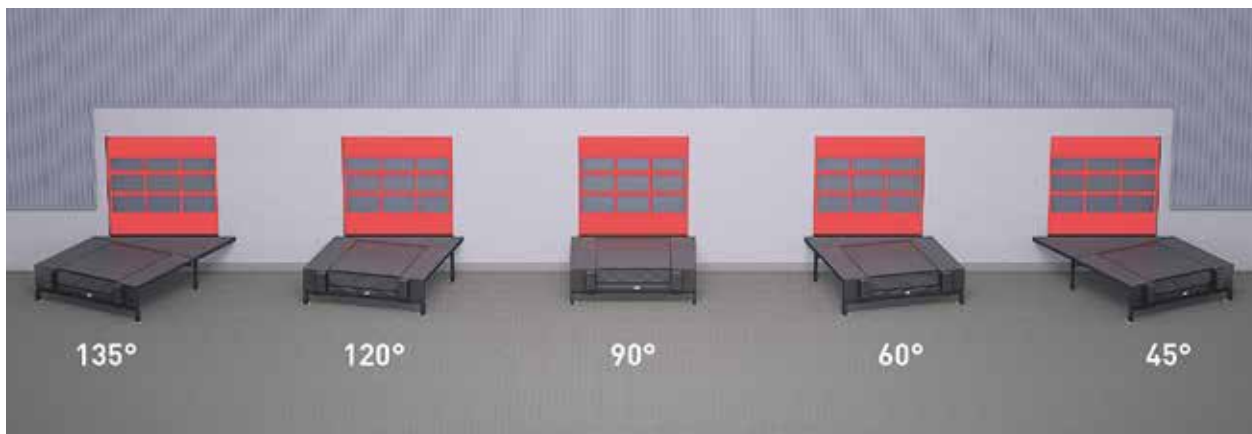
Серия платформы	Тип аппарели	Серия площадки
SL	поворотная	PSL
TL	выдвижная	PTL

ИСПОЛНЕНИЕ ПОД УГЛОМ

Монтаж площадки под углом к зданию позволяет организовать рабочий процесс, если пространства перед зданием недостаточно для парковки грузовиков под прямым углом. В данном случае совместно с площадкой поставляется угловая секция.

Доступные углы монтажа площадки к фасаду здания: 45, 60, 90, 120° и 135°.

Будьте внимательны при оформлении заказа. Углы рассчитываются на увеличение справа налево при взгляде на здание со стороны проезжей части.



5.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	PSL	PTL
Допустимая динамическая нагрузка, кН	60 (6000 кг)	
Толщина стали боковой секции, мм	6/8*	
Заказная ширина площадки, мм	3400	
Заказная высота площадки, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
Заказная длина платформы, мм	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500	
Заказная ширина платформы, мм	1750, 2000, 2250	
Стандартные цвета	RAL9017, RAL 7016, RAL 5002	
Угол монтажа к зданию, °	45, 60, 90, 120, 135	

* Без рифления/с рифлением.

** Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

5.4. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

В площадки **ALUTECH** возможна установка уравнительных платформ **SL** и **TL** любого из стандартных размеров.



В перегрузочные площадки встраиваются уравнительные платформы модели S. Будьте внимательны при заказе оборудования.

Заказная ширина площадки фиксированная — 3400 мм. Заказная высота площадки варьируется в зависимости от заказной длины платформы. Высота площадки соответствует высоте рампы и подбирается исходя из типа используемых автомобилей (подробнее в разделе «Подбор оборудования»).

Условные обозначения:

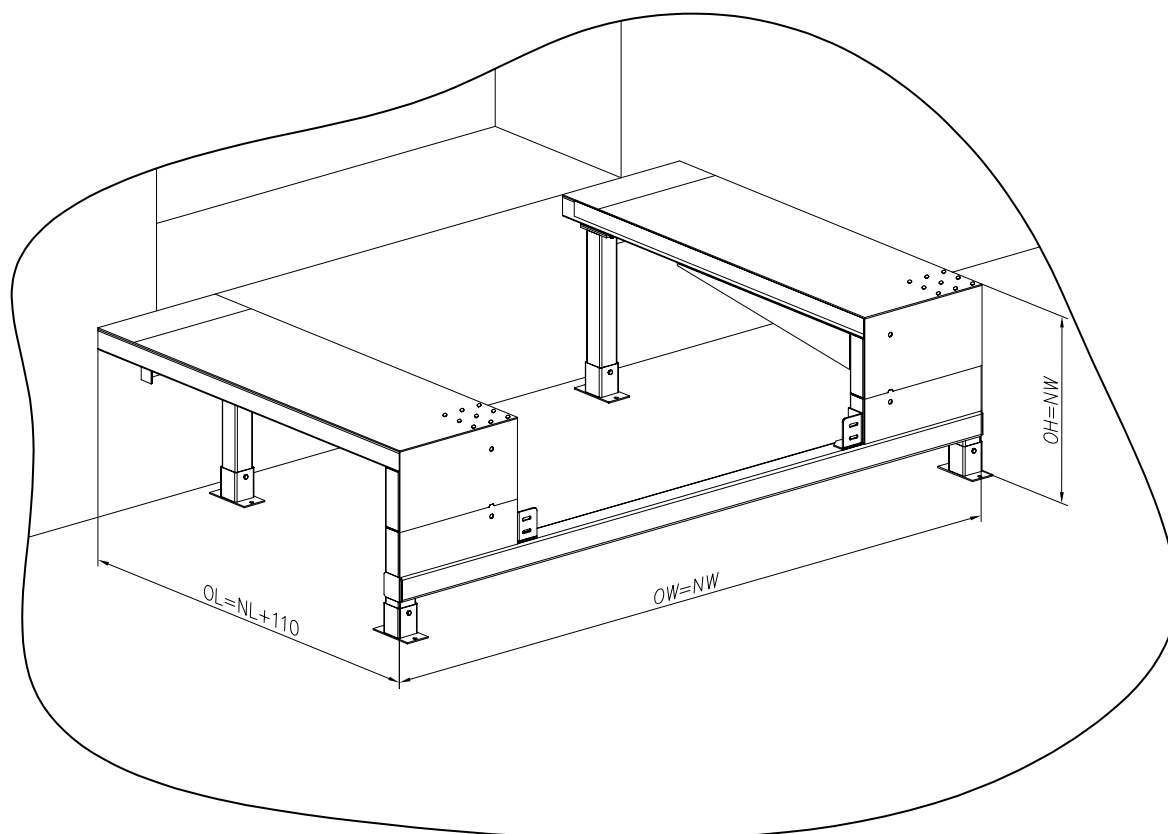
NL — заказная длина платформы;

NW — заказная ширина площадки;

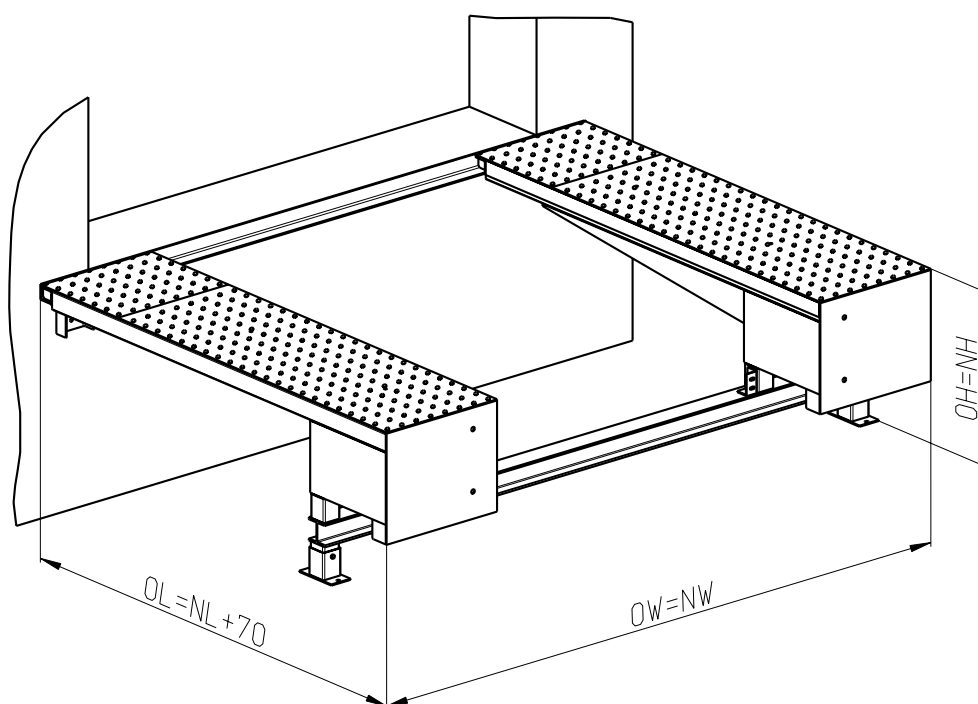
NH — заказная высота площадки.

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	3400	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500		900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000		1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500		1100, 1200, 1300, 1400
4000		1200, 1300, 1400
4500		1200, 1300, 1400

ПЛОЩАДКА PSL



ПЛОЩАДКА RTL



Условные обозначения:

NL — заказная длина, мм;
OL — габаритная длина, мм;

NW — заказная ширина, мм;
OW — габаритная ширина, мм;

NH — заказная высота, мм;
OH — габаритная высота, мм.

5.5. МАССА

В таблице приведены массы перегрузочных площадок, рассчитанных на установку уравнильных платформ стандартных размеров. Условные обозначения: NL — заказная длина платформы; NW — заказная ширина платформы.

Площадка PSL			
NL, мм	NW, мм		
	1750	2000	2250
2000	508	471	437
2500	572	529	488
3000	671	621	574
3500	757	700	645
4000	832	770	706
4500	897	828	759

Угловая секция	
45/135°	60/120°
677	471

Площадка PTL			
NL, мм	NW, мм		
	1750	2000	2250
2000	508	471	437
2500	572	529	488
3000	671	621	574
3500	757	700	645
4000	832	770	706
4500	897	828	759

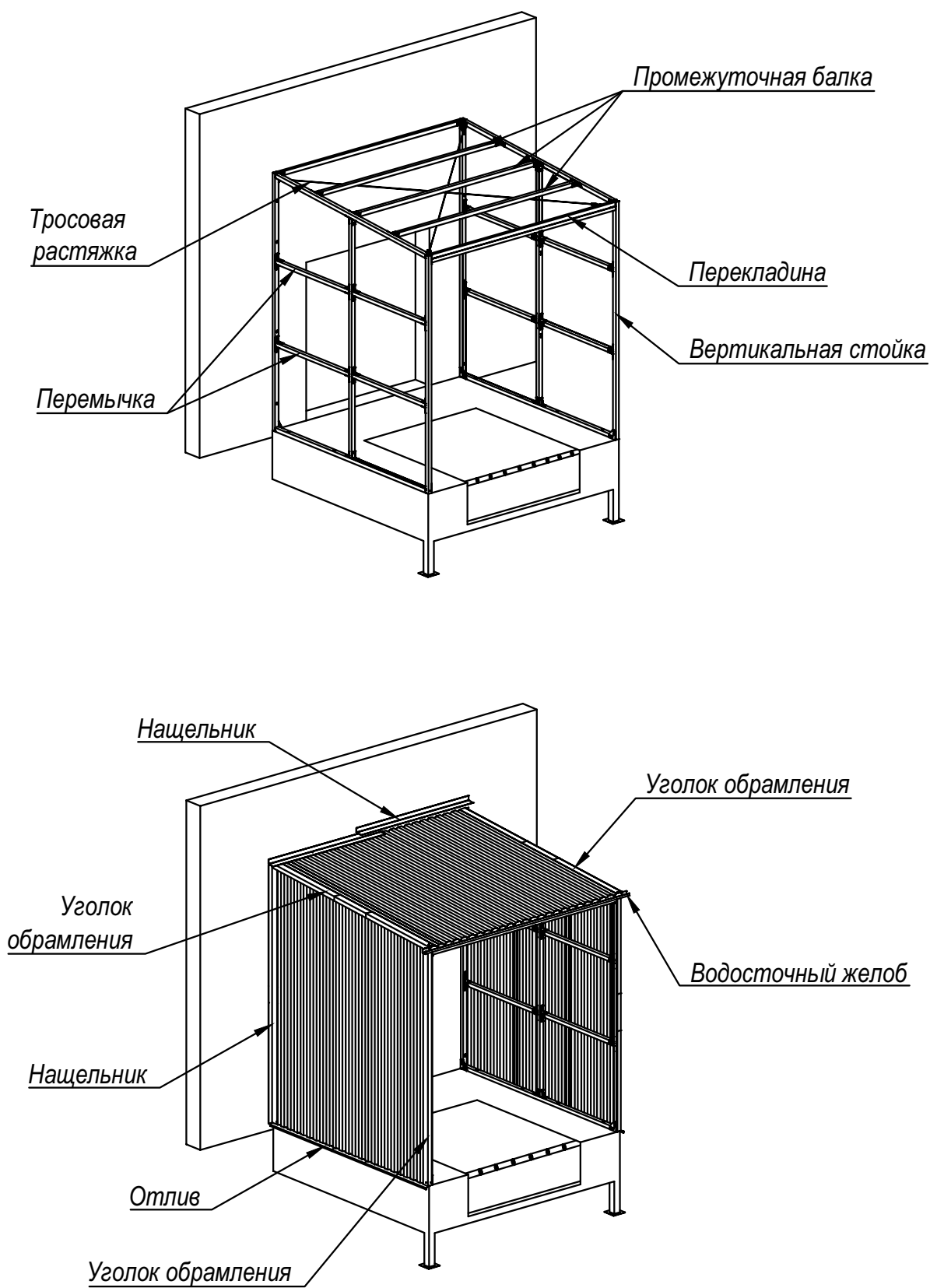
Угловая секция	
45/135°	60/120°
677	471

6 ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ТАМБУР

Перегрузочный тамбур **ALUTECH DH** представляет собой сборную металлическую конструкцию, предназначенную для установки на перегрузочную площадку. Тамбур обеспечивает защиту грузов и персонала склада от климатических воздействий (ветер, атмосферные осадки) во время проведения погрузочно-разгрузочных работ.



6.1. КОНСТРУКЦИЯ



РАМА

Все элементы рамы тамбура изготавливаются из труб 60×60×2 мм. Благодаря большому количеству промежуточных балок и перемычек и промежуточной вертикальной стойке конструкция тамбура обладает высокой прочностью и легко выдерживает ветровые, снеговые и ударные нагрузки при парковке грузовика.

Количество промежуточных балок крыши зависит от заказной длины тамбура.

Заказная длина тамбура, мм	Количество промежуточных балок, шт.
2000, 2500	2
3000–4500	3

Перемычки стен располагаются в один или два яруса в зависимости от типа обшивки тамбура.

Тип обшивки	Количество ярусов перемычек, шт.
сэндвич-панель	1
профлист	2

СБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Рама тамбура имеет сборно-разборную конструкцию, что удобно при монтаже, а также при замене поврежденных частей.

В комплекте с тамбуром поставляется набор оцинкованных кронштейнов и соединительных саморезов.

Сборочные отверстия в элементах каркаса изготавливаются в заводских условиях, что гарантирует точное позиционирование частей рамы при монтаже.



ТРОСОВЫЕ РАСТЯЖКИ

Две диагональные тросовые растяжки в верхней части тамбура придают конструкции дополнительную жесткость и устойчивость.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

При заказе тамбура с обшивкой в стандартный комплект поставки входят нащельники примыкания к стене, отливы по бокам площадки и уголки обрамления стыков крыши и стен. Данные элементы окрашиваются в цвет обшивки.

В комплект поставки тамбура вне зависимости от модели входит водосточный желоб, окрашенный в цвет рамы тамбура, — черный).

При заказе тамбура с обшивкой профилированный лист и сэндвич-панели поставляются под размеры конкретного изделия. Подгонка обшивки при монтаже не требуется. Это повышает удобство и скорость работ по сборке.

СТОК ОСАДКОВ

Наклон крыши вперед под углом 5° и водосточный желоб обеспечивают отвод осадков.

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии рама тамбура подвергается дробеструйной обработке и покрывается двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартный цвет* окраски рамы тамбура — RAL 9017 (черный).

* Цвет имеет близкое соответствие шкале RAL.

6.2. МОДЕЛИ

БЕЗ ОБШИВКИ

При заказе тамбура без обшивки поставляется сборно-разборная рама. Заказчик имеет возможность обшивки собственным материалом.



ОБШИВКА ПРОФЛИСТОМ*

Обшивка профлистом обеспечивает отличную защиту грузов и рабочего персонала от ветра и атмосферных осадков. Цвет внутренней стороны профлиста — RAL 7004 (светло-серый).

RAL 1014	RAL 3005	RAL 5005	RAL 7024
RAL 1015	RAL 3009	RAL 5021	RAL 8017
RAL 1018	RAL 3011	RAL 6002	RAL 9002
RAL 1035	RAL 3020	RAL 6005	RAL 9003
RAL 2004	RAL 4006	RAL 7004	RAL 9006
RAL 3003	RAL 5002	RAL 7005	RAL 9010



ОБШИВКА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЯМИ*

Тамбур с обшивкой сэндвич-панелями обеспечивает отличную теплоизоляцию и позволяет поддерживать оптимальную температуру при перегрузке товаров.

Крыша тамбура дополнительно покрывается профлистом поверх сэндвич-панелей. При обшивке стен соблюдается горизонтальная стыковка сэндвич-панелей.



Для обшивки применяются сэндвич-панели толщиной 45 мм типа Микроволна или S-гофр с тиснением Woodgrain.



Цвет внутренней стороны панелей — RAL 9002 (белосерый).

RAL 9016	RAL 8014	RAL 9006	RAL 8017
RAL 7016	RAL 6005	RAL 5010	RAL 3004
RAL 1015	ADS703		

6.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Рисунок сэндвич-панелей	Микроволна, S-гофр
Толщина сэндвич-панелей, мм	45
Наклон крыши	5° вперед
Угол монтажа к зданию, °	45, 60, 90, 120, 135
Материал рамы, мм	Труба 60×60×2

6.4. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Перегрузочный тамбур **ALUTECH DH** подходит для монтажа на площадки **PSL** и **PTL** всех стандартных размеров. Габаритная длина тамбура зависит от типа перегрузочной площадки.

Тамбур **DH** оптимально подходит для установки герметизатора **ALUTECH DSF** стандартного размера шириной 3400 мм и высотой 3400 мм. По запросу возможно изготовление тамбура по индивидуальным размерам заказчика.

* Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

Условные обозначения:

NW — заказная ширина тамбура, мм;

NH — заказная высота тамбура, мм;

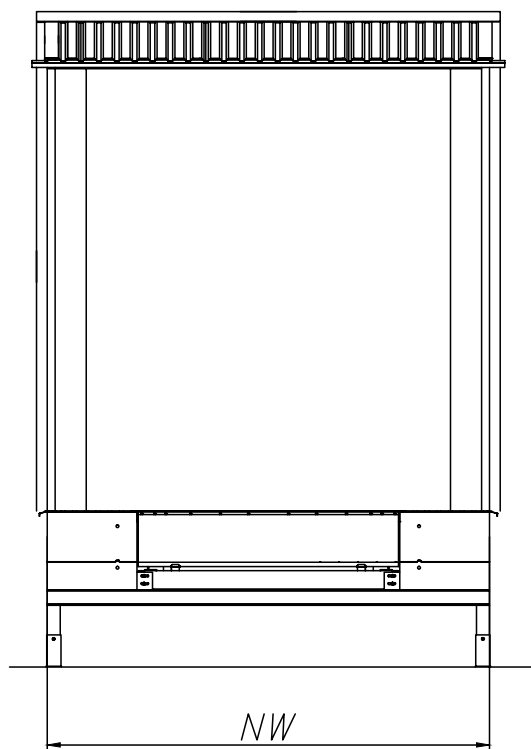
NL — заказная длина тамбура, мм;

OL — габаритная длина тамбура, мм.

X — фиксированное значение, которое зависит от типа перегрузочной площадки:

X=110 мм для **PSL** и X=70 мм для **PTL**.

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	стандартно — 3400 опционально: min 3300, max 3500	стандартно — 3400 опционально: min 3200, max 3600
2500		
3000		
3500		
4000		
4500		



Из-за уклона крыши высота тамбура со стороны примыкания к фасаду здания больше заказной. Вы можете самостоятельно рассчитать высоту проема тамбура в свету в месте примыкания к стене по формуле:

$$H = NH + OL \cdot 0.0875 - 45$$

(модель с обшивкой сэндвич-панелями)

$$H = NH + OL \cdot 0.0875$$

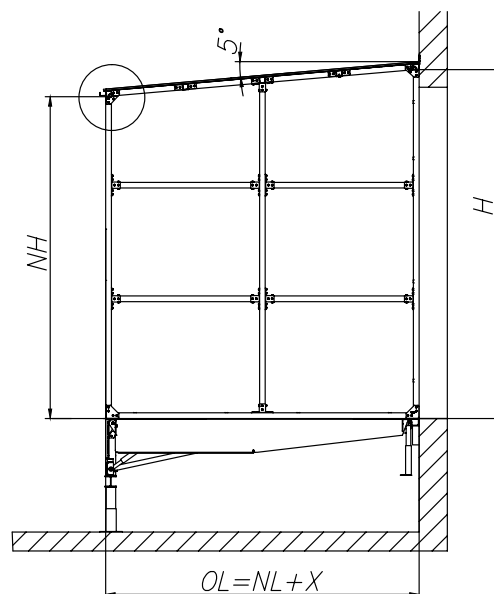
(модель с обшивкой профлистом), где

H — высота проема тамбура в свету в месте примыкания к стене, мм

NH — заказная высота тамбура, мм

OL — габаритная длина тамбура, мм

Данная формула применима для тамбуров с углом примыкания к зданию 90°.



Обшивка профлистом	Обшивка сэндвич-панелями

6.5. МАССА

В таблице приведены массы нетто тамбуров для всех стандартных заказных длин. Массы рассчитаны для изделий с заказной шириной 3400 мм и заказной высотой 3400 мм. Массы незначительно варьируются в зависимости от того, с каким типом перегрузочной площадки осуществляется поставка тамбура.

Масса тамбура, кг			
Заказная длина тамбура, мм	Без обшивки	С обшивкой профлистом	С обшивкой сэндвич-панелями
2000	219	354	495
2500	234	397	573
3000	262	452	664
3500	276	495	742
4000	291	542	824
4500	306	586	912

Угловая секция			
	Без обшивки	С обшивкой профлистом	С обшивкой сэндвич-панелями
45/135°	119	240	374
60/120°	88	163	239

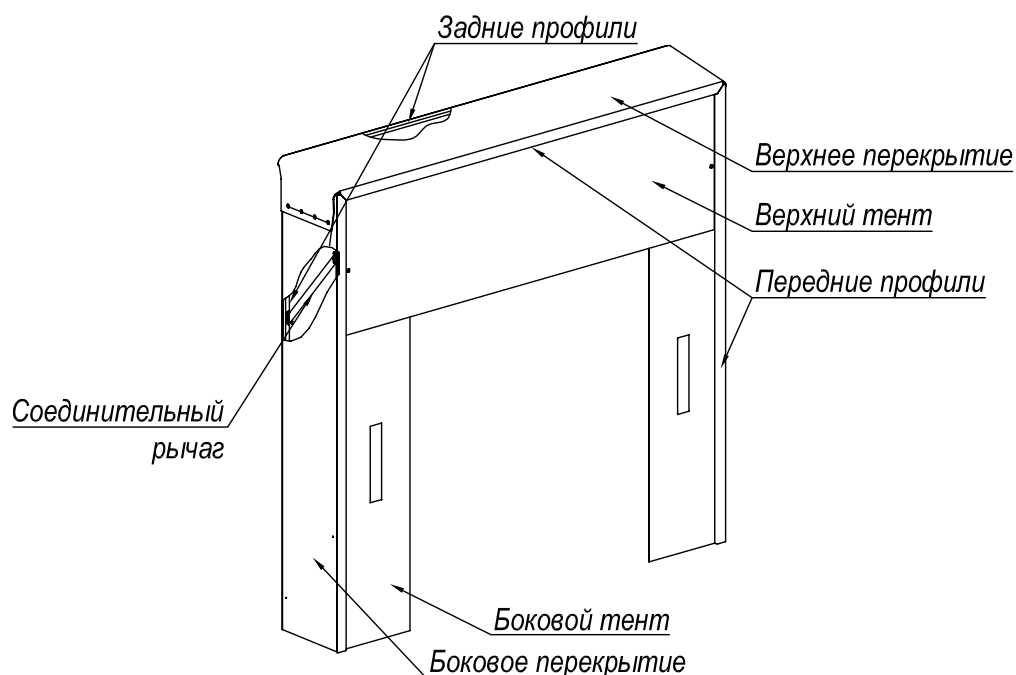
7 ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА

Универсальность и оптимальная цена делают герметизаторы проема занавесочного типа наиболее востребованными и обуславливают их широкое применение на объектах с различными условиями.

ALUTECH DSF обеспечивает эффективную герметизацию проема и защищает груз и персонал от неблагоприятных погодных условий.



7.1. КОНСТРУКЦИЯ



РАМА

Рама герметизатора состоит из передних и задних алюминиевых профилей с анодированным покрытием, что гарантирует высокую устойчивость каркаса к коррозии.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЫЧАГИ

Соединительные рычаги изготовлены из стальной трубы с защитным покрытием, выполненным методом горячего цинкования. Количество рычагов — по 2 шт. с каждой стороны герметизатора.



Благодаря подвижным рычагам передняя часть рамы герметизатора складывается при неправильной парковке грузовика, что защищает конструкцию от поломки.

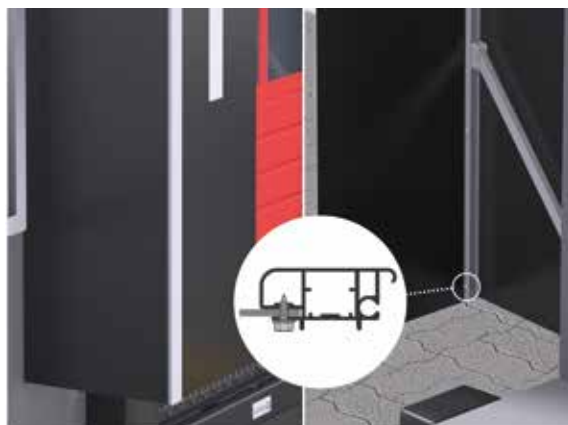


ФРОНТАЛЬНЫЕ ТЕНТЫ

Верхний и боковые тенты изготавливаются из армированного ПВХ толщиной 3 мм. На боковые тенты нанесены парковочные полосы белого цвета, которые помогают водителю ориентироваться при парковке.



Фронтальные тенты герметизатора крепятся саморезами с внутренней стороны профилей. При данном решении места креплений не подвержены прямому воздействию осадков, что минимизирует риск возникновения коррозии. Помимо этого, лицевая сторона герметизатора выглядит аккуратно и эстетично.



Параметр	Значение
Плотность ПВХ, г/м ²	3500
Предел прочности на разрыв, Н/мм	180
Рабочая температура, °C	-40...+90
Класс воспламеняемости	Б1 (тяжело воспламеняем)

ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

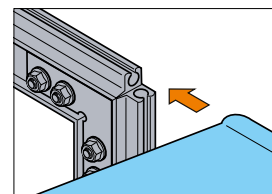
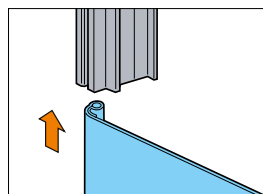
Верхнее и боковые перекрытия изготавливаются из ПВХ толщиной 0,5 мм и плотностью 630 г/м². Боковые и верхний сегменты перекрытия соединяются жгутами длиной 400 мм.



Составная конструкция перекрытия значительно упрощает замену поврежденного сегмента и снижает стоимость ремонта.

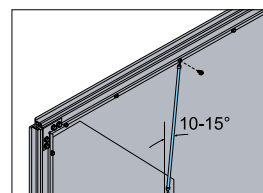


Полотно перекрытия имеет вшитые жгуты по бокам, которые заводятся в пазы профилей рамы и удерживают его на месте.

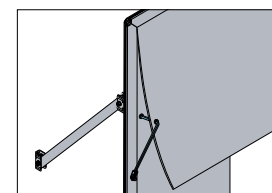


КРЕПЕЖНЫЕ ЖГУТЫ

Для удержания фронтальных тентов в правильном положении при сильном ветре применяются резиновые жгуты.



L=500 мм



L=250 мм

СТОК ОСАДКОВ

Уклон верхнего перекрытия герметизатора под углом 10° вперед предотвращает скапливание осадков, а передние профили с выступающими желобами обеспечивают отвод воды по бокам конструкции.



7.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фронтальные тенты	
Толщина, мм	3
Плотность, г/м ²	3500
Предел прочности на разрыв, Н/мм	180
Рабочая температура, °С	–40...+90
Класс воспламеняемости	Б1 (тяжело воспламеняем)
Цвет ПВХ	черный
Цвет парковочных полос	белый

Элементы перекрытия	
Толщина, мм	0,5
Плотность, г/м ²	630
Цвет	черный

7.3. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Герметизатор стандартного размера рассчитан на обслуживание еврофур и обеспечивает оптимальный нахлест тентов на кузов грузовика.

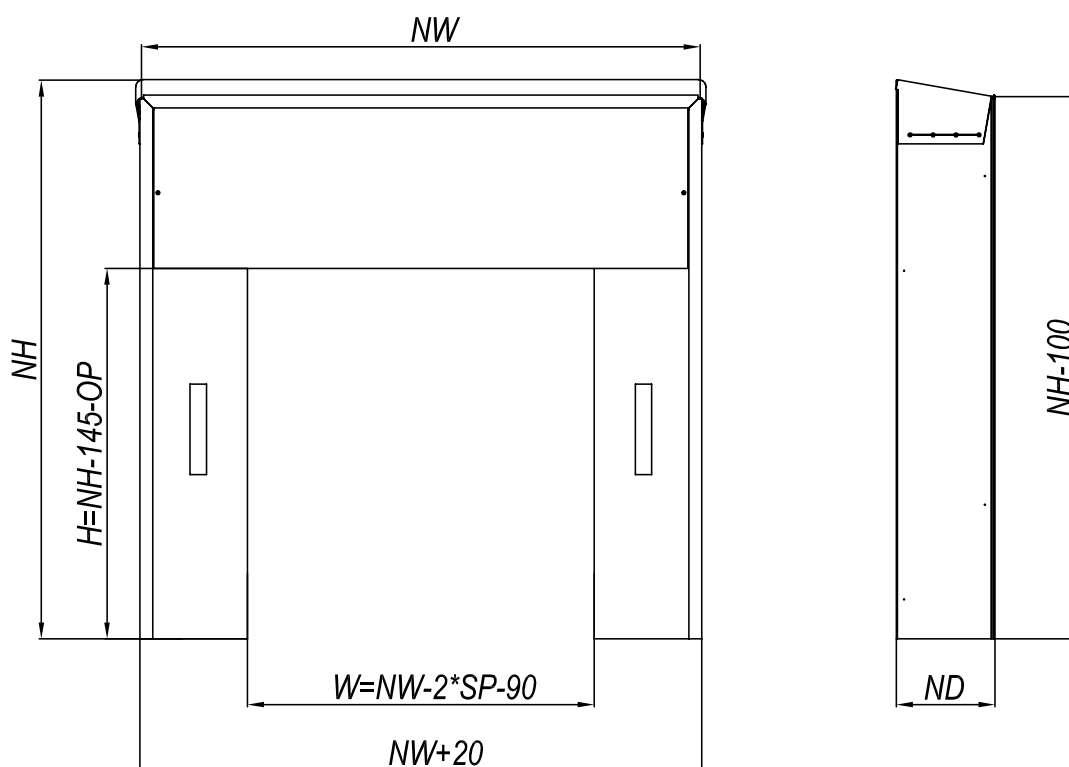
Условные обозначения:

NH — заказная высота, мм;
NW — заказная ширина, мм;
ND — заказная глубина, мм;
OP — заказная высота верхнего тента, мм;
SP — заказная ширина боковых тентов, мм;
W — ширина негерметизируемого проема, мм;
H — высота негерметизируемого проема, мм.

Стандартный размер				
NH, мм	NW, мм	ND, мм	OP, мм	SP, мм
3400	3400	600	1000	600

По заказу возможно изготовление герметизатора любого размера от 2000 до 4500 мм по ширине и высоте. Также возможно изготовление герметизатора с боковыми тентами шириной 700 мм.

Заказные размеры				
NH, мм	NW, мм	ND, мм	OP, мм	SP, мм
min 2000 max 4500	min 2000 max 4500	600 900	1000 1200 1500	600 700



Подробную информацию о расчете размеров герметизатора Вы можете найти в разделе «Подбор оборудования».

7.4. МАССА

В таблице приведены массы герметизаторов наиболее популярных размеров. Масса рассчитана для изделий со стандартными характеристиками.

Заказной размер NW×NH, мм	Масса нетто, кг	Заказной размер NW×NH, мм	Масса нетто, кг
2800×2800	50,8	3200×3200	57,0
2800×3000	52,8	3200×3400	59,0
3000×2800	52,0	3200×4500	69,7
3000×3000	53,9	3400×3000	56,2
3000×3400	57,8	3400×3200	58,2
3000×4500	68,5	3400×3400	60,1
3200×3000	55,1	3400×4500	70,8

7.5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ШИРОКИЕ БОКОВЫЕ ТЕНТЫ

Боковые тенты с увеличенной шириной 700 мм позволяют добиться эффективной герметизации при обслуживании транспортных средств с различной шириной кузова и тем самым организовать универсальный перегрузочный пост.

ВЕРХНИЙ ТЕНТ С РАЗРЕЗАМИ

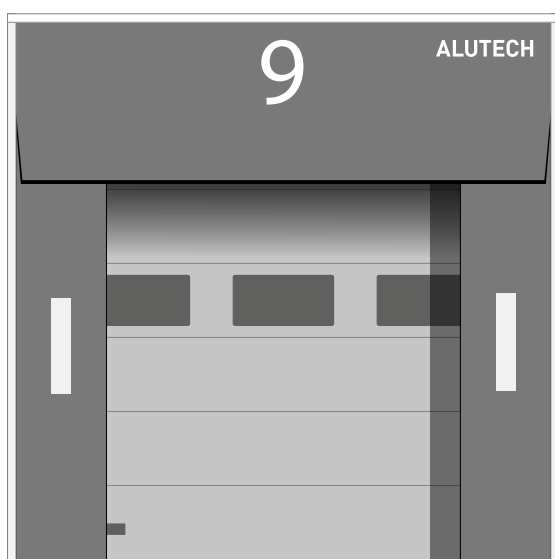
Верхний тент с разрезами имеет 3 сегмента — широкий центральный и два боковых с фиксированной шириной по 450 мм каждый. Высота разрезов составляет 680 мм. Разрезы снимают дополнительную нагрузку с верхнего тента при парковке высоких грузовиков, и обеспечивают лучшее примыкание к кузову.

ВЕРХНИЙ ТЕНТ ДЛИНОЙ 1200 и 1500 мм

Стандартная длина верхнего тента составляет 1000 мм, что позволяет подобрать герметизатор оптимального размера только для одного типа транспортных средств. Верхний тент длиной 1200 и 1500 мм дает возможность обслуживать грузовые автомобили с различной высотой кузова, что расширяет его возможности.

НУМЕРАЦИЯ

Цифры на верхнем тенте позволяют обозначить перегрузочные посты. Данная опция особенно востребована на больших складских комплексах и логистических центрах. Цвет цифр — белый, высота символа — 400 мм.

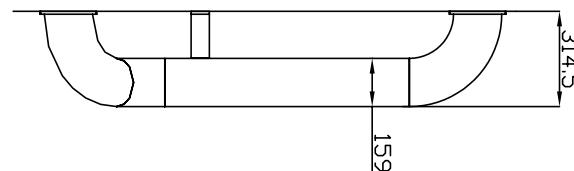
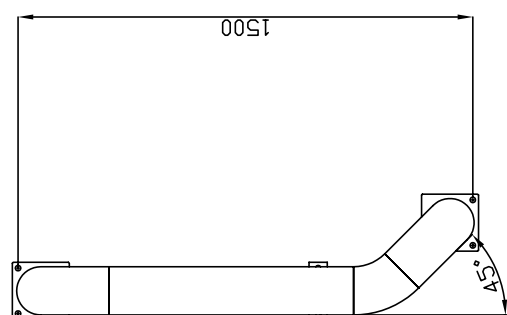


ЗАКАЗНАЯ ГЛУБИНА — 900 мм

Герметизатор проема **DSF** глубиной 900 мм устанавливается на объекте, когда глубины в 600 мм недостаточно для обеспечения оптимального нахлеста в 200 мм. Например, когда цоколь и стена фасада находятся не в одной плоскости, а цоколь выступает вперед.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Артикул	WG
Длина, мм	1500
Высота, мм	314,5
Диаметр, мм	159
Толщина, мм	4
Угол отвода, °	45
Цвет	RAL 1021 (ярко-желтый*)
Монтаж	Анкерами к бетону
Масса пары нетто, кг	73



Направляющие для колес окрашиваются в ярко-желтый цвет, что обеспечивает их хорошую видимость в темное время суток, а также при плохой погоде.

МОНТАЖ

Крепление направляющих для колес осуществляется анкерами к предварительно подготовленным бетонным фундаментам. Анкеры для крепления не входят в комплект поставки.

Чертеж подготовки проезжей части для монтажа направляющих можно найти в разделе «Чертежи».

8 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

8.1. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Мы настоятельно рекомендуем оборудовать подъезд к перегрузочному посту направляющими для колес. Минимальные затраты на дополнительное оборудование позволят защитить перегрузочную технику и транспортное средство от повреждений из-за ошибок водителя.

* Указанный цвет имеет близкое соответствие шкале RAL.

8.2. БАМПЕР РЕЗИНОВЫЙ

Амортизирующие бамперы являются неотъемлемой частью перегрузочного терминала. Наиболее востребованными являются резиновые бамперы, которые обладают высокой демпфирующей способностью.

Бампер **DB502010** изготавливается из высокопрочной износостойчивой резины. Размер — 500×250×100 мм. Масса — 12,5 кг.



МОНТАЖ

Монтаж бамперов осуществляется анкерами непосредственно к фасаду здания, на заранее забетонированные резьбовые оси либо с помощью монтажных пластин.

Следует отметить, что установка бамперов с помощью монтажных пластин является наиболее оптимальным вариантом с точки зрения простоты, прочности и надежности крепления. Анкеры для крепления бампера не входят в комплект поставки.

Чертеж подготовки места для монтажа бампера **DB502010** можно найти в разделе «Чертежи».

8.3. ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

Монтажные пластины **MP502510** обеспечивают надежное крепление резиновых бамперов **DB502010**. Также монтажные пластины могут быть использованы в случае замены бамперов при значительном повреждении мест крепления.

Крепление пластины к фасаду здания осуществляется четырьмя анкерами, а сам бампер устанавливается на резьбовые оси пластины. Для большей прочности крепления пластина может быть приварена к обрамлению приемки. Размер — 500×250×10 мм. Масса — 10,3 кг.



Анкеры для крепления не входят в комплект поставки.

8.4. ПЛАСТИНА ЗАЩИТНАЯ

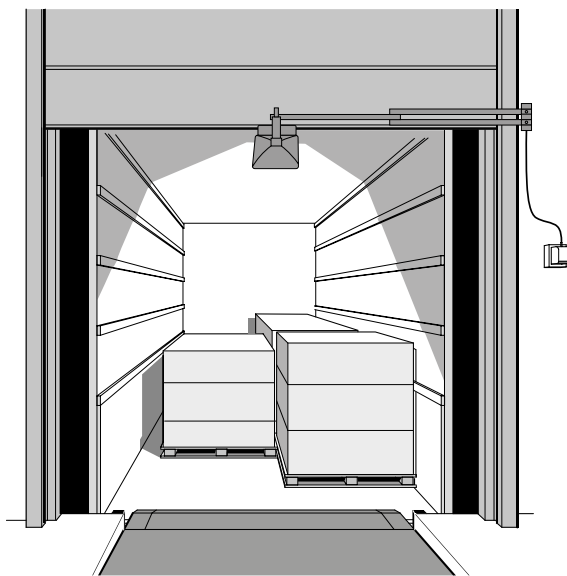
Резиновый бампер подвергается истиранию при вертикальном движении кузова во время погрузочно-разгрузочных работ. Защитная пластина **SP502510** предотвращает истирание бампера и значительно продлевает срок его службы.

Размер — 470×220×15 мм. Масса — 12,2 кг. Пластины имеют стойкое к коррозии цинковое покрытие.



8.5. СВЕТОДИОДНЫЙ ПРОЖЕКТОР

Светодиодный прожектор **LED-DL** предназначен для освещения пространства внутри кузова транспортного средства, что обеспечивает хорошую видимость и значительно повышает скорость и безопасность перегрузочных работ.



В прожекторе применяется экономичная светодиодная лампа с потребляемой мощностью 30 Вт, что обеспечивает низкий уровень потребления электроэнергии при световом потоке 1800 лм.



Для создания аналогичного светового потока потребует лампа накаливания с потребляемой мощностью 200 Вт. Сеть питания — 250 В, 60 Гц.

Кронштейн с двумя поворотными осями и подвижным креплением лампы позволяет точно позиционировать положение прожектора и добиться максимальной освещенности.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Мощность LED-лампы, Вт	30
Световой поток, лм	1800
Степень защиты	IP65
Сеть питания	250 В / 60 Гц
Длина кабеля питания, м	1,5

8.6. ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ

Фотоэлектрический датчик **SDP** отслеживает положение полотна и автоматически блокирует движение платформы при закрытых воротах.



Фотоэлектрический датчик подключается к блоку управления уравнивающей платформы и устанавливается в вертикальную направляющую секционных ворот.

Использование аксессуара исключает возможность повреждения секционных ворот по причине невнимательности или спешки персонала.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Напряжение	10—30 В постоянного тока
Максимальная дальность действия (заводская настройка), мм	150
Температурный диапазон, °C	–15...+55
Вес, кг	0,25
Степень защиты	IP67
Класс защиты	III
Источник света	Инфракрасный (880 нм)

9 СЕРТИФИКАТЫ

9.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА SL



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»
Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от 17 августа 2007, регистрационный № 808001246,
юридический адрес: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;
фактический адрес: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи
телефон: +375 17 330 11 00, факс: +375 17 330 11 01, e-mail: info@alutech-doors.by
в лице и.о. директора Сухарко Александра Григорьевича, действующего на основании доверенности № 55 от 20.06.2016
заявляет, что платформа уравнительная электрогидравлическая с поворотной аппаратурой серии SL,
выпускаемая по ТУ BY 808001246.004-2016
изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»,
юридический адрес: 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508, Республика Беларусь;
адрес производства: 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 21, Республика Беларусь
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 8
серийный выпуск

соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011).

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 057 ПБ/7-2016ИЦ от 18.04.2016 испытательного центра государственного учреждения «Белорусская машиноиспытательная станция», аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0037, Республика Беларусь;
- протокола испытаний № 5354 от 22.04.2016 испытательного центра «БелГИСС», аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0085, Республика Беларусь;
- сертификата ISO 9001:2008 per. № 01 100 1321808 TUV Rheinland Cert GMBH;

Дополнительная информация:

Технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в ТУ BY 808001246.004-2016 и эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.06.2021 включительно



А.Г.Сухарко
инициалы, фамилия руководителя организации

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ТС BY/112 11.01. TP004 003 17595**
Дата регистрации декларации о соответствии: **28.06.2016**



CE DECLARATION OF CONFORMITY

№SL/2016

We, **Alutech Door System LLC** (Republic of Belarus) declare that

Electrohydraulic dock leveler with swing lip SL series*

*Authorised representative in EU: **Alutech Systems s.r.o.**, CTPark Bor, Nova Hospoda 19

Is in conformity with the following European Directives:

DIRECTIVE 2014/35/EU
DIRECTIVE 2014/30/EU
MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC

The following reference standards were applied to assess the conformity with respective of the above mentioned European Directives:

EN 1398:2009
EN 60204-1:2006+A1:2009
EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3:2007+A1:2011
ISO 12100:2010

Sergey Kogolenok – Director of Alutech Door System LLC

(name and function)

Minsk, 01/08/2016

(place and date of issue)



ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність
Технічного регламенту безпеки машин;
Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;
Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання
(назва Технічного регламенту)

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротноє Системи», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЗ «Мінск», вул. Селицького, 10-508

(повне найменування суб'єкта господарювання (виробника або уповноваженого представника, який декларує відповідність продукції) та його місцезнаходження)

підтверджує, що: платформа зрівняльна електрогидравлічна з поворотною апареллю серії SL
(повна назва апаратури, тип, партія, серійний номер та будь-яка інша

що виготовлена по ТУ ВУ 808001246.004-2016, код УКТ ЗЕД 8428 90 900 0

серійне виробництво

інформація, що надає можливість ідентифікувати апаратуру)

яка виготовляється (виготовлена): Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротноє Системи», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЗ «Мінск», вул. Селицького, 10-508

(найменування та місцезнаходження виробника)

відповідає вимогам ДСТУ EN 292-1-2001, ДСТУ EN 292-2-2001, ДСТУ EN 418-2003, ДСТУ
(позначення нормативних документів з роками їх затвердження,

EN 1037-2003, ДСТУ EN 60204-1:2004, ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007,
що застосовані під час оцінювання електромагнітної сумісності, та/або інших рішень,

ДСТУ EN 982-2003, ДСТУ EN 349:2002

прийнятих для забезпечення виконання вимог Технічного регламенту)

Уповноважений представник в Україні:

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех-К»,

Україна, Київська область, м. Бровари, вул. Кутузова, д. 61

Декларацію складено під цілковиту відповідальність виробника або уповноваженого представника.



(підпис)

С.М.Коголенок
(ініціали та прізвище)

Модуль А (внутрішній контроль виробництва)

9.2. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА TL



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 808001246,

место нахождения: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 223016, Минская область,

Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королишевичи,

телефон: +375 17 330 11 00, **адрес электронной почты:** info@alutech-doors.by,

в лице директора Коголенко Сергея Михайловича

заявляет, что платформа уравнительная электрогидравлическая с выдвижной аппаратурой серии TL.XXX.XXXX-XXX x XXX, где обозначения модели (согласно приложению 2 на 1 (одном) листе),

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»

место нахождения: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 21

выпускается по «Платформы уравнительные электрогидравлические» ТУ ВУ 808001246.004-2016 код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 8

серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 021 ПБ/7-2017ИЦ от 14.03.2017 испытательного центра государственного учреждения «Белорусская машиноиспытательная станция», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0037;

- протоколов испытаний №№ 6074 от 24.03.2017, 6058 от 28.03.2017 испытательного центра «Белорусского государственного института стандартизации и сертификации», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0085;

- протоколов испытаний №№ 01/Э/17 от 14.02.2017, 04/Т/17 от 27.03.2017 испытательного участка Общества с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», Республика Беларусь; схема декларирования соответствия 1Д.

Дополнительная информация:

примененные стандарты согласно приложению 1 на 1 (одном) листе.

Платформы должны храниться в помещении или под навесом. Срок хранения – 1 год.

Срок службы – 10 лет. Гарантийный срок службы – 2 года.

Технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в ТУ ВУ 808001246.004-2016 и эксплуатационной документации.

Обоснование безопасности (анализ и оценка рисков) платформ уравнительных электрогидравлических, изготавливаемых Обществом с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы».

Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO9001:2008 рег. № 31 100 1321808 от 26.06.2015, срок действия до 25.06.2018, выдан TUV Rheinland Cert GMBH.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.04.2022 включительно.



Коголенок Сергей Михайлович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР004 003 21474
Дата регистрации декларации о соответствии 12.04.2017



CE DECLARATION OF CONFORMITY

№TL/2017

We, Alutech Door System LLC (Republic of Belarus) declare that

Electrohydraulic leveller with telescopic lip TL series*

*Authorised representative in EU: Alutech Systems s.r.o., CTPark Bor, Nova Hospoda 19

Is in conformity with the following European Directives:

**DIRECTIVE 2014/35/EU
DIRECTIVE 2014/30/EU
MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC**

The following reference standards were applied to assess the conformity with respective of the above mentioned European Directives:

**EN 1398:2009
EN 60204-1:2006+A1:2009
EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3:2007+A1:2011
ISO 12100:2010**

Sergey Kogolenok – Director of Alutech Door System LLC

.....
(name and function)

Minsk, 01/06/2017

.....
(place and date of issue)



.....
(signature)

ДЕКЛАРАЦІЯ

про відповідність

Технічного регламенту безпеки машин;
Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;
Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання
(назва Технічного регламенту)

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь,
220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Минск», вул. Селицкого, 10-508

(повне найменування суб'єкта господарювання (виробника або уповноваженого представника, який декларує відповідність продукції) та його місцезнаходження)

підтверджує, що: платформа зрівняльна електрогідравлічна з висувною апареллю серії

(повна назва апаратури, тип, партія, серійний номер та будь-яка інша

TL.XXX.XXXX-XXX x XXX, де позначення моделі (згідно з додатком 2 на 1 (одному) аркуші),
що виготовлена по ТУ ВУ 808001246.004-2016, код УКТ ЗЕД 8428 90 900 0

серійне виробництво

інформація, що надає можливість ідентифікувати апаратуру)

яка виготовляється (виготовлена): Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Минск», вул. Селицкого, 10-508

(найменування та місцезнаходження виробника)

відповідає вимогам ДСТУ EN 1398:2014, ДСТУ EN ISO 12100:2014, ДСТУ EN 60204-1:2015,

(позначення нормативних документів з роками їх затвердження,

ДСТУ ІЕС 61000-6-1:2007, ДСТУ ІЕС 61000-6-3:2007

що застосовані під час оцінювання електромагнітної сумісності, та/або інших рішень,

прийнятих для забезпечення виконання вимог Технічного регламенту)

Уповноважений представник в Україні:

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех-К»,
Україна, Київська область, м. Бровари, вул. Кутузова, д. 61

Декларацію складено під цілковиту відповідальність виробника або
уповноваженого представника.

Директор ТОВ «Алютех
Воротные Системы»

(посада)

М.П.

15.05.2017

(дата)



С.М.Коголенок

(ініціали та прізвище)

Модуль А (внутрішній
контроль виробництва)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», уполномоченный представитель компании Shanghai Baolu Technology Co., Ltd, Китай по дополнительному соглашению №9 от 16.10.2013 к контракту № BA-704 от 20.11.2009

Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от 17 августа 2007, регистрационный № 808001246,

юридический адрес: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

фактический адрес: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район,

Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королишевичи

телефон: +375 17 330 11 00, факс: +375 17 330 11 01, e-mail: info@alutech-doors.by

в лице директора Коголенка Сергея Михайловича

заявляет, что блок управления серии CUL

изготовитель: Shanghai Baolu Technology Co., Ltd,

юридический адрес: 8/F, Xianglu Industry Park, No.3009 Gudai Road, 201100 Shanghai, Китай,

адрес производства: Jiaxing Industry Park, Zhejiang, Logistics department: 8/F, Xianglu Industry Park, Китай;

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8538 90 910 0,

серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза:

«О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

Декларация о соответствии принята на основании:

- протоколов испытаний № 26618 ЭМС от 21.06.2016, № 26621 ЭБ от 30.06.2016, № 26625 ЭБ от 30.06.2016 испытательного центра «БелГИСС», аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0085, Республика Беларусь;

- письма Shanghai Baolu Technology Co., Ltd в адрес Alutech Doors Systems LLC от 12.04.2016

Дополнительная информация:

технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.07.2021 включительно



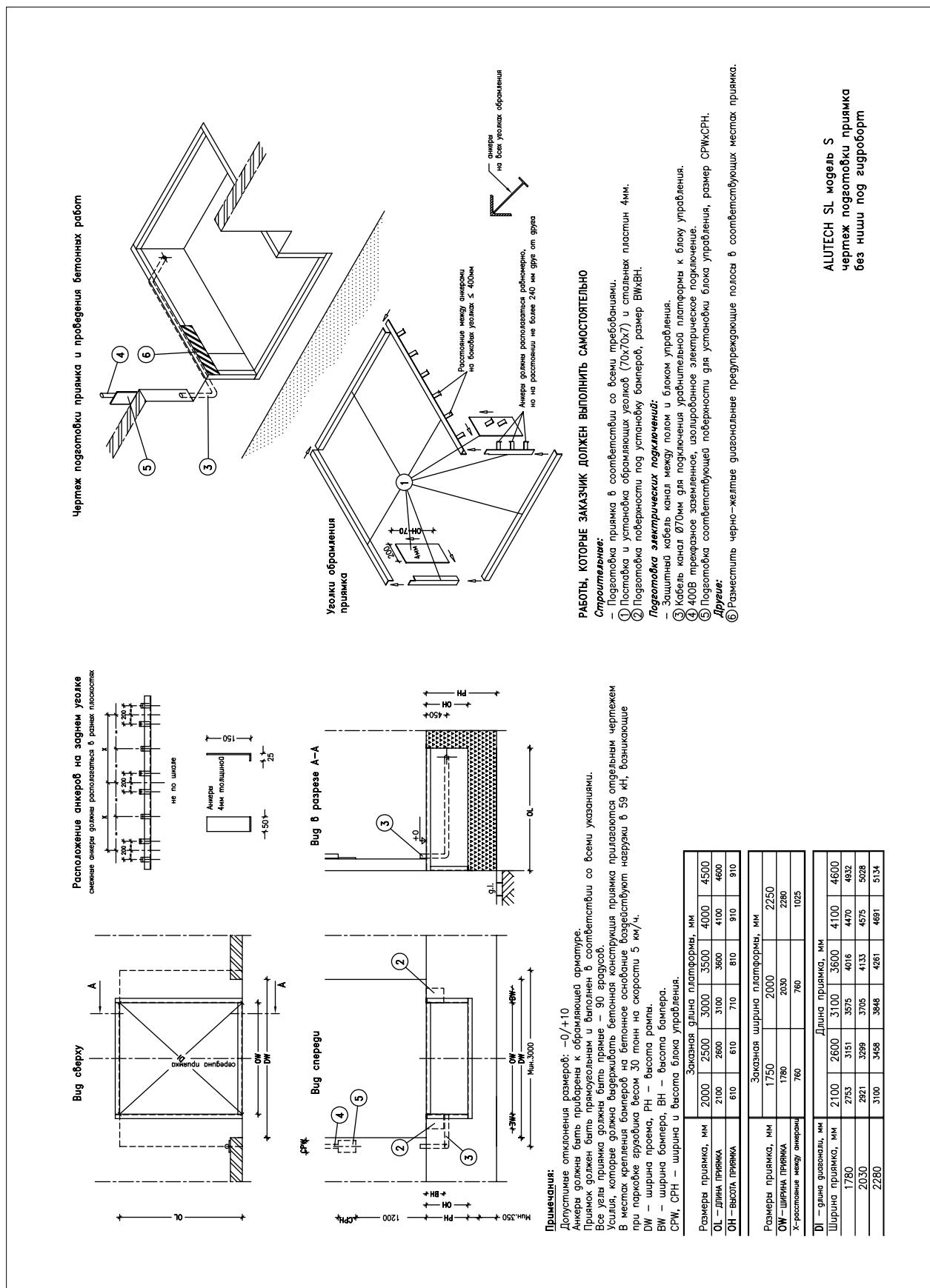
С.М.Коголенок
инициалы, фамилия руководителя организации

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

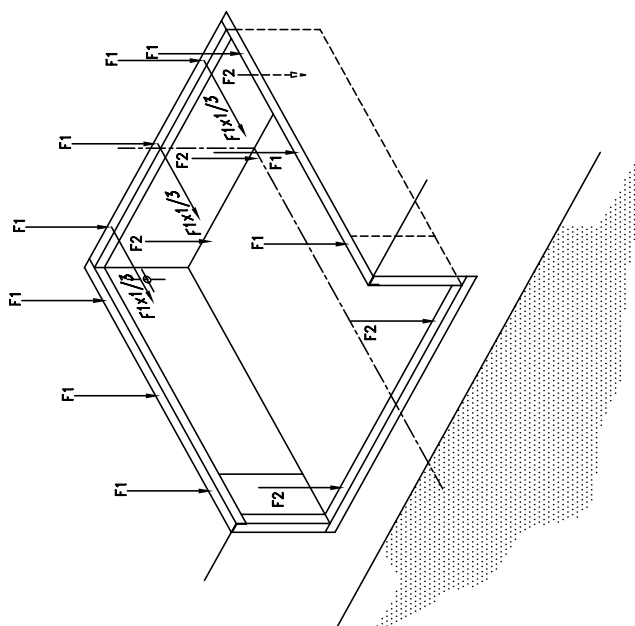
Регистрационный номер декларации о соответствии № TC BY/112 11.01. TP004 003 17756
Дата регистрации декларации о соответствии 12.07.2016

10 ЧЕРТЕЖИ

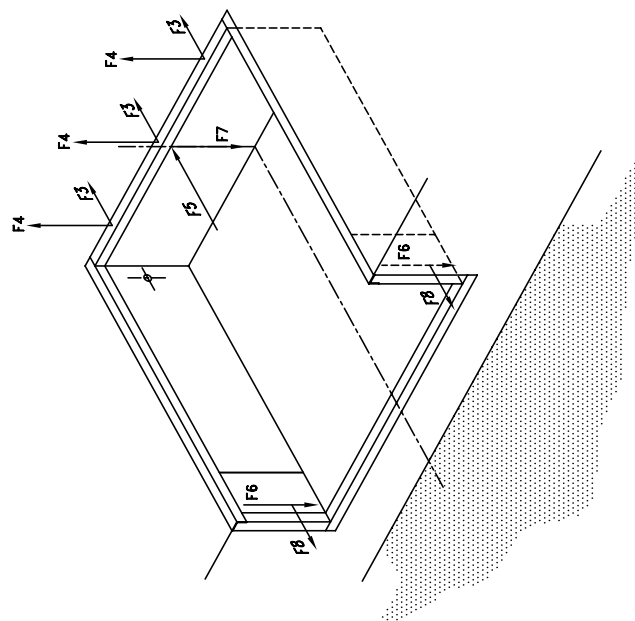
10.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА СЕРИИ SL МОДЕЛЬ S



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

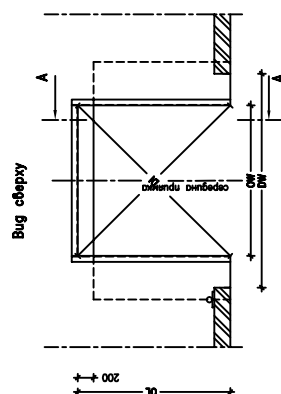
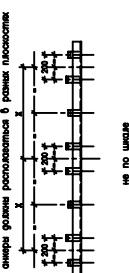


- | | | |
|-----|--|--|
| F1- | Нагрузка на забортный шарнир по периметру узла | |
| F2- | Нагрузка, возникающая, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней грузопика | |
| F3- | Горизонтальная нагрузка в местах соединения | |
| F4- | Вертикальная нагрузка в местах соединения | |
| F5- | Нагрузка на шарнир при обходной блокировке шпилькой | |
| F6- | Вертикальная нагрузка в местах сборки | |
| F7- | Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы | |
| F8- | Вертикальная нагрузка в передней части рамы | |

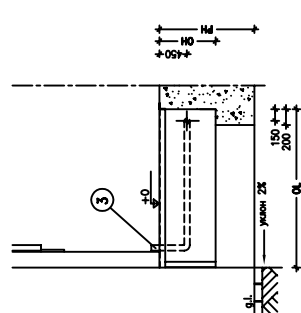
чертеж нагрузок на приямки
без ниши под гидроборт
для платформы
ALUTECH SL модель S

НАПРЯЖ., кН	Для платформ с допустимой нагрузкой БОИЧ							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
2000	42	60	20	12	60	55	2	30
3000	42	65	19	13	54	52	2	27
4000	42	70	18	14	52	50	2	25
5000	42	70	17	14	52	50	2	26
6000	42	71	17	17	67	52	2	26
4000	42	70	17	17	67	52	2	26
4500	42	72	17	70	52	50	2	26

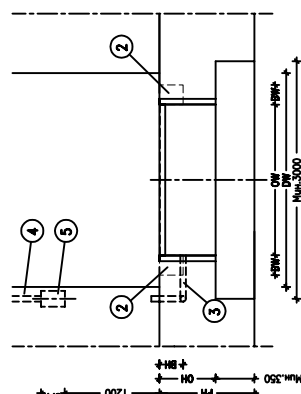
Расположение анкеров на заднем уголке
системы анкеров должна располагаться в рамках платформы



Вид в разрезе А-А



Вид спереди



Примечания:

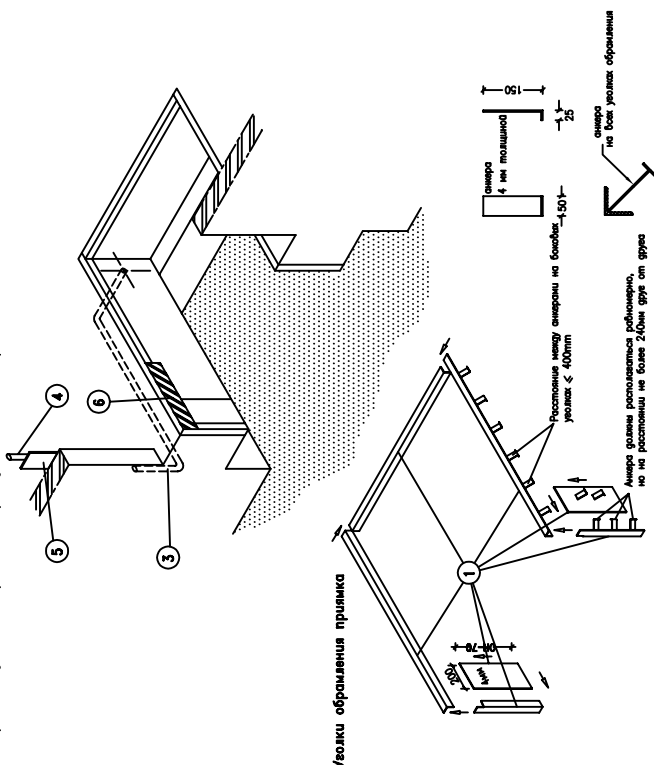
Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
Анкеры должны быть прибиты к обрешеточной арматуре.
Платформа должна быть прямоугольной и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все углы платформы должны быть прямыми -90° градусов.
Углы, которые должны выдерживать бетонная конструкция платформы прилагается отдельным чертежом
В местах крепления баннера на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке автомобиля весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
BW — ширина проема, RH — высота баннера.
BH — ширина баннера, BH — высота баннера.
CRH, CRH — ширина и высота блока управления.

Размеры платформы, мм	Заказная длина платформы, мм				
	2000	2500	3000	3500	4000
OL — длина платформы	2100	2600	3100	3600	4100
OH — высота платформы	610	610	710	810	910

Размеры платформы, мм	Заказная ширина платформы, мм				
	1750	2000	2250	2500	2750
OW — ширина платформы	1780	2030	2280	2530	2780
X — расстояние между осями	760	760	760	760	1025

Размеры платформы, мм	Длина платформы, мм				
	2100	2600	3100	3600	4100
Ширина платформы	1780	2151	2522	2893	3264
2030	2821	3192	3563	3934	4305
2280	3100	3471	3842	4213	4584

Чертеж подготовки прямка и проведения бетонных работ

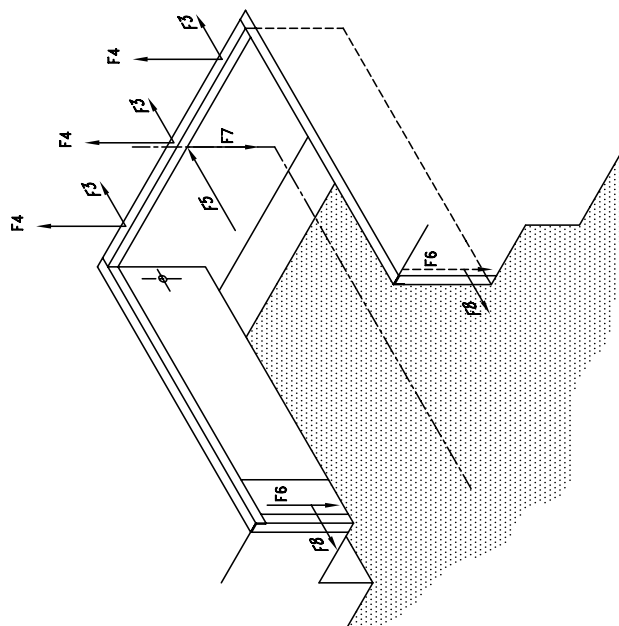


РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО

- Строительные:**
- Подготовка платформы в соответствии со всеми требованиями.
 - Поставка и установка обрамляющих уголков (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
 - Подготовка поверхности под установку баннера, размер ВМВН.
- Подготовка электрических подключений:**
- Защитная кабель канал между полом и блоком управления.
 - Кабель канал 3/7мм для подключения управляющей платформы к блоку управления.
 - 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
 - Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРМХСРН.
- Другие:**
- Разместить черно-желтые диагональные предупреждающие полосы в соответствующих местах платформы.

АЛЮТЕХ SL модель S
чертеж подготовки прямка
с нишей под гидроборт

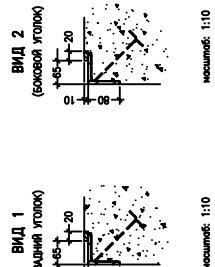
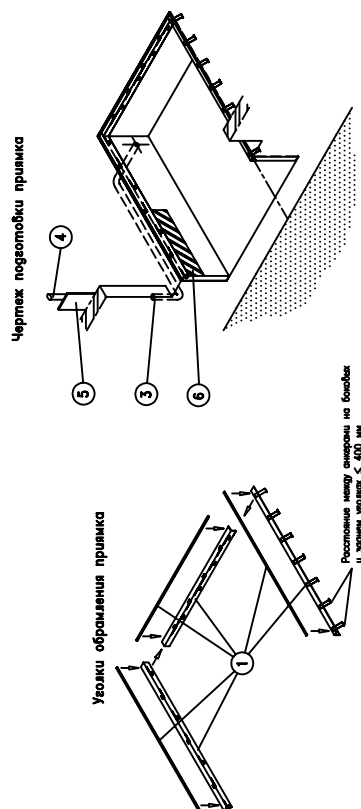
НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



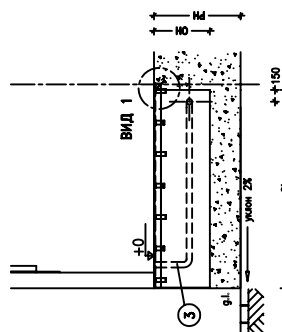
F1 – Нагрузка на забетонированный пол периметру углов
F2 – Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней грузопика
F3 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F4 – Вертикальная нагрузка в местах соединения
F5 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F6 – Вертикальная нагрузка, возникающая при аварийной блокировке цилиндров
F7 – Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8 – Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

[illegible]

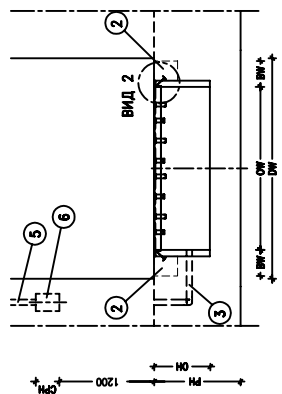
чертеж нагрузок на приямки
с нишей под гидроборт
для платформы
ALUTECH SL модель S



Вид в разрезе А-А



Вид сверху



Примечания:

Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
Прямая должна быть приподнята и бетонен в соответствии со всеми указаниями.
Все углы должны быть прямыми -90° градусов.
Углы, которые должны быть прямыми, бетонная конструкция должна быть приподнята отдельным чертением.
В местах крепления багеров на бетонное основание должны быть установлены багеры в 50 мм, возмещающие при парковке багеров весом 30 тонн на скорости 3 км/ч.
ДВ – ширина проема, РН – высота багера.
ВН – ширина багера, ВН – высота багера.
СРВ, СРН – ширина и высота блока управления.

Размеры прямки, мм	Заказная длина платформы, мм					
	2000	2500	3000	3500	4000	4500
ОЛ – длина прямки	2110	2610	3110	3610	4110	4610
ОН – высота прямки	610	610	710	810	910	910

Размеры прямки, мм	Заказная ширина платформы, мм		Длина прямки, мм	
	1750	2000	2070	2250
ОВ – ширина прямки	1820	2070	2070	2320

Ширина платформы, мм	Длина платформы, мм					
	2110	2610	3110	3610	4110	4610
Ширина платформы, мм	2788	3181	3603	4043	4485	4927
2060	2855	3331	3736	4161	4602	5044
2310	3136	3462	3880	4281	4720	5152

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРАДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- Подготовка прямки в соответствии со всеми требованиями.
- Постановка и установка обрамляющих уголков (80х80х6 мм) и стальных пластин 20х10 мм.
- Подготовка поверхности под установку багеров, размер ВМХН.
- Подготовка электрических подключений:

– Защитный кабель канал между полом и блоком управления.

– Кабель канал Ø70мм для подключения управляющей платформы к блоку управления.

– 400В трехфазное заземление, изолированное электрическое подключение.

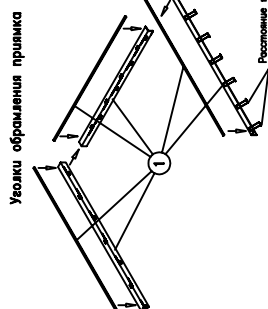
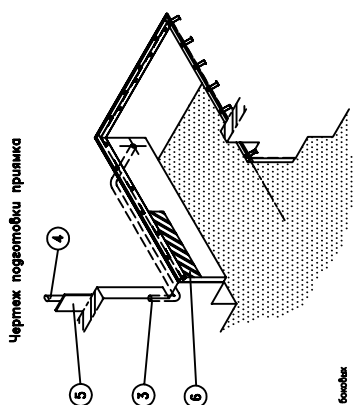
– Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРНхСРН.

Другие:

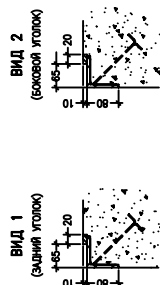
- Разместить черно-желтые диагональные предупреждающие полосы в соответствующих местах прямки.

АЛЮТЕХ SL модель W
чертеж подготовки прямки
без ниши под гидроборт

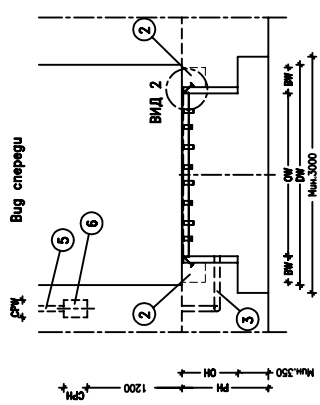
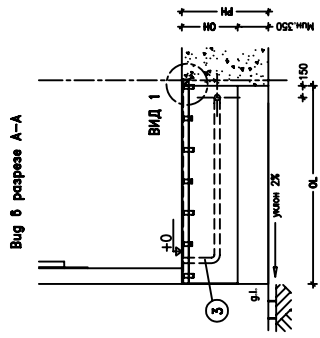
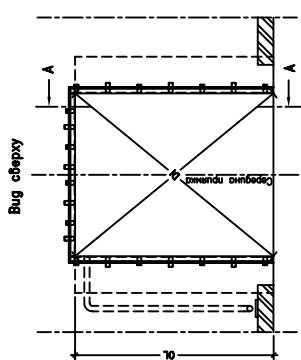
МОДЕЛЬ W



Расстояние между опорами не больше
и заданное значение ≤ 400 мм



масштаб: 1:10



Примечание:
Допустимое отклонения размеров: $-0/+10$
Приямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все углы приямка должны быть прямыми — 90 градусов.
Условия, которые должны выдерживать бетонная конструкция приямка прилагается отдельным чертежом
В местах крепления баннеров на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие
при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
DW — ширина проема, РН — высота рапы.
BW — ширина баннера, ВН — высота баннера.
СРЖ, СРН — ширина и высота блока управления.

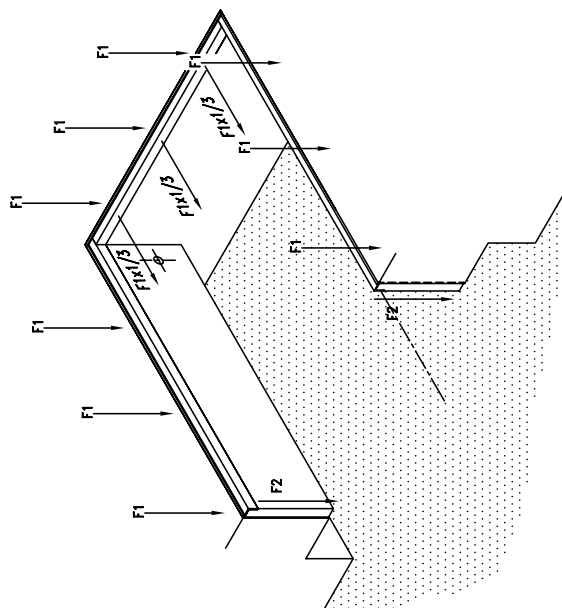
РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРЯДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

- Строительные:**
- Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
 - Поставка и установка обрамляющих уголков (80x80x4 мм) и стальных пластин 20x10 мм.
 - Подготовка поверхности под установку баннеров, размер ВХВН.
- Подготовка электрических подключений:**
- Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
 - Кабель канал Ø70мм для подключения уравнивающей платформы к блоку управления.
 - 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
 - Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРЖxСРН.
- Другие:**
- Разместить черно-желтые диагональные предупреждающие полосы в соответствующих местах приямка

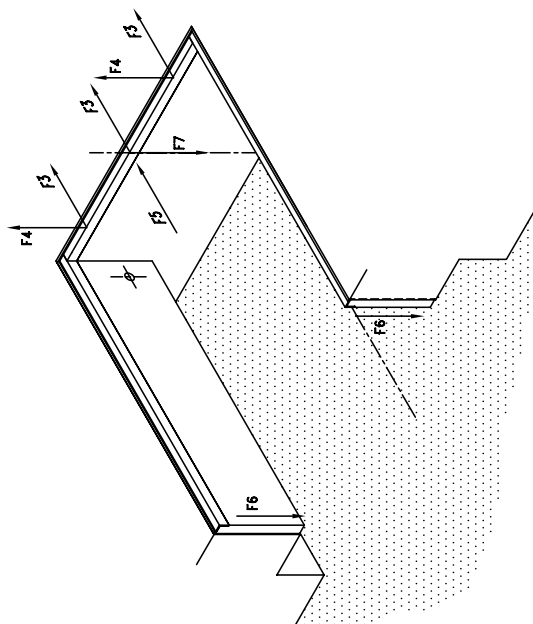
АЛЮТЕХ SL модель W
чертеж подготовки приямка
с нишей под автоборот

Размеры приямка, мм	Заказная длина платформы, мм			
	2000	2500	3000	3500
OL — длина приямка	2110	2610	3110	3610
OH — высота приямка	610	610	710	810
				910
Размеры приямка, мм	Заказная ширина платформы, мм			
	1750	2000	2250	2500
OW — ширина приямка	1820	2070	2320	2570
Ширина приямка, мм	Длина приямка, мм			
	2110	2610	3110	3610
1810	2786	3181	3603	4043
2050	2985	3331	3736	4161
2310	3136	3482	3880	4281
				4720
				5152

НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



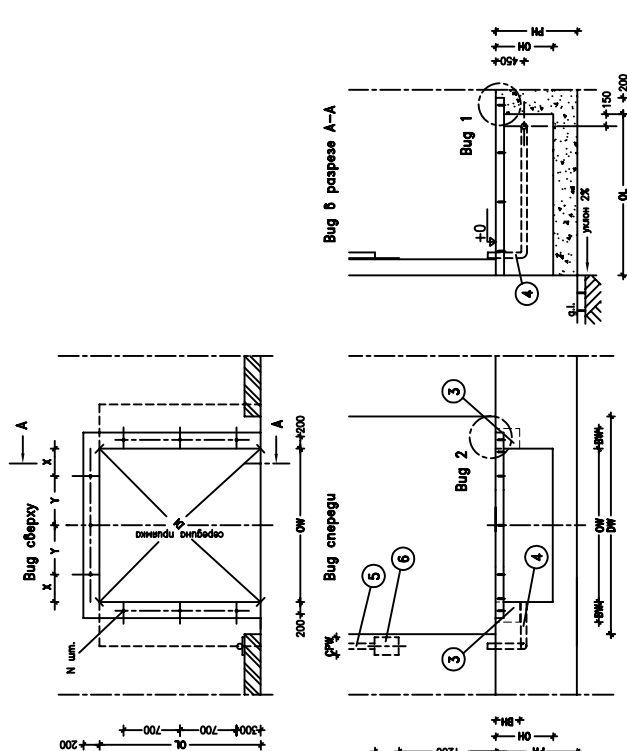
НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



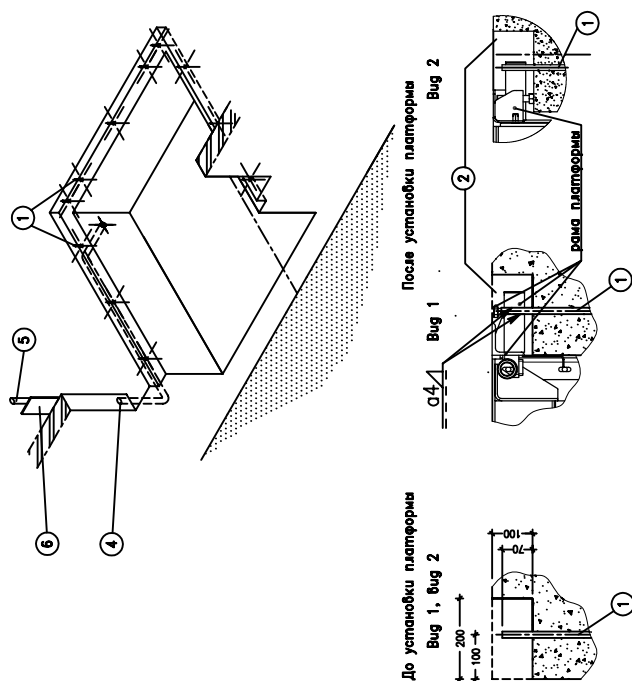
F1=Нарушка на забортномобаный по периметру узла
F2=Нарушки, возмущающие, ковра платформа находится в стационарном положении, при движении по ней погрузчика
F3=Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F4=Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F5=Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F6=Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F7=Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8=Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

чертеж нагрузок на приямки
для платформы
ALUTECH SL модель W

Длина	Для платформ с полуступицей наездной боковины							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
2000	42	69	20	12	60	55	2	30
2500	42	69	17	11	57	52	2	28
3000	42	67	17	29	52	51	2	26
3500	42	67	17	29	52	50	2	26
4000	42	70	17	41	52	50	2	28
4500	42	71	17	67	52	54	2	26



Примечания:
Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
Приямки должны быть прямоугольными и выполнены в соответствии со всеми указаниями.
Все узлы приямка должны быть приямки — 90 градусов.
Условия, которые должны выдерживать бетонная конструкция приямка прилагается отдельным чертежом.
В местах крепления баннеров на бетонное основание конструкции баннеры крепятся наружу в 39 мм, возмещающие при парковке аэрозолью бесконечности 30 тонн на скорости 5 км/ч.
DW — ширина проема, PH — высота рамы.
BW — ширина баннера, BH — высота баннера.
CPW, CPH — ширина и высота блока управления.



РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО

- Строительные:**
- Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
 - ① Бетонирование арматура из стали прочностью 500МПа, приваренной для сборки.
 - ② Диаметр арматура — 14мм, длина 300мм.
 - ③ После установки производится заливка ниши по контуру приямка раствором эпоксидной смолы.
 - ④ Подготовка поверхности под установку баннера, размер ВМВН.
 - Подготовка электрических подключений:**
 - Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
 - ④ Кабель канал 70мм для подключения урбанистической пластины к блоку управления.
 - ⑤ 400В предохранительное, изолированное электрическое подключение.
 - ⑥ Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер CPWxCPH.

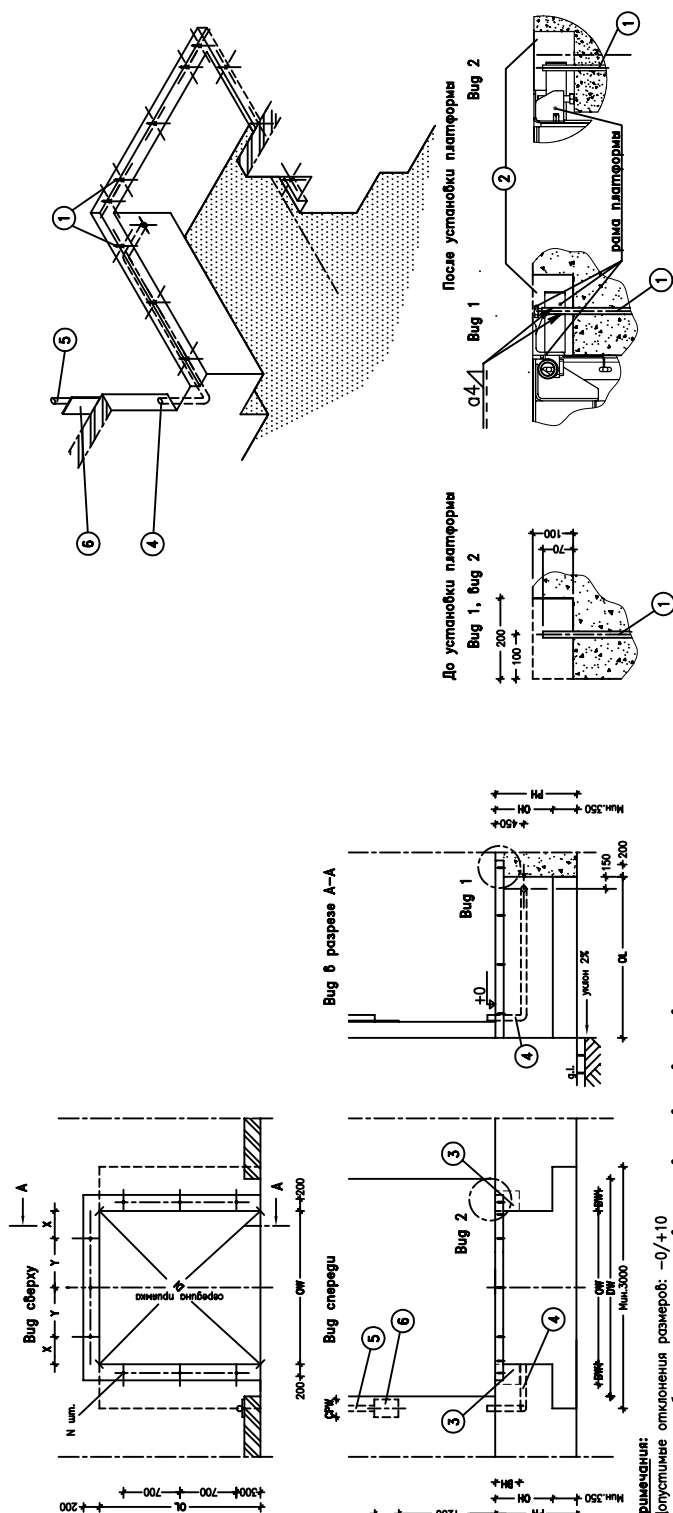
АЛЮТЕХ SL модель С
через подготовку приямка
без ниши под гидроборт

Размеры приямка, мм	Заказная длина пластины, мм					
	2000	2500	3000	3500	4000	4500
OL — длина приямка	2100	2600	3100	3600	4100	4600
OH — высота приямка	810	810	810	810	810	810
N — количество баннеров	3	4	4	5	6	6

Размеры приямка, мм	Заказная ширина пластины, мм					
	1750	2000	2250	2500	2750	3000
OW — ширина приямка	1820	2070	2320	2570	2820	3070
X — расстояние до осями	70	185	185	185	185	185
Y — расстояние между осями	835	835	835	835	835	1085

Размеры приямка, мм	Длина приямка, мм					
	2100	2600	3100	3600	4100	4600
Ширина приямка, мм	1820	2070	2320	2570	2820	3070
OW — ширина приямка	2100	2600	3100	3600	4100	4600
OH — высота приямка	810	810	810	810	810	810
N — количество баннеров	3	4	4	5	6	6

МОДЕЛЬ С



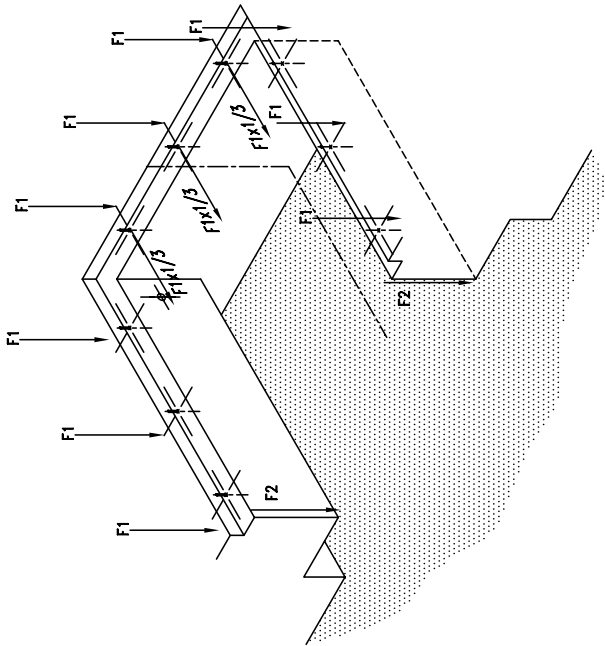
Примечания:
Допустимые отклонения размеров: $\pm 0/+10$
Приямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все углы приямка должны быть прямыми $\sim 90^\circ$ градусов.
Условия, которые должны обеспечивать бетонная конструкция приямка прилагается отдельным чертежом.
В местах крепления баннеров на бетонное основание создаются нагрузки в 59 кг, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
DW — ширина проема, PH — высота рампы.
BW — ширина баннера, BH — высота баннера.
CPW, CRH — ширина и высота блока управления.

Заказная длина платформы, мм		Заказная ширина платформы, мм	
Размеры приямка, мм		Размеры приямка, мм	
OL — длина приямка	2000 2500 3000 3500 4000 4500	OW — ширина приямка	1750 2000 2250
OH — высота приямка	2100 2600 3100 3600 4100 4600	X — расстояние до овера	1820 2070 2320
N — количество шкворов	610 610 610 610 610 610	Y — расстояние между шкворами	70 195 835 1085
	3 4 4 4 5 6		
Заказная длина платформы, мм		Заказная ширина платформы, мм	
Размеры приямка, мм		Размеры приямка, мм	
OL — длина приямка	2100 2600 3100 3600 4100 4600	OW — ширина приямка	1750 2000 2250
OH — высота приямка	2100 2600 3100 3600 4100 4600	X — расстояние до овера	1820 2070 2320
N — количество шкворов	610 610 610 610 610 610	Y — расстояние между шкворами	70 195 835 1085
	3 4 4 4 5 6		

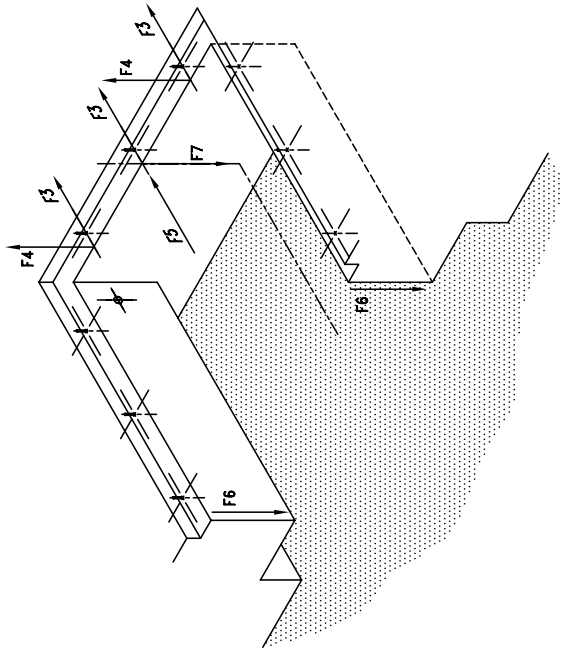
РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО
Строительство:
— Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
— Бетонирование арматура из стали прочностью 500МПа, пригодной для сварки.
— Диаметр арматуры — 14мм, длина 300мм.
— После установки производится заливка ниши по контуру приямка раствором эпоксидной смолы.
— Подготовка поверхности под установку баннера, размер ВХНН.
Подготовка электрических подключений:
— Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
— Кабель канал 70мм для подключения управляющей платформы к блоку управления.
— 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
— Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРВХСРН.

ALUTECH SL модель С
чертеж подготовки приямка
с нишей под гидроборт

НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

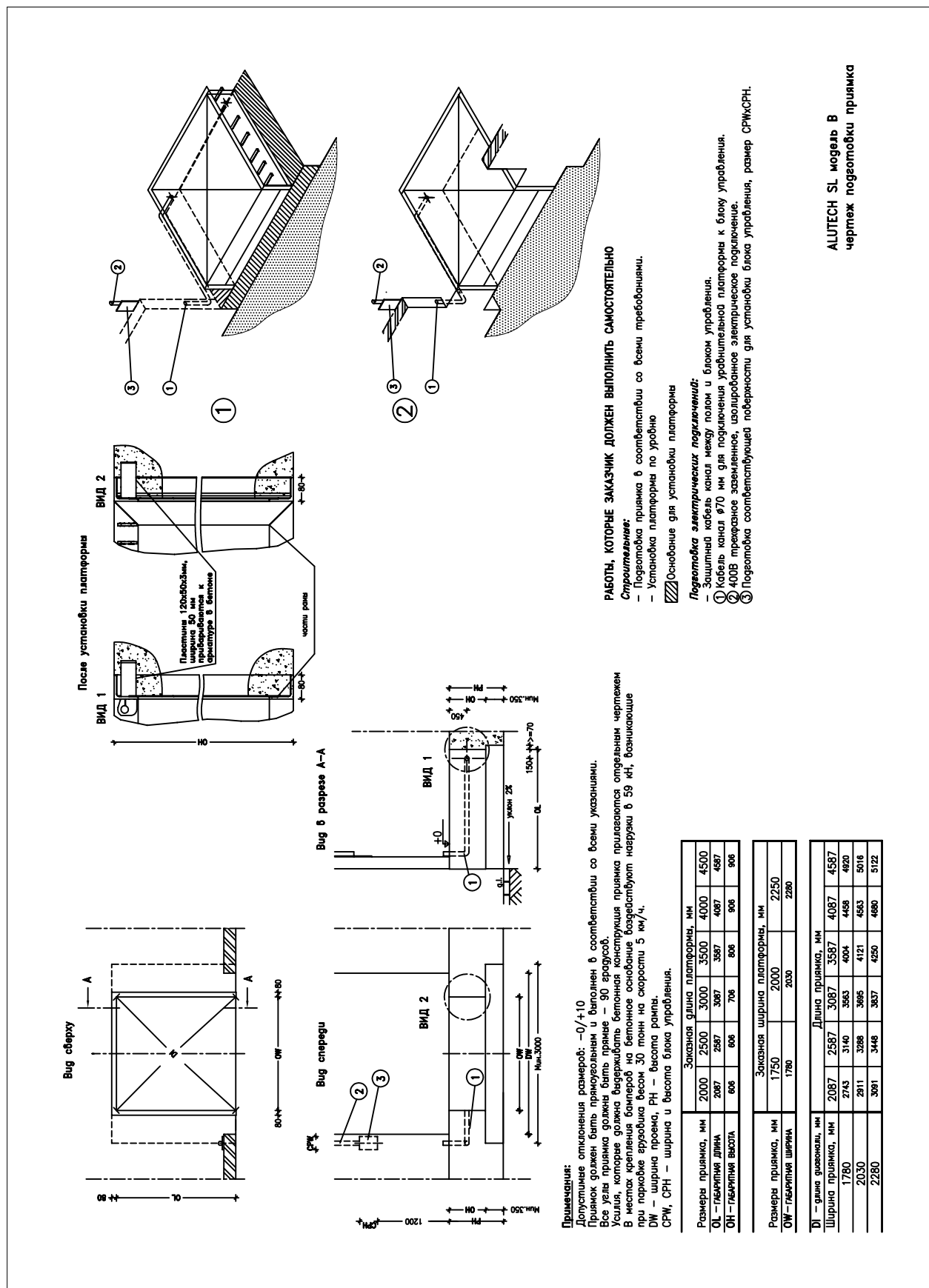


- F1 – Нагрузка на стальную арматуру, забетонированную по периметру приямка
- F2 – Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней погрузчика
- F3 – Горизонтальная нагрузка в местах соединения
- F4 – Вертикальная нагрузка в местах соединения
- F5 – Горизонтальная нагрузка, возникающая при аварийной остановке цилиндров
- F6 – Вертикальная нагрузка в местах сборки
- F7 – Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы

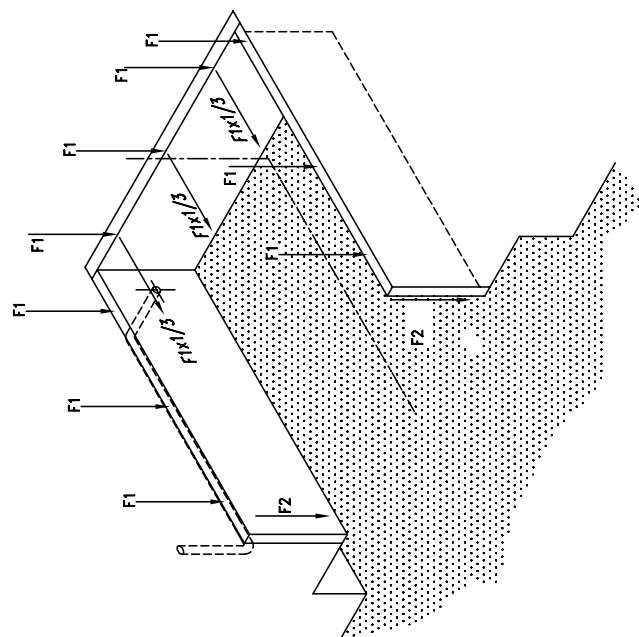
НАГРУЗКА кг	Для платформ с допустимой нагрузкой 60кН									
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7			
2000	42	60	20	-12	60	28	2			
2500	42	65	18	13	54	32	2			
3000	42	67	18	29	54	34	2			
3500	42	70	17	41	51	36	2			
4000	42	71	17	67	51	38	2			

чертеж нагрузок на приямок
для платформы
ALUTECH SL модель С

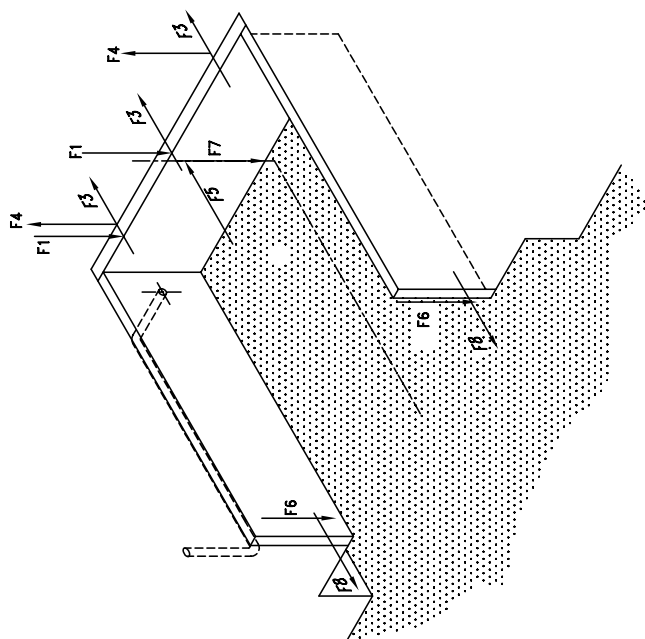
МОДЕЛЬ В



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

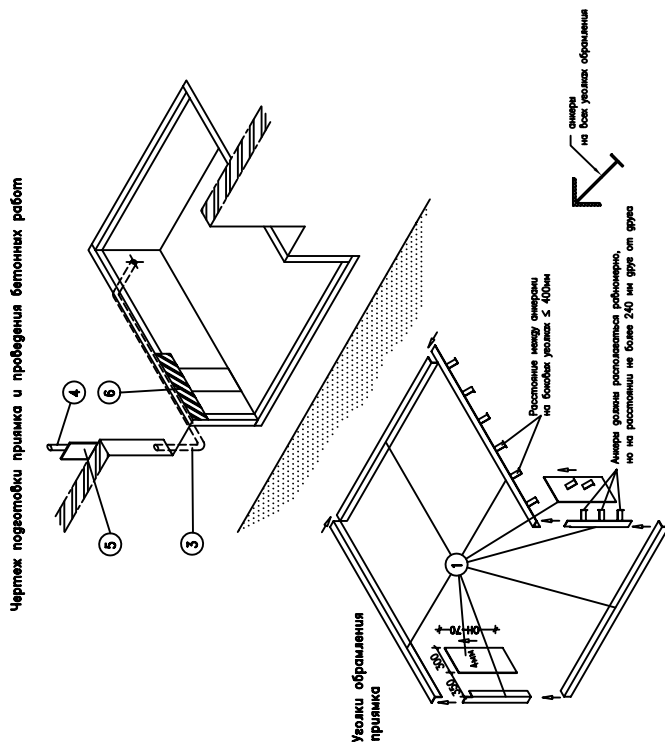


- F1—Нагрузка на уголок, расположенный по периметру бокса платформы
F2—Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней погрузчика
F3— Горизонтальная нагрузка в местах соединения
F4—Вертикальная нагрузка в местах соединения
F5— Горизонтальная нагрузка, возникающая при аварийной блокировке цилиндров
F6—Вертикальная нагрузка в местах сварки
F7— Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8— Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

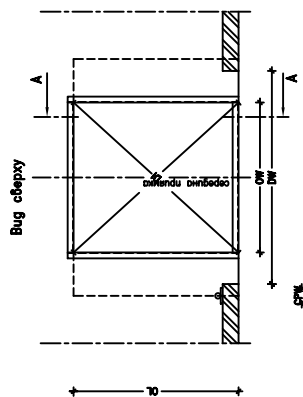
НАГРУЗКА		Для платформ с допустимой нагрузкой бокс							
ДЛИНА	кг	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
2000	42	60	20	12	60	55	2	30	
2500	42	65	18	13	54	52	2	27	
3000	42	67	17	29	52	51	2	26	
3500	42	70	17	41	52	50	2	26	
4000	42	71	17	67	52	50	2	26	
4500	42	72	17	70	52	50	2	26	

чертеж нагрузок на приямок
для платформы
ALUTECH SL модель В

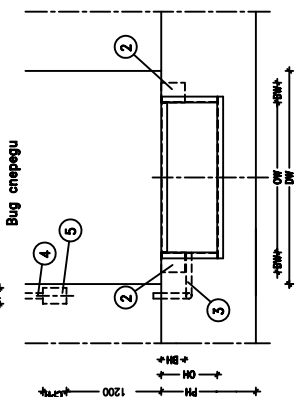
10.2. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА СЕРИИ TL МОДЕЛЬ S



Чертеж подготовки прямки и проведения бетонных работ



Вид в разрезе А-А



Примечания:
Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
Анкеры должны быть приварены к обрамляющей арматуре.
Прямка должна быть прямоугольной и выполнена в соответствии со всеми указаниями.
Все углы прямки должны быть прямыми -90° градусов.
Усилия, которые должны выдерживать бетонная конструкция прямки прилагается отдельным чертежом.
В местах крепления анкеров на бетонное основание конструкция должна выдерживать нагрузку 63 кН , возникающую при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч .
DW — ширина проема, RH — высота рамы.
BW — ширина багера, BH — высота багера.
CPW, CPH — ширина и высота блока управления.

Размеры прямки, мм	Заказная длина платформы, мм			
2000	2500	3000	3500	4000
4500				
DL — длина прямки	2070	2570	3070	3570
OH — высота прямки	610	610	610	610

Размеры прямки, мм	Заказная ширина платформы, мм			
1750	2000	2250		
CPW — ширина прямки	1760	2030	2260	
CH — расстояние между анкерами	760	760	1025	

Размеры прямки, мм	Длина прямки, мм			
2070	2570	3070	3570	4070
4570				
SH — ширина прямки	1780	2125	3049	3960
2030	2000	3275	3680	4107
5000				
2260	3060	3435	3825	4235
4665				
5107				

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительство:

- Подготовка прямки в соответствии со всеми требованиями.
- Подготовка и установка обрамляющих уголков (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
- Подготовка поверхности под установку багера, размер ВХВН.

Подготовка электрических подключений:

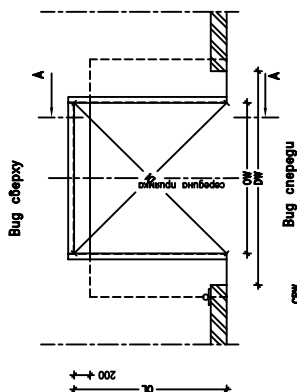
- Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- Кабель канал $\varnothing 70 \text{ мм}$ для подключения выравнивающей платформы к блоку управления.
- 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
- Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРМхСРН.

Другие:

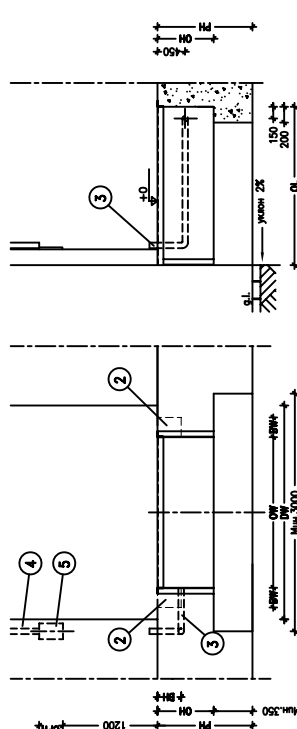
- Разместить черно-желтые диагональные предупреждающие полосы в соответствующих местах прямки.

АЛЮТЕХ TL модель S
чертеж подготовки прямки
без ниши под гидроборт

Расположение анкеров на заднем уголке
сечение анкера должно располагаться в одной плоскости



Вид в разрезе А-А



Примечания:

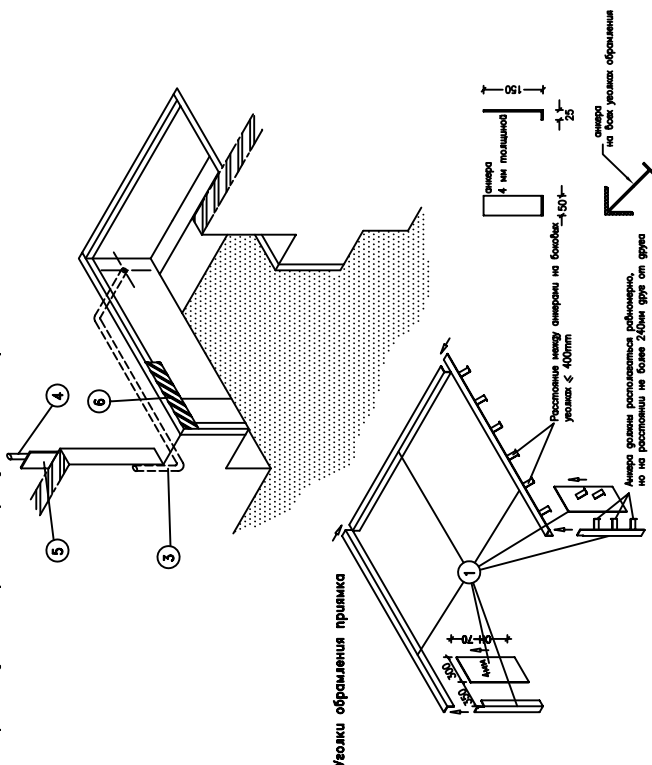
Допустимое отклонение размеров: $-0/+10$
Анкеры должны быть приварены к обрешечивающей арматуре.
Посадка должна быть прямоугольной и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все углы прямых должны быть прямыми — 90 градусов.
Углы, которые должны выдерживать бетонная конструкция прямая прилагается отдельным чертежом.
В местах крепления баннеров на бетонное основание воздействию нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке автомобиля весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
ДН — ширина проема, РН — высота рамки.
ВН — ширина баннера, ВН — высота баннера.
СРН, СРН — ширина и высота блока управления.

Размеры прямая, мм	Заказная длина платформы, мм					
	2000	2500	3000	3500	4000	4500
ОЛ — длина прямая	2070	2570	3070	3570	4070	4570
ОН — высота прямая	610	610	610	710	810	910

Размеры прямая, мм	Заказная ширина платформы, мм			
	1750	2000	2250	2500
ОН — ширина прямая	1780	2030	2280	2530
Х — расстояние между элементами	760	760	760	1025

Д — длина диагональ, мм	Длина прямая, мм					
	2070	2570	3070	3570	4070	4570
Ширина прямая, мм	1780	2030	2280	2530	2780	3030
Д — ширина диагональ, мм	2030	2530	3030	3530	4030	4530
Д — ширина диагональ, мм	2280	2780	3280	3780	4280	4780

Чертеж подготовки прямая и проведения бетонных работ

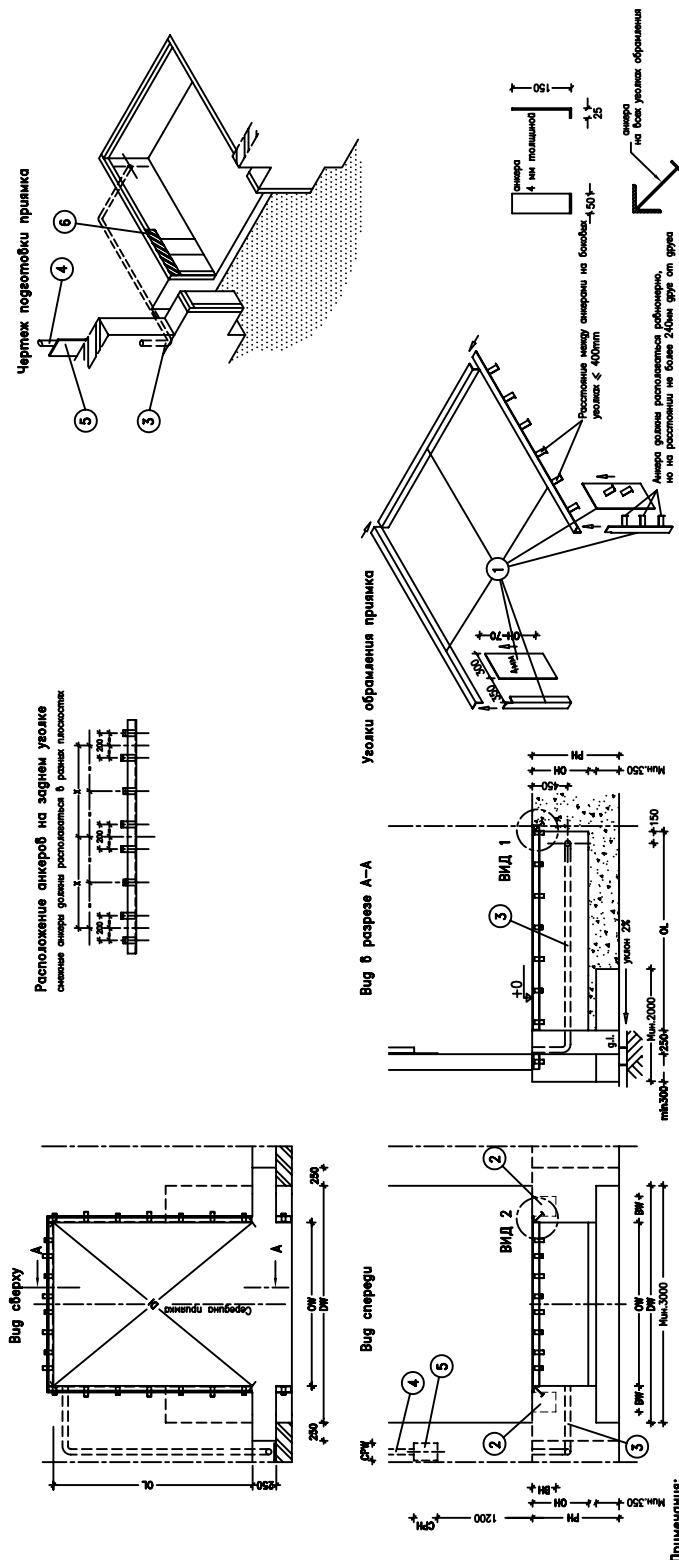


РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО

- Строительные:**
- Подготовка прямая в соответствии со всеми требованиями.
 - Посадка и установка обрешечивающих уголков (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
 - Подготовка поверхности под установку баннеров, размер ВМХВН.
- Подготовка электрических подключений:**
- Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
 - Кабель канал 270мм для подключения унитарной платформы к блоку управления.
 - 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
 - Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРНХСРН.
- Другие:**
- Разместить черно-желтые диагональные предупредительные полосы в соответствующих местах прямая.

АЛЮТЕХ TL модель S
Чертеж подготовки прямая
с нишей под гидроборт

МОДЕЛЬ S (МОНТАЖ ЗА СЕКЦИОННЫМИ ВОРОТАМИ)



Примечания:

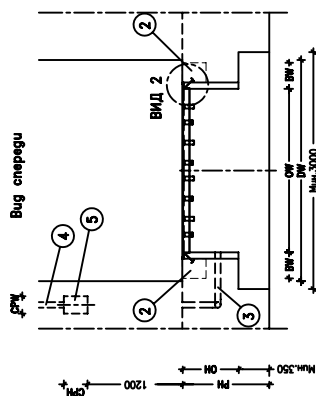
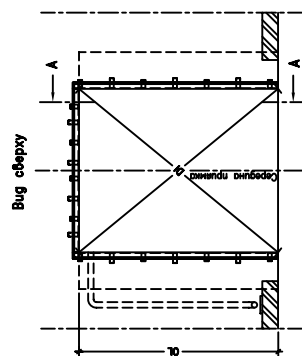
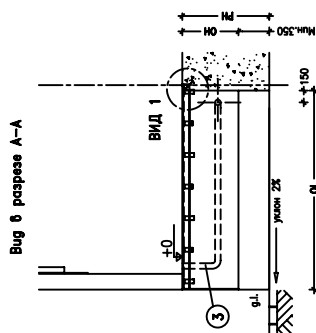
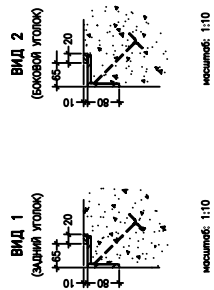
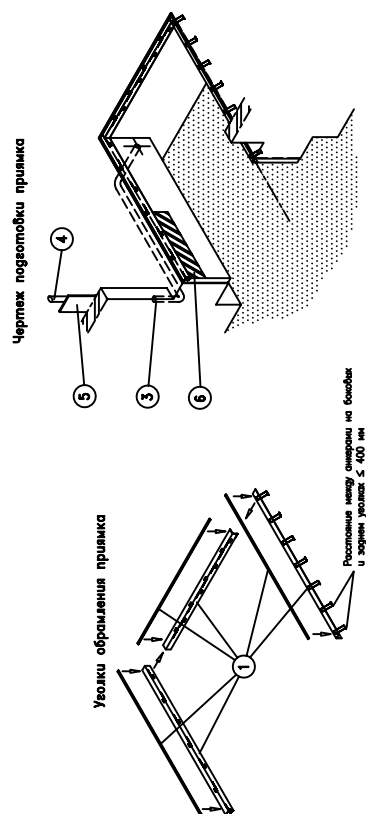
Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
 Приямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы приямка должны быть прямыми -90° градусов.
 Усилия, которые должна выдерживать бетонная конструкция приямка прилагаются отдельным чертежом.
 В местах крепления балок на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке автомобиля весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
 RH — высота рамы, DW — ширина проема ворот (не менее 3000 мм), ВМВН — размер для установки балки

Размеры приямка, мм	Заказная длина платформы, мм
2000	2500
2070	2570
2170	2670
2280	2780

Размеры приямка, мм	Заказная ширина платформы, мм
1750	2000
1780	2030
2030	2280
2280	2530

Ширина приямка, мм	Длина приямка, мм
2070	3070
2170	3170
2280	3280
2380	3380
2480	3480
2580	3580
2680	3680
2780	3780
2880	3880
2980	3980
3080	4080
3180	4180
3280	4280
3380	4380
3480	4480
3580	4580
3680	4680
3780	4780
3880	4880
3980	4980
4080	5080
4180	5180
4280	5280
4380	5380
4480	5480
4580	5580
4680	5680
4780	5780
4880	5880
4980	5980
5080	6080
5180	6180
5280	6280
5380	6380
5480	6480
5580	6580
5680	6680
5780	6780
5880	6880
5980	6980
6080	7080
6180	7180
6280	7280
6380	7380
6480	7480
6580	7580
6680	7680
6780	7780
6880	7880
6980	7980
7080	8080
7180	8180
7280	8280
7380	8380
7480	8480
7580	8580
7680	8680
7780	8780
7880	8880
7980	8980
8080	9080
8180	9180
8280	9280
8380	9380
8480	9480
8580	9580
8680	9680
8780	9780
8880	9880
8980	9980
9080	10080
9180	10180
9280	10280
9380	10380
9480	10480
9580	10580
9680	10680
9780	10780
9880	10880
9980	10980
10080	11080
10180	11180
10280	11280
10380	11380
10480	11480
10580	11580
10680	11680
10780	11780
10880	11880
10980	11980
11080	12080
11180	12180
11280	12280
11380	12380
11480	12480
11580	12580
11680	12680
11780	12780
11880	12880
11980	12980
12080	13080
12180	13180
12280	13280
12380	13380
12480	13480
12580	13580
12680	13680
12780	13780
12880	13880
12980	13980
13080	14080
13180	14180
13280	14280
13380	14380
13480	14480
13580	14580
13680	14680
13780	14780
13880	14880
13980	14980
14080	15080
14180	15180
14280	15280
14380	15380
14480	15480
14580	15580
14680	15680
14780	15780
14880	15880
14980	15980
15080	16080
15180	16180
15280	16280
15380	16380
15480	16480
15580	16580
15680	16680
15780	16780
15880	16880
15980	16980
16080	17080
16180	17180
16280	17280
16380	17380
16480	17480
16580	17580
16680	17680
16780	17780
16880	17880
16980	17980
17080	18080
17180	18180
17280	18280
17380	18380
17480	18480
17580	18580
17680	18680
17780	18780
17880	18880
17980	18980
18080	19080
18180	19180
18280	19280
18380	19380
18480	19480
18580	19580
18680	19680
18780	19780
18880	19880
18980	19980
19080	20080
19180	20180
19280	20280
19380	20380
19480	20480
19580	20580
19680	20680
19780	20780
19880	20880
19980	20980
20080	21080
20180	21180
20280	21280
20380	21380
20480	21480
20580	21580
20680	21680
20780	21780
20880	21880
20980	21980
21080	22080
21180	22180
21280	22280
21380	22380
21480	22480
21580	22580
21680	22680
21780	22780
21880	22880
21980	22980
22080	23080
22180	23180
22280	23280
22380	23380
22480	23480
22580	23580
22680	23680
22780	23780
22880	23880
22980	23980
23080	24080
23180	24180
23280	24280
23380	24380
23480	24480
23580	24580
23680	24680
23780	24780
23880	24880
23980	24980
24080	25080
24180	25180
24280	25280
24380	25380
24480	25480
24580	25580
24680	25680
24780	25780
24880	25880
24980	25980
25080	26080
25180	26180
25280	26280
25380	26380
25480	26480
25580	26580
25680	26680
25780	26780
25880	26880
25980	26980
26080	27080
26180	27180
26280	27280
26380	27380
26480	27480
26580	27580
26680	27680
26780	27780
26880	27880
26980	27980
27080	28080
27180	28180
27280	28280
27380	28380
27480	28480
27580	28580
27680	28680
27780	28780
27880	28880
27980	28980
28080	29080
28180	29180
28280	29280
28380	29380
28480	29480
28580	29580
28680	29680
28780	29780
28880	29880
28980	29980
29080	30080
29180	30180
29280	30280
29380	30380
29480	30480
29580	30580
29680	30680
29780	30780
29880	30880
29980	30980
30080	31080
30180	31180
30280	31280
30380	31380
30480	31480
30580	31580
30680	31680
30780	31780
30880	31880
30980	31980
31080	32080
31180	32180
31280	32280
31380	32380
31480	32480
31580	32580
31680	32680
31780	32780
31880	32880
31980	32980
32080	33080
32180	33180
32280	33280
32380	33380
32480	33480
32580	33580
32680	33680
32780	33780
32880	33880
32980	33980
33080	34080
33180	34180
33280	34280
33380	34380
33480	34480
33580	34580
33680	34680
33780	34780
33880	34880
33980	34980
34080	35080
34180	35180
34280	35280
34380	35380
34480	35480
34580	35580
34680	35680
34780	35780
34880	35880
34980	35980
35080	36080
35180	36180
35280	36280
35380	36380
35480	36480
35580	36580
35680	36680
35780	36780
35880	36880
35980	36980
36080	37080
36180	37180
36280	37280
36380	37380
36480	37480
36580	37580
36680	37680
36780	37780
36880	37880
36980	37980
37080	38080
37180	38180
37280	38280
37380	38380
37480	38480
37580	38580
37680	38680
37780	38780
37880	38880
37980	38980
38080	39080
38180	39180
38280	39280
38380	39380
38480	39480
38580	39580
38680	39680
38780	39780
38880	39880
38980	39980
39080	40080
39180	40180
39280	40280
39380	40380
39480	40480
39580	40580
39680	40680
39780	40780
39880	40880
39980	40980
40080	41080
40180	41180
40280	41280
40380	41380
40480	41480
40580	41580
40680	41680
40780	41780
40880	41880
40980	41980
41080	42080
41180	42180
41280	42280
41380	42380
41480	42480
41580	42580
41680	42680
41780	42780
41880	42880
41980	42980
42080	43080
42180	43180
42280	43280
42380	43380
42480	43480
42580	43580
42680	43680
42780	43780
42880	43880
42980	43980
43080	44080
43180	44180
43280	44280
43380	44380
43480	44480
43580	44580
43680	44680
43780	44780
43880	44880
43980	44980
44080	45080
44180	45180
44280	45280
44380	45380
44480	45480
44580	45580
44680	45680
44780	45780
44880	45880
44980	45980
45080	46080
45180	46180
45280	46280
45380	46380
45480	46480
45580	46580
45680	46680
45780	46780
45880	46880
45980	46980
46080	47080
46180	4718

МОДЕЛЬ W



Видовина

Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$

Прямик должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

Все углы прямка должны быть прямые — 90 градусов.

Для усиления прямки должны быть приняты следующие меры:

В местах крепления багнеров на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие

при парковке грузовика весом 30 тонн на с

DW — ширина проема, РН — высота рамы.

BW – ширина бампера, BH – высота бампера.

	Заказная длина платформ, мм					
	Размеры прямая, мм					
ДЛ — ДЛИНА ПРЯМАЯ	2000	2500	3000	3500	4000	4500
	2010	2510	3010	3510	4010	4510
ВН — ВЫСОТА ПРЯМАЯ	610	610	710	810	910	910

	Заказная ширина платформы, мм	
	1750	2000
	1810	2060
Размеры прямика, мм		
OW – ширина прямика	2310	

Ширину приямка, мм	Длина приямка, мм							
	2010	2510	3010	3510	4010	4510	5017	5062
1810	2705	3095	3512	3950	4400	4880		
2060	2878	3247	3647	4070	4508	4958		
2310	3082	3411	3795	4202	4628	5062		

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРЯДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Сторонники:

— Подготовительная группа с общим требованием:

1) Поставка и установка обрамляющих уголков (80x80x8 мм) и стальных пластин 20x10 мм.

② Подготовка поверхности под установку бамперов, размер ВМХВН.

Прогноз розвитку електричних подій:

— Защитный кабель канал между полом и блоком управления.

3) Кабель канал Ø70мм для подключения упрощенной платформ к блоку управления.

3) кабель канал 12/10мм для подключения уравнительного клипформы к блоку;

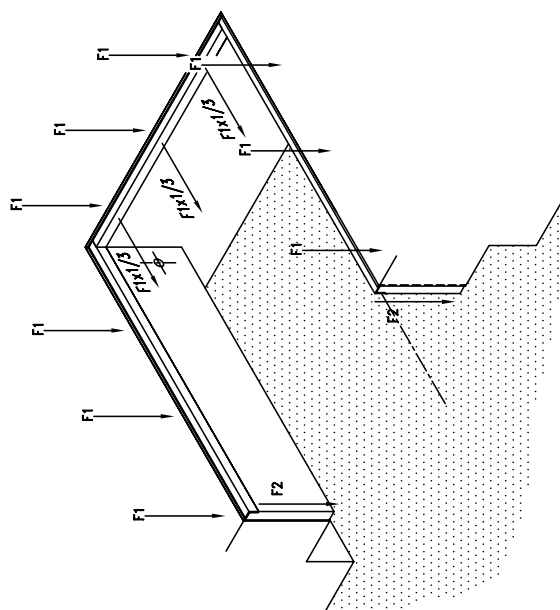
4) 400 В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.

Дивизион
© 1999

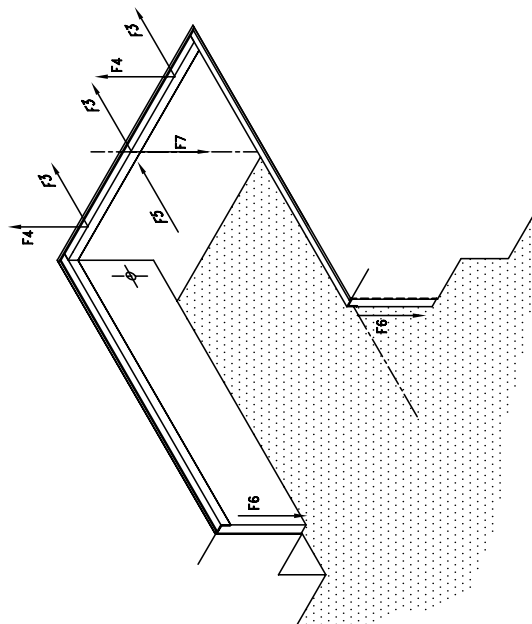
Примечание: 6) Разместить черно-желтые предупреждающие полосы в соответствующих местах прямка.

ALUTECH TL модель W
чертеж подготовки пряжка

НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

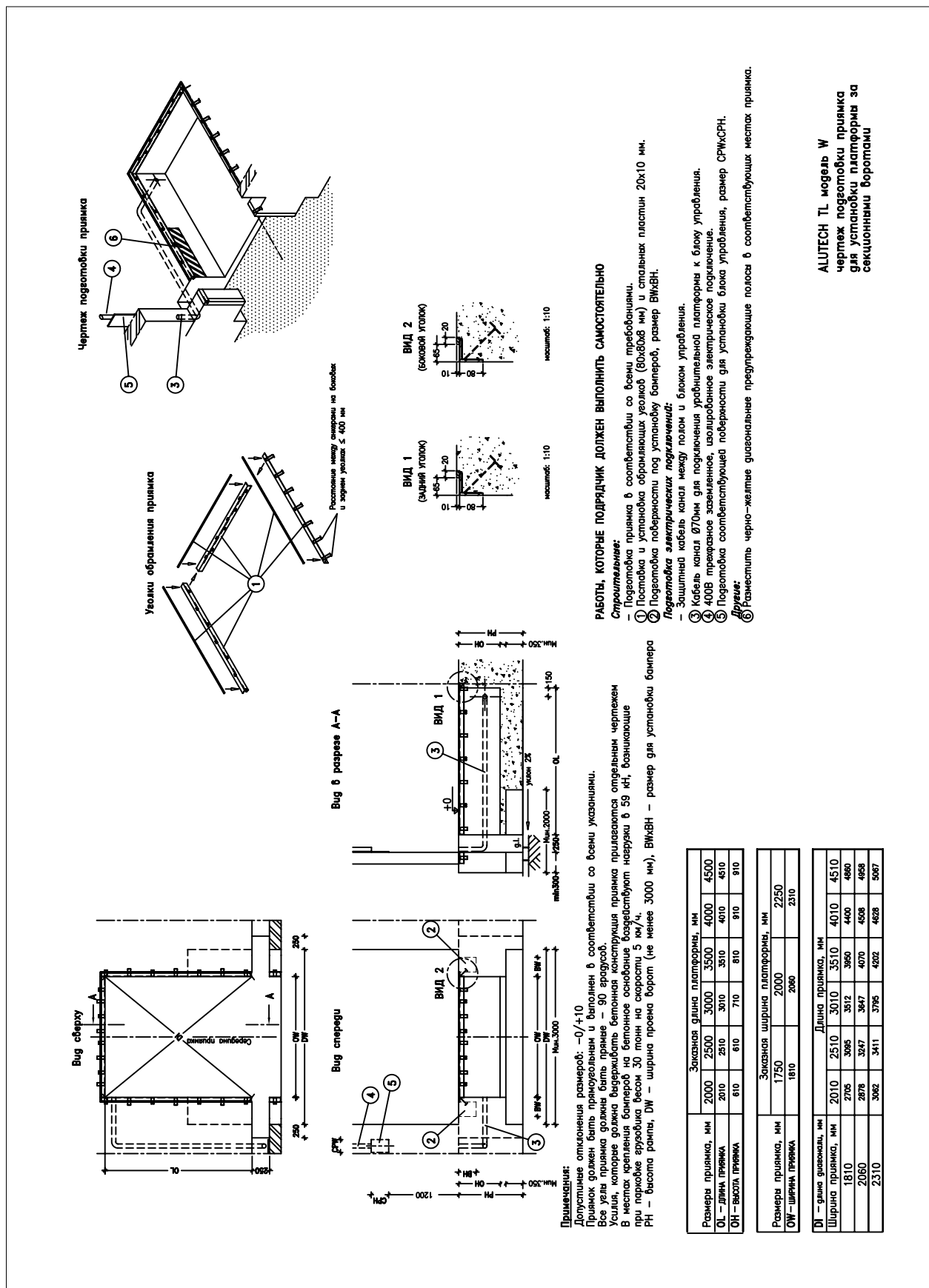


F1=Нагрузка на забетонированный по периметру уловок
F2=Нагрузка на покрытие, лежащее, козла платформа находится в стационарном положении, при движении
F3=Нагрузка на покрытие, лежащее, козла платформа находится в стационарном положении, при движении
F4=Нагрузка на покрытие, лежащее, козла платформа находится в стационарном положении, при движении
F5=Вертикальная нагрузка в местах соединения
F6=Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F7=Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
F8=Вертикальная нагрузка в передней части рамы

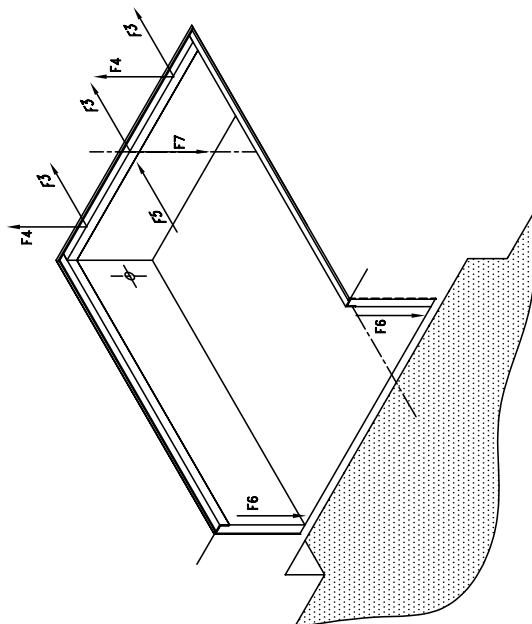
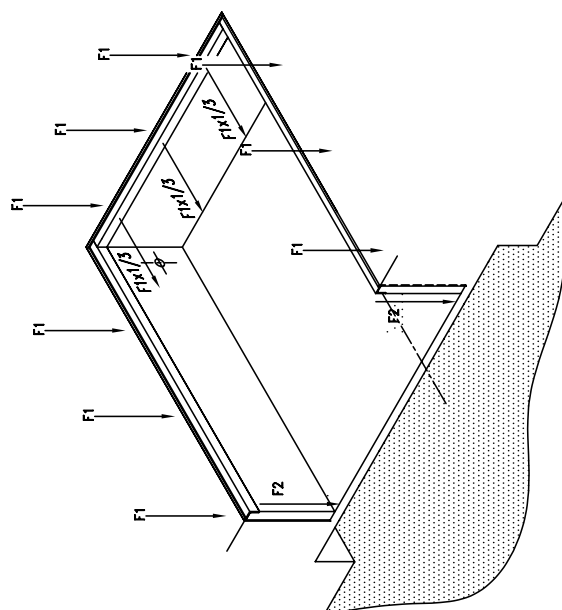
чертеж нагрузок на прямик
для платформы
ALUTECH TL модель W

[illegible]

МОДЕЛЬ W (МОНТАЖ ЗА СЕКЦИОННЫМИ ВОРОТАМИ)



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ

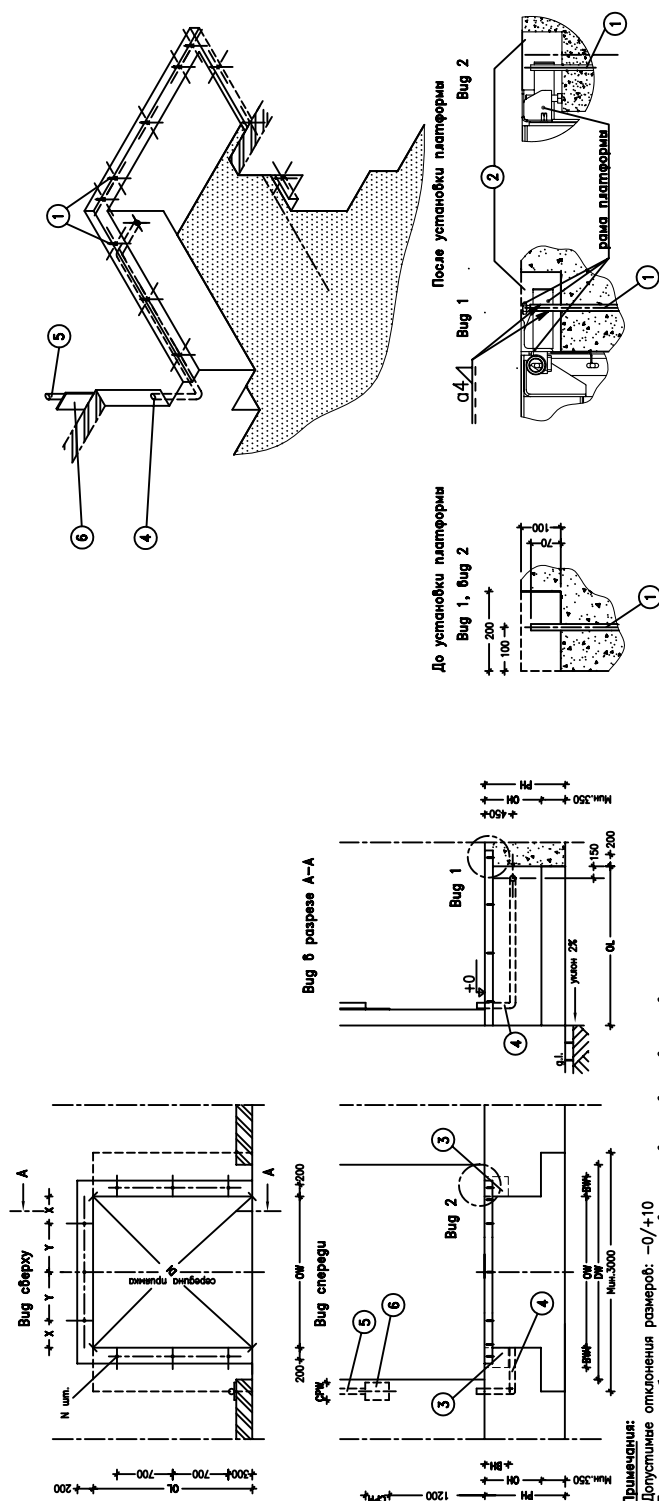


F1=Нарушка на заблаторизованый по периметру усадеб
F2=Нарушка на возмущение, когда платформа находится в стационарном положении, при движении
F3=Горизонтальная нарушка в местах соединения
F4=Вертикальная нарушка в местах соединения
F5=Вертикальная нарушка в местах соединения
F6=Вертикальная нарушка на заднюю часть рамы
F7=Вертикальная нарушка на заднюю часть рамы
F8=Горизонтальная нарушка в передней части рамы

НАТЯЖКА, кН	ДИНА	Для платформ с дополнительной наваркой БОКН									
		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8		
2000		42	60	20	12	60	55	2	30		
2500		42	65	18	13	54	52	2	27		
3000		42	70	16	14	48	50	2	24		
3500		42	75	17	28	52	51	2	26		
4000		42	77	17	27	52	54	2	26		
4500		42	71	17	67	52	54	2	26		
4500		42	71	17	67	52	54	2	26		
					</						

чертеж нагрузок на прямик
для платформы
ALUTECH TL модель W

МОДЕЛЬ С



РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

— Подготовка прутка в соответствии со всеми требованиями.

① Бетонирование арматуры из стали прочностью 500МПа, пригодной для сварки. Диаметр арматуры — 14мм, длина 300мм.

- ② После установки производится заливка ниши по контуру прямым раствором эпоксидной смолы.
- ③ Подготовка поверхности под установку бамперов, размер BWxBH.

Подготовка электрических подключений:

- Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- 4 Кабель канал Ø70мм для подключения уравнительной платформы к блоку управления.
- 5 400В трехфазное, изолированное электрическое подключение.
- 6 Подставка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер 800х400х80.

6) Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер $CPW \times CPH$.

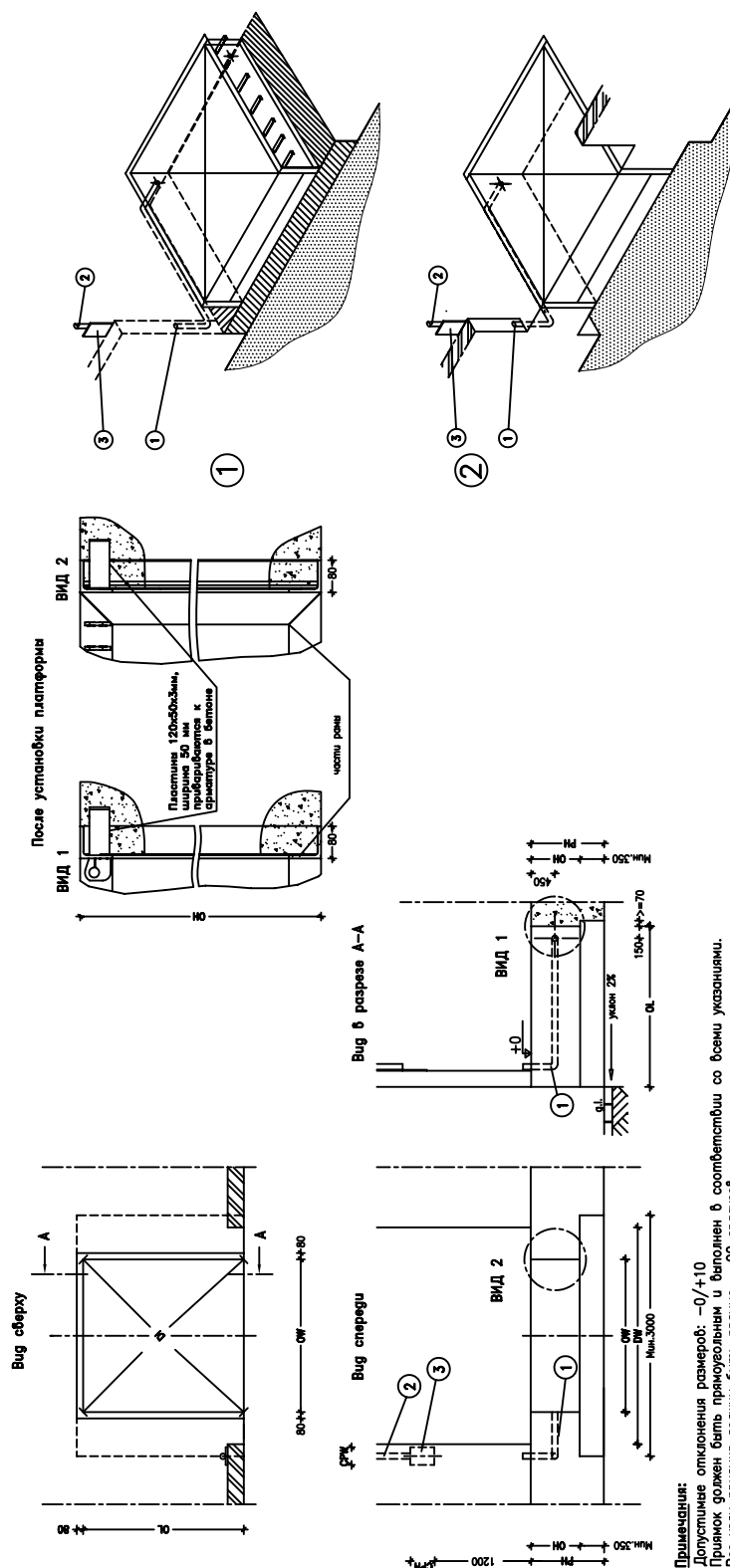
ALUTECH TL модель C
чертеж подготовки пряжка

Размеры прилипка, мм	Заказная длина пластины, мм					
	2000	2500	3000	3500	4000	4500
OL — длина прилипка	2000	2500	3000	3500	4000	4500
OH — высота прилипка	610	610	710	810	910	910
N — количество анкеров	3	4	4	5	6	6

	Заказная ширина платформы, мм		
	1750	2000	2250
Размеры платформы, мм			
ОВ – ширина грядки	1810	2060	2310
Х – расстояние до осыри		195	70
У – расстояние между осырями	835	835	1085

D	d	Длина привалка, мм						
		2000	2500	3000	3500	4000	4500	
Ширина привалка, мм	1810	2687	3085	3595	3943	4394	4853	
	2060	2871	3237	3640	4062	4500	4951	
2310	3065	3400	3795	4193	4670	5060		

МОДЕЛЬ В



РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- Подготовка площадки в соответствии со всеми требованиями.
- Установка платформы по уровню
- Основание для установки платформы

Подготовка электрических подключений:

- Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- ① Кабель канала Ø70 мм для подключения управляющей платформы к блоку управления.
- ② 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
- ③ Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРМхСРН.

Примечания:

Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
 Приемок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы платформы должны быть прямыми – 90 градусов.
 Усилия, которые должны выдерживать бетонная конструкция платформы прилагаться отдельным чертежом
 В местах крепления баннеров на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие
 при порыве груза весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
 DW – ширина проема, PH – высота рамы.
 СРМ, СРН – ширина и высота блока управления.

Размеры платформы, мм	Заказная длина платформы, мм			
Размеры платформы, мм	2000	2500	3000	3500
DL – длина платформы	1880	2480	2980	3480
DW – ширина платформы	606	606	706	806
PH – высота платформы	1770	2020	2270	2520

Размеры платформы, мм	Заказная ширина платформы, мм			
Размеры платформы, мм	1750	2000	2250	2500
DW – ширина платформы	1770	2020	2270	2520

Размеры платформы, мм	Заказная длина платформы, мм			
Размеры платформы, мм	1980	2480	2980	3480
DL – длина платформы	1770	2020	2270	2520
DW – ширина платформы	606	606	706	806
PH – высота платформы	1770	2020	2270	2520

АЛЮТЕХ TL модель В
 чертеж подготовки платформы

10.3. ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ПЛОЩАДКА СЕРИИ PSL УГОЛ 90°

Заказная длина платформы, мм		2000	2500	3000	3500	4000	4500
L1, мм							
L2, мм	260*	710*	1290	1190	1230	1590	

*При комплектации площадки промежуточными опорами

Заказная ширина платформы, мм		1750	2000	2250
L3, мм		1880	2130	2380
L4, мм		1550	1550	2050

Заказная длина платформы, мм		Заказная высота площадки, мм	
2000, мм		900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
2500, мм		900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
3000, мм		1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
3500, мм		1100, 1200, 1300, 1400	
4000, мм		1200, 1300, 1400	
4500, мм		1200, 1300, 1400	

Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$
 Анкера должны быть прибиты к ограничивающей арматуре.
 Фундамент должен быть выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы должны быть прямыми -90° градусам.
 Установка углового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

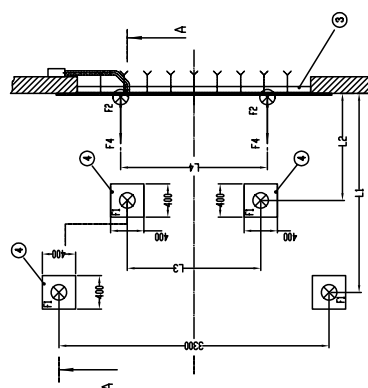
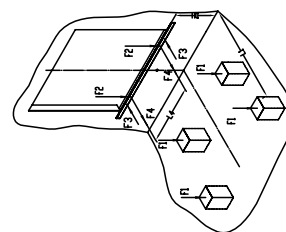
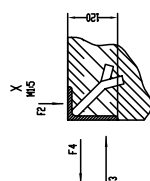
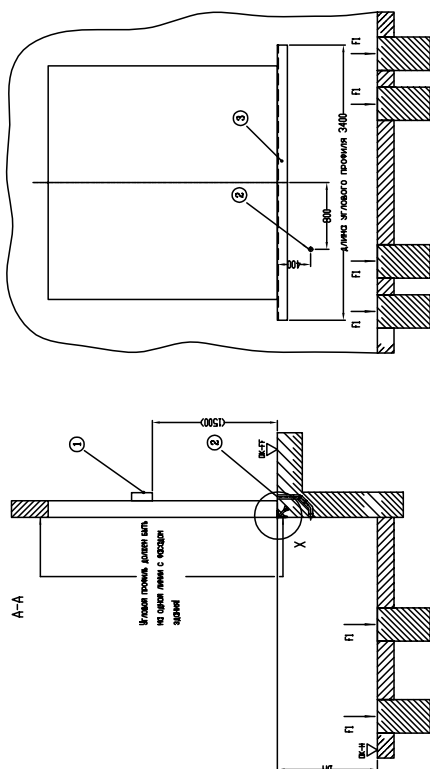
Предварительная подготовка

- 1 Электрическое подключение
- 2 Кабель канал для подключения, минимальный внутренний диаметр 70мм, угла $<45^\circ$ градусов (не входит в комплект)
- 3 Угловой профиль 120x80x12, длина 3400мм (не входит в комплект)
- 4 Бетонный фундамент для установки опоры

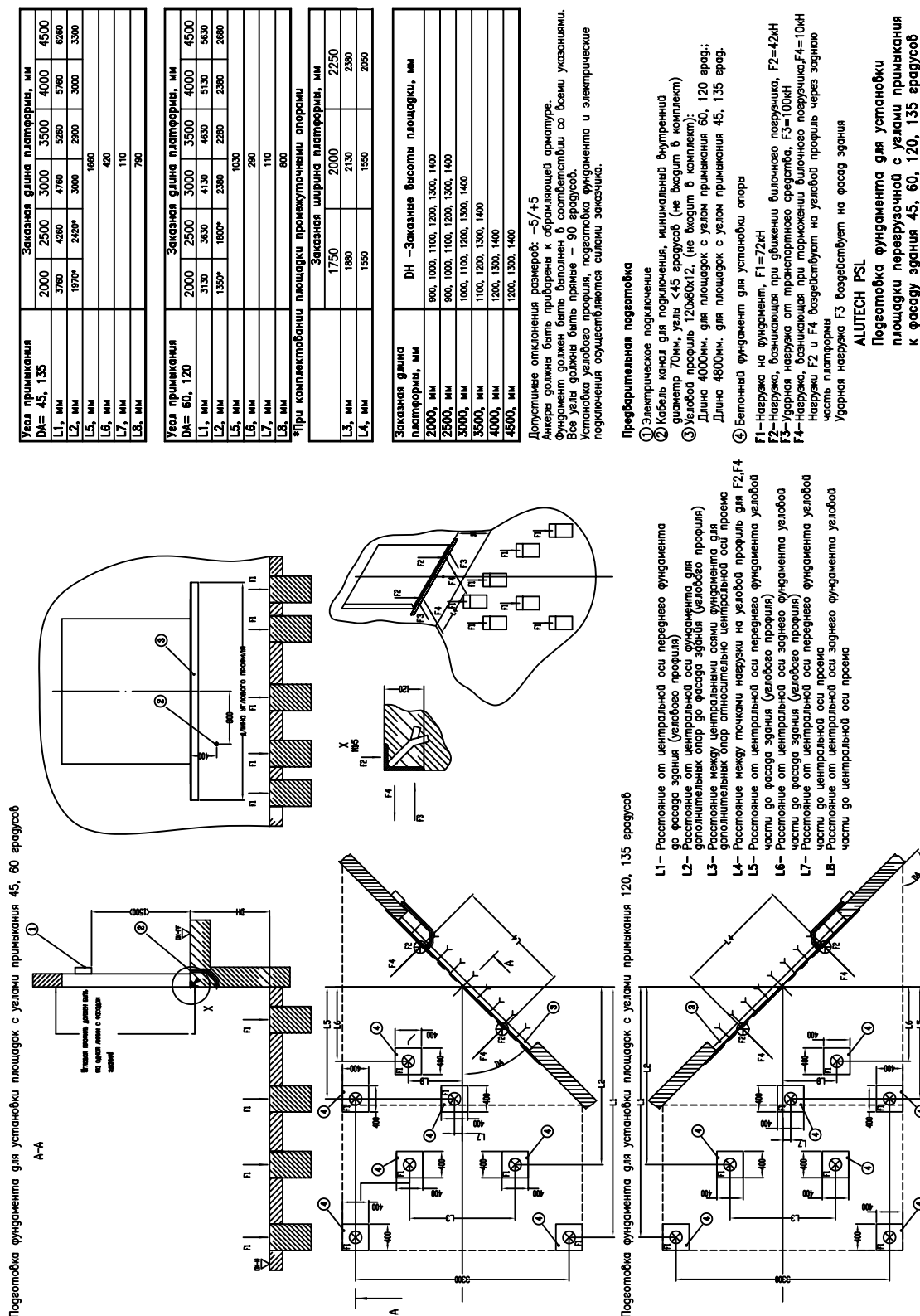
F1 – Нагрузка на фундамент, $F1=72kH$
 F2 – Нагрузка, возникающая при движении вилового погрузчика, $F2=42kH$
 F3 – Ударная нагрузка от транспортного средства, $F3=100kH$
 F4 – Нагрузка, возникающая при торможении вилового погрузчика, $F4=10kH$
 Нагрузки F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы

Ударная нагрузка F3 воздействует на фасад здания
 L1 – Расстояние от центральной оси переднего фундамента до фасада здания (углового профиля)
 L2 – Расстояние от центральной оси фундамента для дополнительных опор до фасада здания (углового профиля)
 L3 – Расстояние между центральными осями фундамента для дополнительных опор относительно центральной оси проема
 L4 – Расстояние между точками нагрузки на угловой профиль для F2, F4

ALUTECH PSL
 Подготовка фундамента для установки
 площадки перегрузочной с углом примыкания
 к фасаду здания 90° градусов



ПРОЧИЕ УГЛЫ (45°, 60°, 120°, 135°)



10.4. ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ПЛОЩАДКА СЕРИИ RTL УГОЛ 90°

Заказная длина платформы, мм	
L1, мм	2000 2500 3000 3500 4000 4500
L2, мм	1560 2060 2560 3060 3560 4060
	240° 670° 1020 1320 1520 1820

*При комплектации площадки промежуточными опорами

Заказная ширина платформы, мм	
L3, мм	1750 2000 2250
L4, мм	1880 2130 2380
	1550 1550 2050

Заказная длина платформы, мм	
2000, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000, мм	1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500, мм	1100, 1200, 1300, 1400
4000, мм	1200, 1300, 1400
4500, мм	1200, 1300, 1400

Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$
Анкеры должны быть прибиты к ограждающей арматуре.
Фундамент должен быть выполнен в соответствии со всеми указаниями.
Все углы должны быть прямыми -90° градусов.
Установка углового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

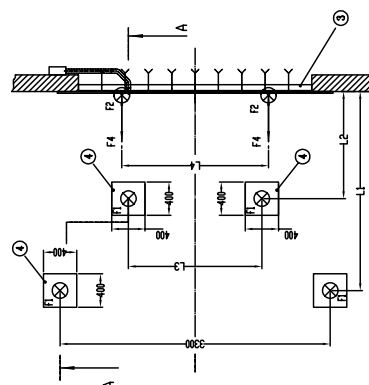
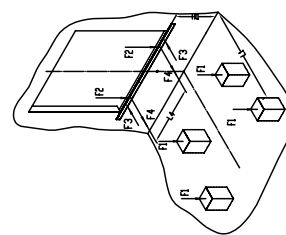
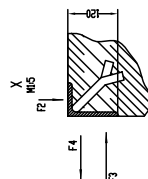
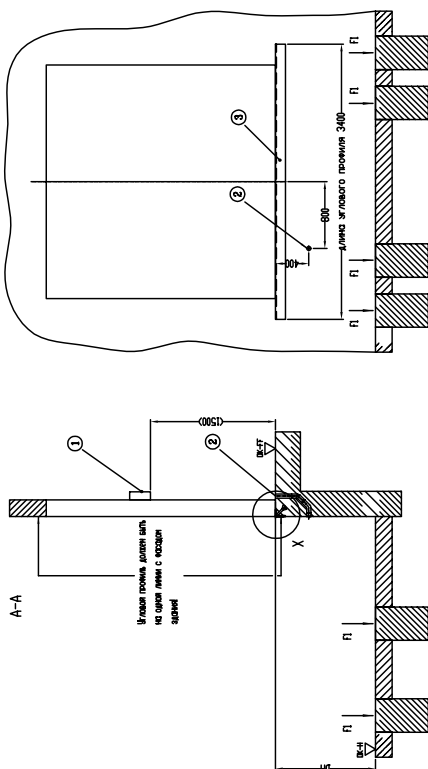
Предварительная подготовка

- 1 Электрическое подключение
- 2 Кабель канал для подключения, минимальный внутренний диаметр 70мм, угля $<45^\circ$ градусов (не входит в комплект)
- 3 Угловой профиль 120x80x12, длина 3400мм (не входит в комплект)
- 4 Бетонный фундамент для установки опоры

F1 – Нагрузка на фундамент, $F1=72kH$
F2 – Нагрузка, возникающая при движении вилового пазухника, $F2=42kH$
F3 – Ударная нагрузка от транспортного средства, $F3=100kH$
F4 – Нагрузка, возникающая при торможении вилового пазухника, $F4=10kH$
Нагрузки F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы

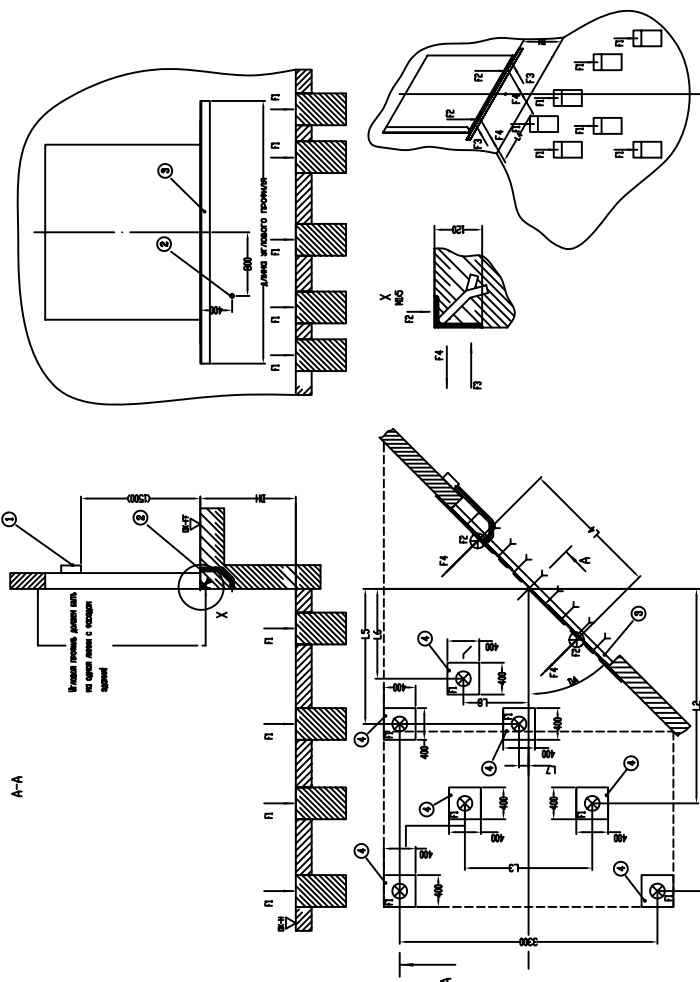
Ударная нагрузка F3 воздействует на фасад здания
L1 – Расстояние от центральной оси переднего фундамента до фасада здания (углового профиля)
L2 – Расстояние от центральной оси фундамента для дополнительных опор до фасада здания (углового профиля)
L3 – Расстояние между центральными осями фундамента для дополнительных опор относительно центральной оси проема
L4 – Расстояние между точками нагрузки на угловой профиль для F2, F4

ALUTECH RTL
Подготовка фундамента для установки
площадки перегрузочной с углом примыкания
к фасаду здания 90° градусов

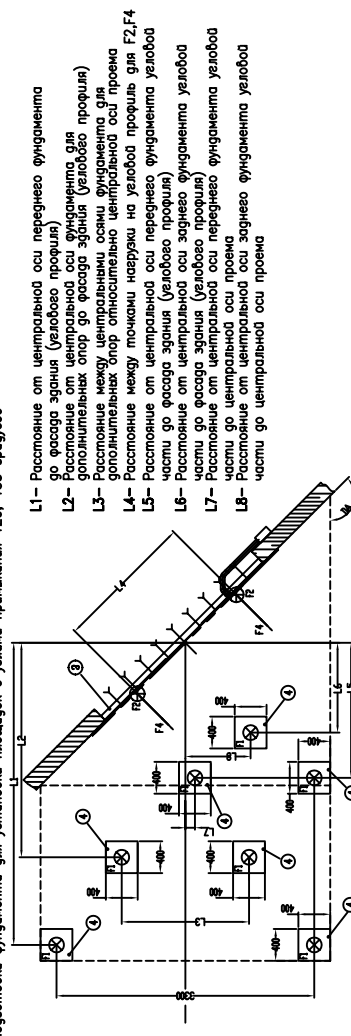


ПРОЧИЕ УГЛЫ (45°, 60°, 120°, 135°)

Подготовка фундамента для установки площадок с углами примыкания 45, 60 градусов



Подготовка фундамента для установки площадок с углами примыкания 120, 135 градусов



Угол примыкания	Заказная длина платформ, мм				
DA= 45, 135	2000	2500	3000	3500	4000
L1, мм	3270	3770	4270	4770	5270
L2, мм	1950*	2380*	2730	3030	3530
L3, мм				1660	
L4, мм				420	
L5, мм				110	
L6, мм				790	

*При комплектации площадки промежуточными опорами

Угол примыкания	Заказная длина платформ, мм				
DA= 60, 120	2000	2500	3000	3500	4000
L1, мм	2840	3140	3640	4140	4640
L2, мм	1330*	1760*	2110	2410	2910
L3, мм				1030	
L4, мм				260	
L5, мм				110	
L6, мм				800	

Заказная ширина платформ, мм			
L3, мм	1750	2000	2250
L4, мм	1880	2130	2380
L5, мм	1550	1550	2050

Заказная длина платформ, мм	Заказная высота площадок, мм	
2000, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
2500, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
3000, мм	1000, 1100, 1200, 1300, 1400	
3500, мм	1100, 1200, 1300, 1400	
4000, мм	1200, 1300, 1400	
4500, мм	1200, 1300, 1400	

Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$
 Анкера должны быть приварены к обрамляющей арматуре.
 Фундамент должен быть выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы должны быть прямыми -90 градусов.
 Установка углового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

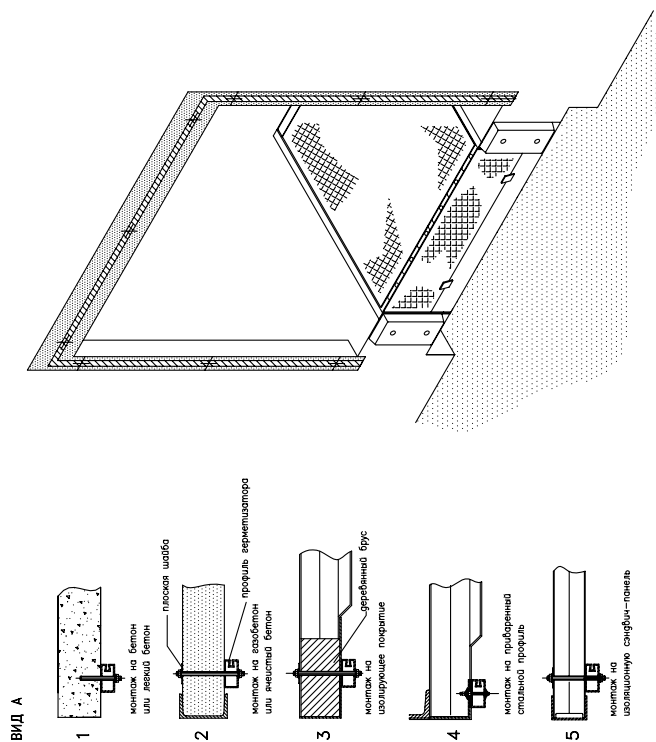
Предварительная подготовка

- 1 Электрическое подключение
- 2 Кабель канал для подключения, минимальная внутренний диаметр 70мм, углы <45 градусов (не входит в комплект)
- 3 Угловой профиль 120x80x12, (не входит в комплект):
 Длина 4000мм, для площадок с углом примыкания 60, 120 град.;
 Длина 4800мм, для площадок с углом примыкания 45, 135 град.
- 4 Бетонный фундамент для установки опоры
 F1-Нагрузка на фундамент, $F1=72kH$
 F2-Нагрузка, возникающая при движении выключного погрузчика, $F2=42kH$
 F3-Ударная нагрузка от транспортного средства, $F3=100kH$
 F4-Нагрузка, возникающая при торможении выключного погрузчика, $F4=10kH$
 Нагрузки F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы
 Ударная нагрузка F3 воздействует на фасад здания

ALUTECH РТЛ

Подготовка фундамента для установки площадок перегрузочной с углами примыкания к фасаду здания 45, 60, 120, 135 градусов

10.5. ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА



ВИД А

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ ЗАКАЗЧИКОМ

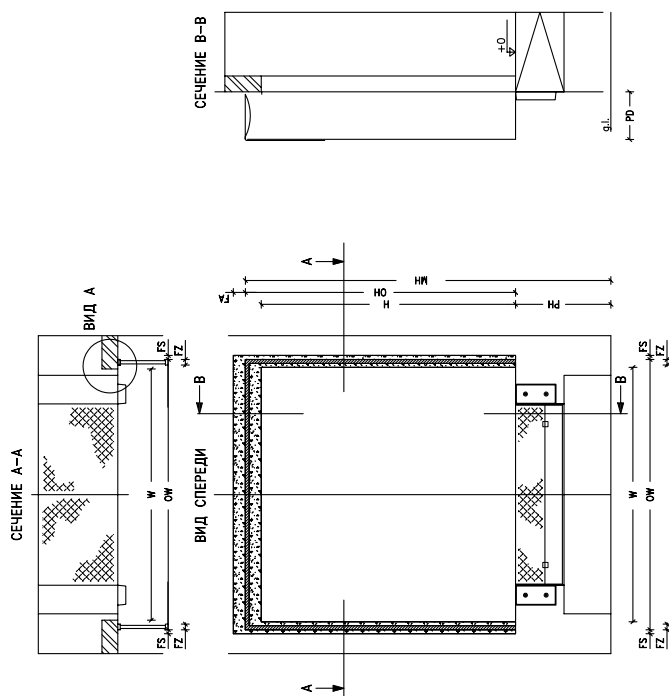
Строительные:

- Подготовку поверхности для монтажа с учетом указанных размеров и расстояний.
- Подготовку стальной рамы по контуру в случае зашивки односторонним профлистом.

Подготовка поверхности для монтажа с учетом указанных размеров и расположения.

Подготовка стальной рамы по контуру в случае зашивки одинарным профлистом.

ALUTECH DSF
чертеж подготовки проема



Примечание: – Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$.

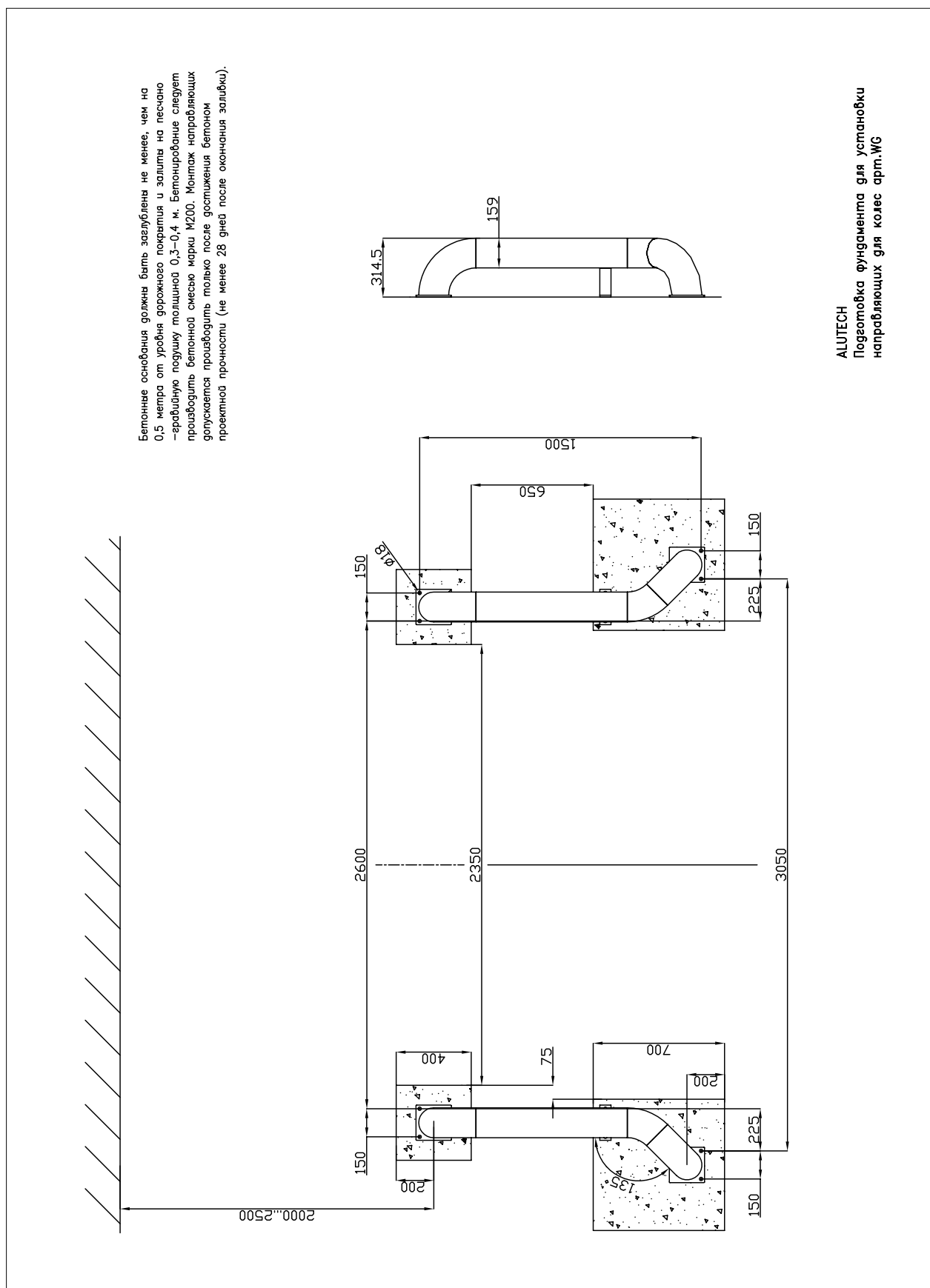
Примечание: – Допустимые отклонения размеров: $-U/10$.
– Поверхность для монтажа герметизатора проема должна быть выровнена.

- поверхность для монтажа герметизатора проема должна быть выровнена;
- Если имеется набесная крыша над герметизатором, то расстояние от верхней части герметизатора до нее должно составлять минимум 150мм

герметизатора до нее должно составлять мин
или 360мм при глубине герметизатора 900мм.

Размеры, в мм	
OW —	габаритная (заказная) ширина термистатора
OH —	габаритная (заказная) высота термистатора
PD —	габаритная (заказная) глубина термистатора
W —	ширина вала
H —	высота вала
MH —	максимальная высота грузозащиты +50 мм
PH —	высота рамы
FZ —	расстояние, необходимое для установки стойки термистатора, мин. 45 мм
FS —	расстояние, необходимое по бокам термистатора для нормальной работы, мин. 50 мм
FA —	расстояние, необходимое сверху термистатора для нормальной работы, мин. 150 (360) мм

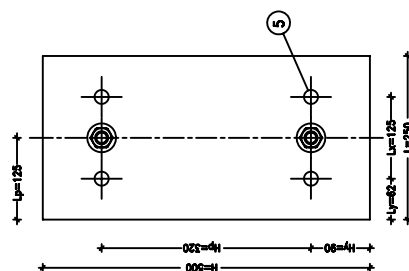
10.6. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС



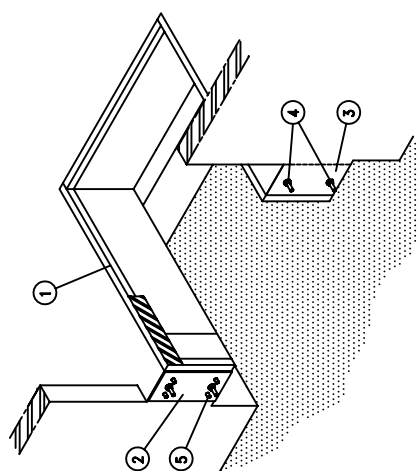
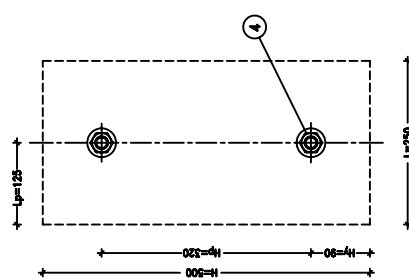
БАМПЕР РЕЗИНОВЫЙ И ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

Чертеж установки бамперов/монтажных пластин

Вид 1
Схема установки монтажной пластины



Вид 2
Схема установки бампера



- 1 Прямоугольный бампер
- 2 Монтажная пластина (Вид 1)
- 3 Место установки бампера (Вид 2)
- 4 Разборка оси диаметром M20mm для установки бампера
- 5 Разборка оси диаметром M20mm для установки монтажной пластины

Н - Высота монтажной пластины/бампера
L - Ширина монтажной пластины/бампера
H_р - Вертикальное расстояние от края пластины до оси отверстий крепления пластины/бампера
H_к - Вертикальное расстояние между осью отверстий крепления пластины/бампера
L_р - Горизонтальное расстояние от края пластины до оси отверстий крепления пластины
L_к - Горизонтальное расстояние между осью отверстий крепления пластины

ALUTECH
чертеж установки бампера:
DB502010
монтажных пластин:
MP502510, MB502010



ООО «Алютех Воротные Системы»



ООО «Алютех Инкорпорейтед»



СООО «АлюминТехно»

Группа компаний «АЛЮТЕХ» является одним из лидеров рынка роллетных систем и секционных ворот в Западной и Восточной Европе, ведущим производителем алюминиевых профильных систем на территории СНГ. Холдинг включает в себя 5 производственных предприятий, а также более 20 сбытовых компаний в СНГ и Европе.

Все предприятия «АЛЮТЕХ» оснащены высокотехнологичным оборудованием, таким как:

- комплекс по окраске и раскрою алюминиевой и стальной ленты;
- роллформинговые линии;
- автоматизированные комплексы литья под давлением;
- линии по производству воротного полотна и сэндвич-панелей для секционных ворот;
- автоматизированные склады хранения и сортировки продукции;
- литейный комплекс по выпуску алюминиевых слитков;
- линии по производству алюминиевых экструдированных профилей;
- горизонтальная и вертикальные линии порошковой окраски;
- крупнейший в СНГ комплекс по анодированию алюминиевых профилей.

Наличие собственных производственных комплексов позволяет специалистам Группы компаний «АЛЮТЕХ» контролировать качество продукции на всех этапах производственного процесса: от разработки проекта, закупки сырьевых материалов до выпуска готовой продукции и ее упаковки. Система менеджмента качества на всех предприятиях Группы сертифицирована на соответствие требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO 14001.

ГК «АЛЮТЕХ» регулярно дополняет продуктовый портфель компании новыми технологичными решениями с учетом потребностей рынка. Так, помимо защитных систем, в ассортименте холдинга представлено перегрузочное оборудование для организации эффективной работы складов и логистических центров (докшелтеры, доклевеллеры, перегрузочные посты и площадки), концептуальная автоматика для секционных и въездных ворот, а также электроприводы со встроенным радиоприемником для роллетных систем.

Продукция компании установлена на миллионах объектов и поставляется более чем в 65 стран СНГ, Европы, Азии, Африки, Северной Америки, а также Австралию.



220075, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Селицкого, 10
тел. +375 (17) 330 11 00
факс +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com